

Fiche technique

EGGER Stratifiés PerfectSense® Matt



Descriptif du produit

Les stratifiés EGGER PerfectSense Matt sont des produits décoratifs laqués UV. Ils sont composés de plusieurs couches de papiers pressées entre elles, avec une couche de laque, une feuille décorative imprégnée et un ou plusieurs papiers imprégnés au cœur.

Description : EGGER Stratifiés PerfectSense Matt
 Type de matériel : **VGS** (qualité Standard pour utilisation Générale Verticale) selon la norme EN 438-3
 Options de surface : Trois surfaces différentes laquées matt avec des propriétés anti-traces de doigts;
 Surface lisse **TM9** - PerfectSense Smoothtouch Matt, Surface texturée **TM12** - PerfectSense
 Omnipore Matt et Surface texturée **TM22** - PerfectSense Deepskin Linear Matt

Disponibilité

Les stratifiés EGGER PerfectSense Matt en 0,8 mm d'épaisseur font partie de la **Collection & Services EGGER**. Une sélection de décors est tenue sur stock et accessible à l'unité dans les conditions spécifiées dans les niveaux de services de chaque pays. Les autres décors sont produits sur commande avec un minimum de commande de 260m² – voir la section «Faisabilité».

Caractéristiques techniques

Les stratifiés composés d'une surface laquée ne sont à ce jour pas pris en considération dans la norme EN 438. Toutefois, conformément à la norme EN 438-3, les stratifiés EGGER PerfectSense Matt peuvent être classés comme stratifiés **VGS** (qualité Standard pour utilisation Générale Verticale). Les stratifiés de classe VGS sont utilisés pour des applications verticales et ne sont pas postformables.

Caractéristique	Norme d'essai	Unité ou caractéristique	Valeur
Résistance de la surface à l'abrasion*	EN 438-2	Nombre de tours (min.) Point initial	≥ 150
Résistance au choc d'une bille de petit diamètre*	EN 438-2	N (min.) Épaisseur 0,80 mm Épaisseur 0,60 mm Épaisseur 0,40 mm	≥ 20 ≥ 15 < 15
Résistance aux rayures*	EN 438-2	Degré (min)	2

Caractéristique	Norme d'essai	Unité ou caractéristique	Valeur
Épaisseur	EN 438-2	mm	± 0.10
Longueur ¹⁾ et largeur ²⁾	EN 438-2	mm	+ 10 / - 0
Planéité ³⁾	EN 438-2	mm/m (max.)	60
Résistance à la vapeur d'eau	EN 438-2	Degré (min)	4
Résistance à la chaleur sèche (160 °C)	EN 438-2	Degré (min)	4
Stabilité dimensionnelle à haute température	EN 438-2	% max.	
		L ^a	0,55
		T ^b	1,05
Résistance à la chaleur humide (100 °C)	EN 438-2	Degré (min)	4
Résistance aux taches	EN 438-2	Degré (min.)	
		Groupe 1 et 2	5
		Groupe 3	4
Stabilité à la lumière (lampe à arc au xénon)	EN 438-2	Echelle de gris	4 to 5

* Cette propriété est importante pour la classification du type de matériau

¹⁾ La tolérance en longueur ne concerne pas les stratifiés au rouleau.

²⁾ Pour la tolérance dimensionnelle des éléments recoupés, consulter EGGER

³⁾ Sous réserve que les conditions de stockage préconisées par EGGER soient respectées.

L^a = dans le sens de la longueur (sens de fil) des fibres krafts/papiers du stratifié (généralement dans le sens le plus long d'une feuille entière de stratifié).

T^b = dans le sens de la largeur (perpendiculaire au sens de fil) des fibres krafts/papiers du stratifié.

Faisabilité

En fonction de leur épaisseur, les stratifiés EGGER PerfectSense Matt peuvent être livrés à la feuille ou en rouleau.

