

**MORE FROM WOOD.**



Zarządzanie jakością ISO 9001

Kod: TL STS HG PL

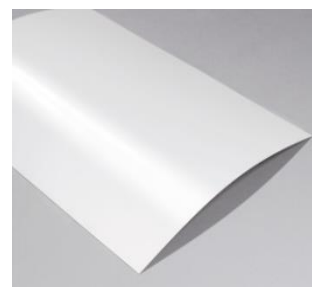
Wersja: 04

Data zatwierdzenia: 06.05.2019

Strona: 1 z 3

## Ulotka techniczna

Laminaty EGGER ze strukturą powierzchni HG HighGloss



### Opis

Laminat EGGER ze strukturą powierzchni HG to laminat dekoracyjny na bazie żywic utwardzalnych. Posiada on wielowarstwową strukturę i składa się z papieru dekoracyjnego impregnowanego żywicą melaminową oraz kilku warstw papieru podkładowego impregnowanego żywicą fenolową. Struktura HG to płaska i gładka powierzchnia o wysokim połysku.

### Wersje produktu / Dostępność

Laminat ze strukturą powierzchni HG stanowi część Kolekcji materiałów dekoracyjnych EGGER. Wybrane dekory i rozmiary dostępne są z magazynu od jednego arkusza, zależnie od dostępności w danym kraju.

Identyfikator powierzchni	HG HighGloss
Grubość nominalna	0.80 mm
Standardowe wymiary	2,800/3,050 x 1,310 mm
Folia ochronna	Wyłącznie z folią ochronną

### Przegląd opcji dla specjalnych zamówień

Nominalna grubość arkusza	0.80 mm
Szerokość	1,310 mm
Maksymalna długość	5,600 mm
Minimalna długość	800 mm
Indywidualne szerokości	Na zamówienie $\geq$ 900 mm
Minimalne zamówienie	260 m <sup>2</sup>

## Dodatkowe korzyści

Laminat EGGER ze strukturą powierzchni HG o grubości nominalnej 0,80 mm posiada certyfikat MED

(Marine Equipment Directive). Właściwości MED, potwierdzone przez agencje Lloyd's, pozwalają na wykorzystywanie laminatów do budowy statków.

## Cechy jakościowe / Dane techniczne

Zgodnie z normą EN 438 3:2016, laminat EGGER ze strukturą powierzchni HG jest klasyfikowany jako HGS - Horizontal General-Purpose Standard grade. Typ HGS przeznaczony jest do stosowania poziomego i nie nadaje się do postformingowania.

Cecha jakościowa	Norma badania	Jednostka lub cecha	Wartość
Grubość	EN 438-2	mm	± 0.10
Długość i szerokość <sup>b</sup>	EN 438-2	mm	+10/-0
Płaskość <sup>a</sup>	EN 438-2	mm/m (maks.)	60
Odporność na ścieranie powierzchni	EN 438-2	Liczba obrotów (min.) Punkt początkowy	150
Odporność na uderzenie kulką o małej średnicy	EN 438-2	N (min.)	≥ 20
Odporność na zarysowania	EN 438-2	Ocena (min.) gładkie wykończenia	2
Odporność na parę wodną	EN 438-2	Ocena (min.) wykończenie z połyskiem	3
Odporność na suche gorąco (160 °C)	EN 438-2	Ocena (min.) wykończenie z połyskiem	3
Stabilność wymiarów w podwyższonych temperaturach	EN 438-2	% max. L <sup>a</sup> T <sup>b</sup>	0.55 1.05
Odporność na wilgotne gorąco (100 °C)	EN 438-2	Ocena (min.) wykończenie z połyskiem	3
Odporność na przebarwienia	EN 438-2	Ocena (min.) Grupy 1 i 2 Grupa 3	5 4
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa)	EN 438-2	Skala szarości	4 do 5
Wartość połysku <sup>1)</sup>	EN 13722	GU (Jednostki połysku)	114 ±4

<sup>a</sup> Jeżeli laminat jest przechowywany w sposób i w warunkach określonych w rekomendacjach firmy EGGER.

<sup>b</sup> Tolerancje płyt docinanych na wymiar są uzgadniane między firmą EGGER a kupującym.

