

MEHR AUS HOLZ.

**E EGGER**

**Eurolight® Leichtbauplatten**

**Leicht und zeitgemäß**



# Leichtbaumöbel: Ein Trend mit Potenzial

Leichte Werkstoffe spielen im Möbelbau eine wichtige Rolle und bieten Vorteile für Verarbeiter sowie auch Endverbraucher: Ein geringes Gewicht, hohe Festigkeit, flexible Einsatzmöglichkeiten, maximale Gestaltungsfreiheit und ein sparsamer Umgang mit den eingesetzten Rohstoffen sind unschlagbare Argumente für den Einsatz der Eurolight Leichtbauplatten.

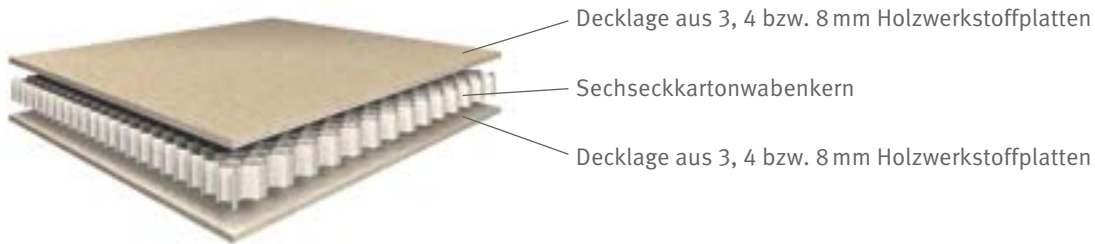




1. Produktmerkmale .....	4
2. Produktvarianten .....	10
3. Transport- und Lagerhinweise .....	16
4. Anwendungstechnik .....	20
5. Anwendungsbeispiele .....	26
6. Technische Daten .....	38
7. Antibakteriell .....	42
8. Umweltkreislauf .....	43



# Eurolight<sup>®</sup> Leichtbauplatte



Die Eurolight Leichtbauplatte weist alle Eigenschaften eines modernen Holzwerkstoffes auf: leicht und doch stabil, ressourcenschonend und somit umweltfreundlich.

Durch ihren Sandwich-Aufbau erreicht die Platte mit wenig Material eine hohe Festigkeit.

Dank ihrer Biegesteifigkeit können dicke Tischplatten oder Theken und Schränke mit großflächigen Schiebetüren und überbreiten Türen gefertigt werden. Mit massiven Materialien wären Anwendungen in solchen Dimensionen nur schwer und kostenintensiv umsetzbar.

Auch im Bereich Messe- oder Ladenbau bietet das geringe Gewicht der Platte klare Vorteile im Handling. **Die Decklagen** bestehen aus 3 oder 4 mm Dünnschanplatte bzw. 8 mm Spanplatte mit roher, geschliffener Oberfläche und sind dank ihrer regelmäßigen, feinen Oberfläche ideal für die Beschichtung geeignet.

**Als Mittellage** dient eine Kartonwabe, die zu 100 % aus Recyclingpapier besteht.





# Produktmerkmale

## Designfreiheit mit Leichtigkeit

Eurolight Leichtbauplatten gewähren maximale Gestaltungsfreiheit für Ihre anspruchsvollen Designs.

Durch seine Biegesteifigkeit ist dieser ressourcenschonende Werkstoff vielseitig einsetzbar: Von herkömmlicher Leichtbauweise bis hin zu ausgefallenen Konstruktionen stehen Ihnen zahlreiche Möglichkeiten offen.

Für einen koordinierten Look stehen Ihnen die melaminharzbeschichteten Eurolight Dekor Platten im Dekor- und Strukturverbund mit Eurodekor, Schichtstoff sowie auf das jeweilige Dekor abgestimmte ABS Kanten zur Verfügung.

Bei Bedarf können Sie die Eurolight Leichtbauplatte roh auch mit Schichtstoff oder Furnier in Ihrer Werkstatt belegen.

Eurolight Leichtbauplatten lassen sich unkompliziert für einzelne Möbelteile oder komplette Möbel einsetzen. Kombinieren Sie bei Schränken beispielsweise Türen in Leichtbauweise mit Einlegeböden aus herkömmlichen Holzwerkstoffen. So sparen Sie Kosten durch gezielten Materialeinsatz, ohne Kompromisse bei der Gestaltung einzugehen.

