

Technisches Datenblatt

EGGER Schichtstoff



Materialbeschreibung

EGGER Schichtstoff ist ein dekorativer Schichtstoff auf Basis härtpbarer Harze. Der Schichtstoff ist mehrschichtig aufgebaut, besteht aus melaminharzimpregnierten Dekorpapier und einer oder mehreren mit Phenolharz impregnierten Kernlagen.

Einsatzgebiete

Anwendungen im Innenbereich mit mittlerer bis hoher Beanspruchbarkeit. Schichtstoff wird beispielsweise für die Beschichtung von Arbeitsplatten, Möbelfronten, Fensterbänken, Türen, Tischplatten, Nischenplatten und Wangen eingesetzt.

Produktausführungen / Verfügbarkeit

Schichtstoff ist Bestandteil der **EGGER Kollektion Dekorativ**. Ausgewählte Dekor/Strukturkombinationen und Abmessungen sind ab Lager und Stückzahl eins verfügbar, gemäß den landesspezifischen Lieferverzeichnissen.

Standard-Nenndicken	Standard-Abmessungen
0,80 mm	2.800 x 1.310 mm
0,80 mm	2.150 x 1.020 / 950 mm *
0,60 mm	längenvariabel ab 2.000 bis 5.610 x 1.310 *

* ausgewählte Dekor/Strukturkombinationen

Unsere auftragsbezogenen Lieferoptionen im Überblick

Abhängig der Nenndicke kann der Schichtstoff als Format- und/oder Rollenware geliefert werden.

Nenndicken-Spektrum Formatware	0,40 bis 1,20 mm
Nenndicke-Spektrum Rollenware	0,40 bis 0,60 mm
Maximale Breite	1.310 mm
Maximale Länge	5.600 mm
Mindestlänge	800 mm
Rollenlänge	200 und 400 m
Kerndurchmesser	150 mm
Individuelle Breiten	auf Anfrage
Mindestmenge	260 m ²

Zusatznutzen

EGGER Schichtstoff in den Nenndicken 0,60 und 0,80 mm ist **MED** (**M**arine **E**quipment **D**irective) zertifiziert. Die durch die Lloyd's Zertifikate bestätigte MED-Qualität ermöglicht den Schichtstoffeinsatz im Schiffsbau.

Qualitätsmerkmale / Technische Daten

Nach EN 438-3:2016 kann EGGER Schichtstoff als Schichtstoff **HGP** (**H**orizontal **G**eneral-purpose **P**ostforming) klassifiziert werden. Dies bedeutet, dass der Schichtstoff für horizontale Anwendungen mit Postforminganforderungen eingesetzt werden kann. Die Werte der nachfolgenden Tabelle gelten für die Standard-Nenndicken 0,60 und 0,80 mm.

Eigenschaft	Prüfnorm	Einheit oder Merkmal	Wert
Dicke	EN 438-2:2016	mm	± 0,10 bei Nenndicken ≤ 0,80 mm ± 0,15 bei Nenndicken ≥ 1,00 mm
Länge ¹⁾ und Breite ^{b)}	EN 438-2:2016	mm	+10/-0
Ebenheit ^{a)}	EN 438-2:2016	mm/m (max.)	60
Beständigkeit gegenüber Oberflächenabrieb	EN 438-2:2016	Anzahl an Umdrehungen (min.) Anfangsabriebpunkt	150
Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel	EN 438-2:2016	N (min)	≥ 20
Kratzfestigkeit	EN 438-2:2016	Grad (min.) Glatte Oberflächen	2
		Strukturierte Oberflächen	3
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf	EN 438-2:2016	Grad (min.) Glanzoberflächen	3
		Andere Oberflächen	4
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze (160 °C)	EN 438-2:2016	Grad (min.) Glanzoberflächen	3
		Andere Oberflächen	4
Maßhaltigkeit bei erhöhter Temperatur	EN 438-2:2016	% max. L ^a	0,55
		T ^b	1,05
Beständigkeit gegenüber feuchter Hitze (100 °C)	EN 438-2:2016	Grad (min.) Glanzoberflächen	3
		Andere Oberflächen	4
Fleckenunempfindlichkeit	EN 438-2:2016	Grad (min.) Gruppe 1 und 2	5
		Gruppe 3	4
Lichtechtheit (Xenon-Bogenlampe)	EN 438-2:2016	Graumaßstab	4 bis 5
Nachformbarkeit	EN 438-2:2016	mm (Radius)	
		L ^a T ^b	≤ 10 x Schichtstoff-Nenndicke ≤ 20 x Schichtstoff-Nenndicke

