

## FICHA TÉCNICA

EGGER EURODEKOR® E1  GFE



### Hojas de apresto

#### TIPO DE PRODUCTO

Las hojas de apresto EGGER son papeles impregnados especiales que permiten lacar de forma óptima las superficies cuando se aplican sobre tableros MDF, tableros de partículas en crudo EUROSPAN® o los tableros EGGER OSB Combiline.

#### COMPOSICIÓN

Las hojas de apresto EGGER se elaboran con un papel de base especial, impregnado con resinas adaptadas al lacado.

#### ÁMBITO DE APLICACIÓN

El MDF y los tableros de partículas son especialmente aptos como soporte de las hojas de apresto. Para los elementos que están sometidos a fuertes exigencias de flexión, también se puede usar el tablero EUROSTRAND® OSB Combiline como soporte. En general, el soporte debe ser una superficie regular, plana y sin imperfecciones.

#### COMPORTAMIENTO FRENTE AL FUEGO

Las hojas de apresto EGGER responden a las exigencias de comportamiento frente al fuego en el acondicionamiento de interiores. En caso de incendio, se minimiza la difusión del humo y no se observa ningún ablandamiento ni la aparición de gotas encendidas. Las hojas de apresto EGGER no contienen ni cloro ni sustancias halógenas, lo que impide que no se produzcan daños debidos a la corrosión tras un incendio, ni en los edificios ni en las máquinas.

#### PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

La adherencia de la laca suele ser óptima en vista de las características específicas de los tableros revestidos de hojas de apresto EGGER. Sin embargo, después del tratamiento pueden quedar restos de grasa, cola o caucho en la superficie. Por eso, recomendamos un lijado de limpieza. En general, no suele ser necesario aplicar un apresto más.

GESTIÓN DE LA CALIDAD ISO 9001

Código TD ED GFE ES  
Revisión 03  
Pág. 2 de 2

## RECOMENDACIONES DE LACADO

Las hojas de apresto EGGER son especialmente aptas para usarlas con lacas DD, de poliuretano, acrílicas o con base de agua. Para usar lacas nitro y UV, consulte al fabricante de las lacas. Para obtener resultados perfectos fácilmente, le recomendamos que se ponga en contacto con el fabricante de lacas para elegir el producto, el método y los ajustes más apropiados.

Recomendamos:

**Hesse GmbH&Co**  
Lacke und Beizfabrik Warendorfer Straße 21  
D-59075 HAMM  
<http://www.hesse-lignal.de>

**ADLER-WERK LACKFABRIK Johann Berghofer**  
Bergwerkstr. 22  
A-61 30 Schwaz  
Tel.: +43 5242 6922 300  
Fax: +43 5242 6922 399  
correo electrónico: [verkauf@adler-lacke.com](mailto:verkauf@adler-lacke.com)

## TRATAMIENTO DE CANTOS FRESADOS Y CORTADOS

Para tratar los cantos fresados o cortados de tableros MDF, recomendamos el procedimiento de termoalísado que ha desarrollado el Instituto de Tecnología de la Madera de Dresde, en colaboración con la empresa MAKa. Contacto: <http://www.maka.de>

## SUPERFICIE ESTÁNDAR

Acabado semimate (SM)

## FORMATOS

Longitud estándar: Formato longitudinal de 2800 mm o bajo pedido  
Anchura estándar: 2070 mm  
Espesor estándar: 8 - 28 mm

Nota:

Los datos de esta ficha se fundan en nuestra experiencia y nuestros conocimientos hasta la fecha. Salvo error de impresión o de norma. Debido a la continua evolución del producto, la normativa y la documentación legal, es posible que algunos parámetros técnicos cambien con el tiempo. Esta información no se debe tomar como garantía de las características fabricadas ni la aptitud para algunos usos.