Freiliegende Kabel sind nicht nur ein Sicherheitsrisiko, sondern stören auch die Optik. Beleuchtung, Steckdosen, Ladestationen, Lautsprecher und sogar Docking-Stationen können unsichtbar im Kartonwabenkern integriert werden.



## Minimales Gewicht bei maximaler Stabilität

Eurolight Leichtbauplatten verbinden, dank ihrem Aufbau, Leichtigkeit mit Stabilität.

Fertigen Sie Schränke mit überbreiten Türen und großflächige Schiebetüren ohne teure Spezialbeschläge. Tische mit Überlänge sind in der Werkstatt einfacher zu bearbeiten und vor Ort leichter zu montieren.

Für schwebende Türen oder lange Regalböden, die sich weniger durchbiegen als klassische Holzwerkstoffe, eröffnen Eurolight Leichtbauplatten neue Perspektiven und Gestaltungsmöglichkeiten.

Der Kartonwabenkern macht Eurolight, bei einer Dicke von 19 mm und 4 mm Holzwerkstoffdecklage an Ober- und Unterseite, um 47 % leichter als herkömmliche Spanplatten. Bei einer Dicke von 38 mm mit 8 mm Holzwerkstoffdecklagen beträgt die Gewichtsreduktion 51%. Dadurch lassen sich auch größere Elemente problemlos handhaben. Dies schont den Rücken und beschleunigt den Fertigungsprozess.

Steigende Logistikkosten und zunehmender Versandhandel machen das Produktgewicht zum entscheidenden Faktor. Mit Eurolight Leichtbauplatten können Sie im Bereich Mitnahmemöbel Packeinheiten sparen und Versandkosten reduzieren.

Nicht außer Acht zu lassen ist der generelle Trend zu leichteren Materialien: Funktions-Sportkleidung, leichte High-Tech-Fahrradrahmen sowie leichte, schlanke Laptops und Bildschirme. Der Ansatz „schwere Ware gute Qualität“ ist nicht mehr zeitgemäß.





### Beispiel Kommode

Breite: 1.050 mm  
Höhe: 1.085 mm  
Tiefe: 400 mm



#### **Eurolight Ausführung**

Eurolight Dekor, 19 mm mit beids.  
4 mm Holzwerkstoffdecklage,  
Rückwand 8 mm Eurodekor melaminharz-  
beschichtete Spanplatte

**Gewicht: 44,20 kg**



#### **Ausführung mit Eurodekor melaminharzbeschichteten Spanplatten**

19 und 8 mm

**Gewicht: 66 kg**



**Gewichtsreduktion: 33 %**

### Beispiel Raumteiler ohne Rückwand

Breite: 1.820 mm  
Höhe: 1.820 mm  
Tiefe: 330 mm



#### **Eurolight Ausführung**

Eurolight Dekor  
Fächer: 19 mm beids. 4 mm Holzwerkstoffdecklage,  
Rahmen: 38 mm beids. 8 mm  
Holzwerkstoffdecklage

**Gewicht: 71,3 kg**



#### **Ausführung mit Eurodekor melaminharzbeschichteten Spanplatten**

19 und 38 mm

**Gewicht: 114,3 kg**



**Gewichtsreduktion: 38 %**



## Zeitgemäß ressourcenschonend

Holz ist für uns Werk- und Wertstoff: Aus dem nachwachsenden Rohstoff der Natur fertigen wir eine breite Produktpalette für den Möbel- und Innenausbau, Fußboden und den konstruktiven Holzbau. Getreu unserer Mission „Mehr aus Holz“ ist es für uns wichtig, nachhaltig zu handeln, Ressourcen zu schonen und den Klimaschutz zu fördern.

Um den wertvollen Rohstoff Holz zu schonen, sind Innovationen gefragt: Die Eurolight Leichtbauplatte ist eine davon.

**Aus einem Kubikmeter Holz können 47 m<sup>2</sup> Spanplatten in 19 mm oder 87 m<sup>2</sup> Eurolight Platten in 19 mm mit 4 mm Decklage hergestellt werden. Bei einer Dicke von 38 mm sind das 25 m<sup>2</sup> Spanplatten oder 51 m<sup>2</sup> Eurolight Platten mit 8 mm Decklage.**

Neben dem geringeren Rohstoffverbrauch, reduziert die Verwendung von Eurolight Leichtbauplatten, dank einer bis zu 35% besseren Nutzung von Transportkapazitäten, auch Logistikkosten. Ein geringerer Kraftstoffverbrauch beim Transport von Platten, Elementen und Möbeln in Leichtbauweise kommt durch den verringerten CO<sub>2</sub> Ausstoß auch der Umwelt zugute. Dieser Mehrwert wirkt sich wiederum positiv auf Ihr Unternehmen aus, denn die Themen Umwelt und Nachhaltigkeit sind vielen Endkunden wichtig.