L<sup>a</sup> = wzdłuż arkusza (najczęściej kierunek najdłuższego wymiaru laminatu).

T<sup>b</sup> = w poprzek arkusza (pod kątem prostym do kierunku L).

<sup>1)</sup> Mierzone przy kącie padania światła 60°.

## Uwagi i wskazówki dotyczące zastosowania

### Stabilizator

Podczas produkcji elementów kompozytowych z użyciem laminatu zazwyczaj konieczne jest zastosowanie stabilizatora w celu wyrównania naprężeń. W tym kontekście mówimy o symetrycznej strukturze elementów kompozytowych, czyli o użyciu identycznych laminatów na obu stronach. Niesymetryczna struktura zazwyczaj skutkuje niewystarczającą płaskością i może spowodować wygięcie elementu.

### Warstwa ochronna

Folia ochronna powinna być usunięta nie później niż 12 miesięcy od produkcji laminatu, w przeciwnym razie na powierzchni mogą pozostać resztki kleju. Laminat musi być przechowywany w zamkniętym, suchym pomieszczeniu w opakowaniu oryginalnym, na paletach, w normalnych warunkach klimatycznych.

Jeśli laminaty nie zostaną użyte bezpośrednio po otwarciu oryginalnego opakowania, czyli np. będą przechowywane w magazynie, należy je przykryć płytą o tym samym formacie. Płyta pozwoli na zachowanie płaskości laminatu oraz odporności folii na promienie UV.

Wytrzymałość cieplna folii wynosi ok. 200°C. Należy wziąć pod uwagę następujące parametry prasy:

- max temperatura prasy 200°C przy czasie pracy 20 sekund.
- nacisk prasy 3.5 kg/cm<sup>2</sup>

Szczegółowe informacje na temat przechowywania i obróbki są dostępne w instrukcjach obróbki „Laminaty EGGER”.

### Właściwości powierzchni

Właściwości powierzchni laminatów EGGER odpowiadają wysokim standardom jakości firmy EGGER, jak również zapisom odpowiednich norm i przepisów. Jeśli powierzchnia HG poddawana jest dużym obciążeniom mechanicznym, oznaki codziennego zużycia mogą stać się widoczne. Płaska powierzchnia o wysokim połysku nie posiada faktury, która pomaga ukryć widoczne zadrapania i zarysowania. W przypadku dużych obciążeń mechanicznych na powierzchni HG mogą pojawić się oznaki zużycia. Z tego względu podczas projektowania powierzchni roboczych, mebli oraz wnętrz z wykończeniem HG należy odpowiednio dobrać miejsca, w których produkt ma być użyty, biorąc pod uwagę wspomnianą powyżej cechę.

### Wykorzystanie w charakterze tablicy

Odporne i twarde powierzchnie laminatu EGGER ze strukturą HG nadają się do stosowania w charakterze tablicy typu whiteboard. Testy z użyciem popularnych markerów, takich jak STAEDTLER Lumocolor czy Pentel Maxiflo, wykazały, że markery te nie pozostawiają trwałych śladów po wytarciu. Do czyszczenia nie należy stosować żadnych środków o właściwościach ściernych, ponieważ może to prowadzić do zarysowań oraz zmian w poziomie połysku.

#### Uwaga:

Niniejsze dane techniczne zostały sporządzone zgodnie z posiadaną przez nas wiedzą. Podane informacje są oparte na doświadczeniach praktycznych, jak również badaniach we własnych laboratoriach i odzwierciedlają one obecny stan wiedzy. Dokumentacja jest przeznaczona jedynie do celów informacyjnych i nie stanowi ona gwarancji właściwości produktu ani jego odpowiedzialności do określonych zastosowań. Firma nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy, błędy dotyczące norm ani błędy drukarskie. Ponadto w związku z ciągłym rozwojem laminatów EGGER PerfectSense, jak i zmianami w normach i dokumentach prawa powszechnego, mogą zachodzić techniczne zmiany dotyczące produktu. Niniejsze dane techniczne nie są instrukcją użytkowania ani dokumentem prawnie wiążącym. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.