Vue d'ensemble de nos options de livraison liées aux commandes :

Options stratifiés EGGER PerfectSense Matt	
Structures	TM9; TM12 et TM22
Épaisseur nominale - Livraison à la feuille	0,60 et 0,80 mm; 0,40 mm possible en TM9
Épaisseur nominale - Livraison au rouleau	0,60 mm; 0,40 mm possible en TM9
Longueur maximale - Livraison à la feuille	4100 mm; par tranche de 50 mm
Longueur minimale - Livraison à la feuille	800 mm; par tranche de 50 mm
Longueurs standard	2464; 2800; 3050 et 4100 mm
Longueur du rouleau	200 et 400 m
Largeur maximale	1310 mm
Largeurs standard	950; 1020; 1245 et 1310 mm
Diamètre intérieur du rouleau	150 mm
Quantité minimale	260 m ²
Film de protection	oui

Indications techniques

La finition PerfectSense Matt correspond à un laquage UV haut de gamme avec une propriété anti-trace de doigts. Les micro-rayures et traces d'usure sont davantage perceptibles sur des surfaces parfaitement lisses comme par exemple la surface laquée TM9, que sur des surfaces même légèrement structurées. Ce phénomène est davantage visible avec des décors unis et imprimés moyens à foncés qu'avec des décors clairs. Il ne s'agit pas d'une altération fonctionnelle de la surface, mais d'une

altération basée sur des aspects visuels.

Des variations de teinte d'un décor sont possibles en raison des tolérances lors de la production des papiers secs utilisés. Nous préconisons d'y apporter une attention particulière avant toute juxtaposition d'éléments de productions différées. Lors d'un contrôle de correspondance du décor ou de la finition, une faible différence entre le témoin et l'échantillon original est autorisée conformément à la norme EN 438.

En raison de la production qui diffère selon le produit, des différences de couleur et de surface peuvent également apparaître entre différents produits (par exemple panneaux surfacés, stratifiés, chants) avec la même combinaison décor-texture. Pour une représentation fidèle de la couleur, commandez un échantillon dans le produit concerné.

La surface des stratifiés PerfectSense Matt est revêtue d'un film de protection pour la protéger pendant leur transport et leur mise en œuvre. Le film de protection ne doit être retiré qu'une fois la mise en œuvre du produit effectuée, au plus tard 6 mois après la date de livraison, afin de pouvoir garantir l'absence de tout résidu après l'enlèvement du film. La résistance à la température du film protecteur est d'environ 70°C.

Pour des informations plus détaillées consultez la fiche technique « Stratifiés EGGER avec film de protection ».

Entretien et nettoyage

En raison de leur surface résistante, hygiénique et étanche, les stratifiés EGGER PerfectSense Matt ne nécessitent aucun entretien particulier. Leur surface est facile à nettoyer y compris pour les structures de surface profondes. Attention : éviter les nettoyants sanitaires et les produits nettoyants contenant des éléments abrasifs, car ils sont susceptibles d'entraîner des modifications du degré de brillance et des rayures. De même, les produits rénovateurs, lustrant ou nourrissant, tels que ceux utilisés dans les nettoyants pour plastiques, entraînent également des modifications du degré de brillance et déposent une couche qui doit être éliminée de la surface sans laisser de traces afin de conserver les propriétés anti-traces de doigts.

Pour de plus amples informations, consulter la fiche « Recommandations de nettoyage et d'utilisation des surfaces des produits EGGER ».

Documentation complémentaire / Informations produit

Pour toute information complémentaire, consulter la documentation citée ci-dessous :

- « Conseils de mise en œuvre stratifiés »
- « Résistance des surfaces EGGER aux produits désinfectants »
- « Stratifiés EGGER résistance aux produits chimiques »
- « Conseils d'entretien des surfaces des produits EGGER »
- « Stratifiés EGGER avec film de protection »
- « stratifié EGGER utilisé comme tableau blanc »

Remarque sur le caractère provisoire du contenu :

les données de la présente fiche technique reposent sur nos expériences et connaissances à ce jour. Les informations ici présentées s'appuient sur l'expérience pratique ainsi que sur les essais effectués en interne. Elles correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Elles ont un caractère informatif et ne sont en aucun cas l'assurance de caractéristiques spécifiques du produit ou de son aptitude à des applications précises. Sous réserve de fautes, d'erreurs d'impression ou de norme. En raison de l'évolution continue des stratifiés avec âme colorée EGGER, ainsi que des modifications apportées aux normes et autres documents légaux, certains paramètres techniques peuvent évoluer. Pour ces raisons, le contenu de la présente fiche ne peut être utilisé comme notice d'utilisation ni servir de document à valeur juridique. Nos conditions générales de vente s'appliquent à ce produit.