Am Ende ihrer Produktlebensdauer können Eurolight Leichtbauplatten recycelt und im Rahmen unseres Produktionsprozesses wiederverwendet werden.

**Leichtbauplatten leisten somit gleich mehrfach einen aktiven Beitrag zum Umweltschutz und zur Ressourcenschonung.**







## Produkt Eurolight Dekor



–7,86 kg CO<sub>2</sub> / m<sup>2</sup>



82% Material aus nachwachsenden Ressourcen  
18% Material aus fossilen Ressourcen



10% Recyclingmaterial  
42% Nebenprodukte aus der Sägeindustrie  
48% Frische Ressourcen

Mehr Informationen zu unseren  
Nachhaltigkeitsindikatoren unter:  
[www.egger.com/ecofacts](http://www.egger.com/ecofacts)

### CO<sub>2</sub>-Fußabdruck\*

Mit dem CO<sub>2</sub>-Fußabdruck lässt sich beziffern, wie groß die Spur eines Produkts im Klima ist. Bei beschichteten Eurolight Leichtbauplatten ist sie klein, sogar unter null. Warum? Das Holz hat während seines Wachstums mehr CO<sub>2</sub> aufgenommen, als bei Transporten und Herstellungsprozessen ausgestoßen wird.

### Beitrag zur Bioökonomie\*\*

Ressourcen brauchen unterschiedlich lange, um sich zu regenerieren. Holz wächst in wenigen Jahrzehnten nach, während fossile Ressourcen Jahrtausenden brauchen, um zu entstehen. In diesem Indikator werden die Produktbestandteile gegenübergestellt: Wie viel Material wurde aus nachwachsenden Rohstoffen gewonnen, wie viel aus fossilen?

### Beitrag zur Kreislaufwirtschaft\*\*

Um natürliche Ressourcen zu schonen, müssen wir die vorhandenen Materialien bestmöglich verwerten. Wie gut das in der Praxis gelingt, ist in diesem Indikator ersichtlich.

### Volle Transparenz von uns – und kein Papierkram für Sie

Sparen Sie Zeit und Mühe bei öffentlich ausgeschriebenen oder nachhaltig zertifizierten Bauvorhaben, wenn es darum geht, die richtigen Unterlagen einzureichen. Alle Informationen zu Umwelt- und Gesundheits-Aspekten liegen bereits vor und sind gebündelt verfügbar – dank „volldeklarierten“ EGGGER Produkten.



Erfahren Sie mehr unter  
[www.egger.com/umwelt](http://www.egger.com/umwelt)

\* extern verifizierte Berechnung nach EN 15804, siehe EPD

\*\* nicht verifizierte Berechnung nach eigener Methode, Anteil nach Trockengewicht. Die Werte sind auf den durchschnittlichen Produktaufbau bezogen und können je nach Dicke und gewählter Beschichtung leicht abweichen

# Produktvarianten

## Eurolight® roh



Eurolight Leichtbauplatten sind Verbundplatten aus Holzwerkstoffdecklagen, die einen leichten Kartonwabekern umschließen. Durch ihr geringes Gewicht und ihre hohe Biegesteifigkeit bieten sie viele Gestaltungs- und Konstruktionsmöglichkeiten im Möbel- und Innenausbau.

Verleimung von Wabe und Decklage mittels PUR Kleber.

### Ab Lager verfügbar

Ausführung	Dicken	Decklagen	Format
unbeschichtet	38, 50 mm	8 mm Spanplatten	2.800 × 2.070 mm

### Varianten für kundenindividuelle auftragsbezogene Fertigung:

Formate	Dicken	Decklagen *
5.610/2.800 × 2.070 mm	15, 16, 17, 18, 20, 22, 23, 25, 26, 28, 30, 34, 36, 38, 40, 46, 48, 50, 70, 86 mm	3 mm Dünnschanplatten
	17, 18, 19, 20, 22, 24, 25, 27, 28, 30, 32, 36, 38, 40, 42, 48, 50, 52, 72, 88 mm	4 mm Dünnschanplatten
	25, 26, 27, 28, 30, 32, 33, 35, 36, 38, 40, 44, 46, 48, 50, 56, 58, 60, 80, 96 mm	8 mm Spanplatten

Wabenvarianten	
Standard	Sechseckwabe
Sonderwabe	Abweichende Wabentypen auf Anfrage möglich



\* andere Dicken auf Anfrage verfügbar



## Eurolight® Dekor



Die Eurolight Dekor melaminharzbeschichtete Leichtbauplatte ist eine dekorative Verbundplatte, bestehend aus dekorativen Holzwerkstoffdecklagen, die einen leichten Kartonwabenkern umschließen.