¹⁾ Längentoleranz gilt nicht bei Lieferung von Rollenware.

^{a)} Unter der Voraussetzung, dass die Schichtstoffe gemäß den von EGGER empfohlenen Bedingungen gelagert werden.

^{b)} Die Grenzabweichungen für zugeschnittene Platten müssen zwischen EGGER und Käufer vereinbart werden.

L^a = in der Längsrichtung (oder Faserrichtung) der Faserstoffbahn (üblicherweise die Richtung des längsten Plattenmaßes vom Schichtpressstoff).

T^b = in Querrichtung (quer zur Faserrichtung) der Faserstoffbahn (rechtwinklig zur Richtung L).

L^a = Biegeachse parallel zur Richtung der Faserstoffbahn (üblicherweise parallel zur Schleifrichtung)

T^b = Biegeachse rechtwinklig zur Richtung der Faserstoffbahn.

Schichtstoffe mit Hochglanzoberfläche werden als HGS und Schichtstoffe mit Perlmuttdekor werden als ATP klassifiziert.

Lagerung / Verarbeitung

Informationen zur Lagerung und Verarbeitung entnehmen Sie bitte den Verarbeitungshinweisen „EGGER Schichtstoffe“

Pflege- und Reinigungsempfehlung

EGGER Schichtstoffe bedürfen wegen ihrer widerstandsfähigen und hygienischen, dichten Oberflächen keiner besonderen Pflege. Die Oberflächen sind im Allgemeinen leicht zu reinigen, dies gilt auch für strukturierte Oberflächen. Zu beachten ist, dass zur Reinigung keine Sanitärreiniger oder Reinigungsmittel mit scheuemden Bestandteile verwendet werden, da solche Reiniger zu Glanzgradänderungen und Kratzern führen.

Detailinformationen entnehmen Sie bitte dem Merkblatt „Reinigungs- und Gebrauchsempfehlung EGGER Schichtstoffe“

Begleitende Dokumente / Produktinformationen

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den nachfolgend aufgeführten Dokumenten:

- „Verarbeitungshinweise EGGER Schichtstoffe“
- Technisches Merkblatt „EGGER Schichtstoff mit Perlmuttdekor“
- Technisches Merkblatt „EGGER Schichtstoff mit Schutzfolie“
- Technisches Merkblatt „EGGER Schichtstoff Hochglanzoberfläche – HG“
- Technisches Merkblatt „EGGER Schichtstoffstrukturen“
- Technisches Merkblatt „Chemikalienbeständigkeit EGGER Schichtstoff“
- Technisches Merkblatt „Reinigungs- und Gebrauchsempfehlung EGGER Schichtstoffe“

Vorläufigkeitsvermerk:

Dieses technische Datenblatt wurde nach bestem Wissen mit und besonderer Sorgfalt erstellt. Die Angaben beruhen auf Praxiserfahrungen sowie eigenen Versuchen und entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand. Sie dienen als Information und beinhalten keine Zusicherung von Produkteigenschaften oder Eignung für bestimmte Verwendungszwecke. Für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden. Zudem können aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung von EGGERSchichtstoff sowie aus Änderungen an Normen sowie Dokumenten des öffentlichen Rechtes technische Änderungen resultieren. Daher kann der Inhalt dieses technischen Datenblatts weder als Gebrauchsanweisung noch als rechtsverbindliche Grundlage dienen. Es gelten grundsätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.