Die Eurolight Dekor ist in den Dekoren der EGGER Kollektionen erhältlich.

### Varianten für kundenindividuelle auftragsbezogene Fertigung:

Ausführung	Dicken	Decklagen	Formate
Im Dekorverbund mit den Dekoren der EGGER Kollektionen im Ein- oder Mehrlagenaufbau	25, 26, 27, 28, 30, 32, 33, 35, 36, 38, 40, 44, 46, 48, 50, 56, 58, 60, 80, 96 mm	8 mm Spanplatten	5.610/2.800 × 2.070 mm
Dekore auf Anfrage	15, 16, 17, 18, 20, 22, 23, 25, 26, 28, 30, 34, 36, 38, 40, 46, 48, 50, 70, 86 mm	3 mm Dünnschanplatten	
	17, 18, 19, 20, 22, 24, 25, 27, 28, 30, 32, 36, 38, 40, 42, 48, 50, 52, 72, 88 mm	4 mm Dünnschanplatten	

# Eurolight® Zuschnitt mit Riegel

» Für Eurolight Leichtbauplatten mit Decklagen bis 4 mm empfehlen wir fertig beriegelte Zuschnitte, die wie klassische Holzwerkstoffe verarbeitet werden können und in welchen auch tragende Beschläge optimalen Halt finden.

## Riegel in unterschiedlichen Größen bieten eine Vielzahl an Lösungen:

**10 mm Riegel** können als Unterlage für die Anbringung von Kanten unter 2 mm Dicke eingebracht werden. Bei Bekantung mit Kanten ab 2 mm Dicke ist kein Riegel erforderlich.

- Maschinelle Standardbekantung möglich
- Homogene Fläche an der Stirnseite für eine optimale Bekantungsqualität
- Höhere Stoßfestigkeit an der Kante



**38 mm Riegel** eignen sich perfekt für Postforming, das Einsetzen von Nuten und Anbringen von tragenden Beschlägen.

- Direkt profilier- oder postformbar
- Einbau von verdeckt angebrachten Beschlägen
- Erhöhte Schraubfestigkeit
- Zusätzliche Festigkeit bei großflächiger Anwendung



**65 mm Riegel** stellen sicher, dass jeder mögliche Beschlagstyp einschließlich Türbeschlägen (Drücker, Schlösser und Türbänder) sicheren Halt findet.

- Standardbeschlagsbefestigung bei dünnen Decklagen
- Erhöhte Schraubenauszugsfestigkeit
- Zusätzliche Festigkeit bei großflächiger Anwendung



Riegelmaterial: Eurospan Rohspanplatten, MDF-Platten auf Anfrage

Rechtwinklige Elemente	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]
2-seitig beriegelt	max. 5.610 min. 310	max. 1.500 min. 310	max. 100 min. 15
4-seitig beriegelt	max. 3.300 min. 310	max. 1.500 min. 310	max. 100 min. 15



## Eurolight® Zuschnitt mit Stützkante

### Alternativ zu einem 10 mm Riegel kann mit einer Stützkante gearbeitet werden.

Die 2 mm Dünnspan-Stützkante dient als technische Kante zur problemlosen Dekorbekantung, speziell bei dünnen Decklagen.

Sie bildet an der Schnittkante einen ähnlich stabilen Bekantungsuntergrund wie herkömmliche Holzwerkstoffe, schafft für eine optimale Bekantungsqualität eine homogene Fläche an der Stirnseite und gewährleistet eine reibungslose maschinelle Verarbeitung.

Mit dieser Detaillösung wird ein maßgeblicher Unterschied in der Kantenqualität bei dicken Platten in Verbindung mit dünnen Decklagen geschaffen und erlaubt damit den Einsatz leichter und damit rohstoffsparender Trägermaterialien.

Bei Leichtbauplatten stützt die Stützkante die Deckschichten im Randbereich gegeneinander ab.

- Schöne, gleichmäßige Kantenoberfläche auch bei dünner Kantendicke
- Höhere Stoßfestigkeit an der Kante
- Kostengünstiger als der Einsatz eines Riegels



Rechtwinklige Elemente	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]
2-seitig Stützkante längs	max. 2.800 min. 266	max. 1.300 min. 236	max. 60 min. 18
2-seitig Stützkante quer	max. 2.300 min. 266	max. 1.300 min. 236	max. 60 min. 18

# Eurolight® Möbelfertigteile

» Bedarfsgerechte Losgrößen, individuelle Fertigung von Fronten, Korpus- oder Freiformteilen und langjährige Erfahrung für ihr Maximum an Zeitersparnis.



Eurolight bekantet, gefräst und gebohrt



Eurolight bekantet und gebohrt



Eurolight CNC bearbeitet

## Fräsen, Nuten, Falzen, Bekanten

Rechtwinklige Elemente	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]
Leichtbauplatten ohne Riegel	max. 2.800 min. 266	max. 1.300 min. 236	max. 60 min. 15
Leichtbauplatten mit Stützkante (lange Seite)	max. 2.800 min. 266	max. 1.300 min. 236	max. 60 min. 18
Leichtbauplatten mit Stützkante (kurze Seite)	max. 2.300 min. 266	max. 1.300 min. 236	max. 60 min. 18
Leichtbauplatte mit Riegel	max. 3.000 min. 150*	max. 1.300 min. 65**	max. 60 min. 8

Nuten in den Flächen und allen Stirnseiten, Falzen an allen Stirnseiten möglich.

Kantenmaterialien: ABS, PP, PMMA in den Dicken 0,3 bis 3 mm; Bekantung mit PUR Verklebung oder Nullfugentechnologie<sup>1</sup> möglich.

\* kleinstes Werkstück 150 x 150 oder 65 x 300 mm

\*\* bei 65-75 mm Breite max. Plattendicke 25 mm

## Bohren und Dübeln

Rechtwinklige Elemente	Bohren	Dübeln	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]
Leichtbauplatten ohne Riegel	×		max. 3.000 min. 250	max. 1.300 min. 120	max. 60 min. 15
Leichtbauplatten mit Riegel	×	×	max. 3.000 min. 305	max. 1.300 min. 305	max. 60 min. 15

Dübeln an allen Stirnseiten im Raster 32 möglich.

## CNC-Bearbeitung

Rechtwinklige Elemente und Freiformteile	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]
Leichtbauplatten	max. 5.600 min. 300	max. 1.675 min. 300	max. 60 min. 8

Fräsen, Nuten, Falzen, Bohren und Bekanten via PUR oder Nullfugentechnologie<sup>1</sup>. Bekanten ab 12 mm Dicke. 12-16 mm nur mit R2 oder Fase möglich

<sup>1</sup> aus patentrechtlichen Gründen nur mit Zukaufkantenmaterial möglich.



# Eurolight® Möbelfertigteile mit Clic Technologie

- » Durch die formschlüssige und durchgängige Nut- und Federverbindung lassen sich Möbelfertigteile aus Eurolight Leichtbauplatten ohne Einsatz von Schrauben, Dübeln oder Leim rechtwinkelig verbinden.



Möbelfertigteile mit Clic Technologie werden für eine Vielzahl an Korpusvarianten, unter Berücksichtigung nachstehender Rahmenbedingungen, angeboten.

So lassen sich die Korpusteile schnell und unkompliziert zusammenbauen und mit geringem Kraftaufwand wieder demontieren.

## Ihre Vorteile mit Clic Technologie im Möbelbau:

- Sie schaffen freie Kapazitäten an Ihrer Korpuspresse und können so andere Projekte realisieren.
- Die Korpusmontage erfolgt vor Ort (auf der Baustelle). Fachleute müssen nur bedingt für die Montage herangezogen werden. Das schafft Ihnen Ressourcen für die Abwicklung anderer Aufträge.
- Bei Bedarf ist eine rasche Demontage der unverleimten Verbindung möglich (Messebau, Events).
- Kein Transport von vormontierten, sperrigen Korpuselementen bedeutet für Sie einen geringeren Transportaufwand, das wirkt sich wiederum positiv auf die CO<sub>2</sub> Bilanz aus und spart Kosten.
- Durch Zukauf und rasche Montage vor Ort sind Sie in zeitkritischen Projekten schneller und sicherer.
- Keine sichtbaren Verbindungsbeschläge im Möbelkorpus für eine optische Aufwertung von Möbeln ohne Fronten wie etwa Regalen.

Rechtwinklige Elemente	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]
Leichtbauplatten	max. 2.300 min. 266	max. 1.300 min. 236	max. 38 min. 16

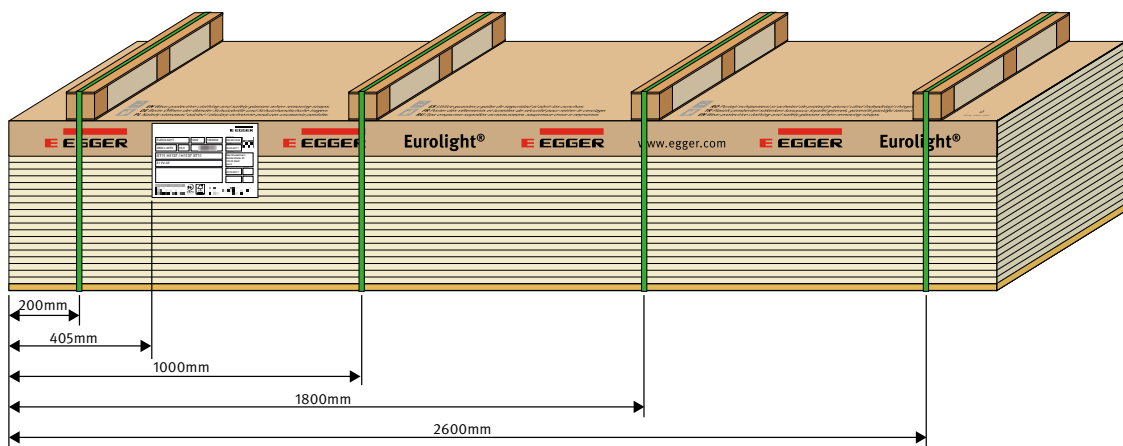
# Transport- und Lagerhinweise

» Aufgrund des Aufbaus der Eurolight Leichtbauplatten ergeben sich bei Transport, Lagerung und Verpackung dieses Produkts Besonderheiten, die berücksichtigt werden müssen.

## Verpackung

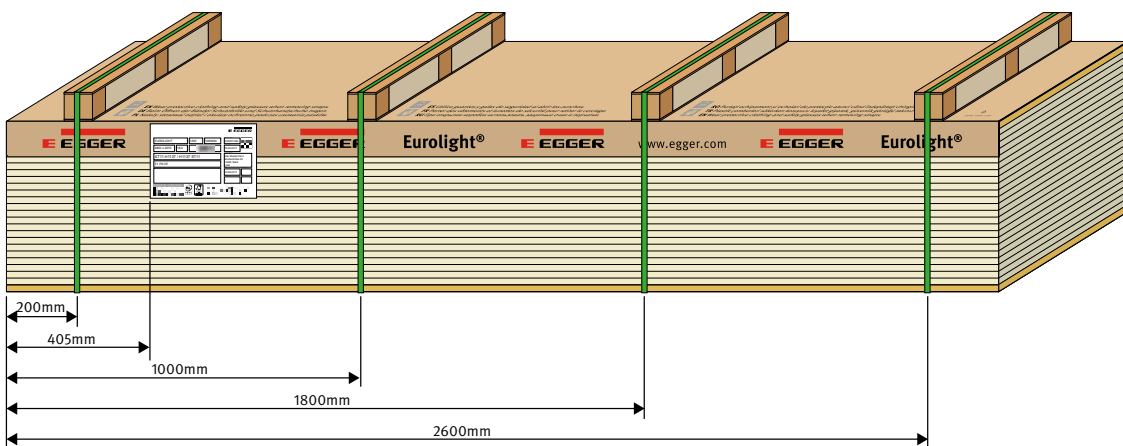
### Verpackung Eurolight roh

- **Paketzettel:** Fertiungsauftragsnummer, Materialnummer, Paketgewicht, Anzahl der Platten
- **4 Eurolight Einleger:** 80 × 80 mm, Positionierung siehe Zeichnung. Mit PET Bändern gebunden.
- **Paketschutz oben:** Karton
- **Paketschutz unten:** Schonplatte 16 bis 22 mm



### Verpackung Eurolight Dekor, melaminharzbeschichtete Leichtbauplatten

- **Paketzettel:** Fertiungsauftragsnummer, Materialnummer, Paketgewicht, Anzahl der Platten
- **Eurolight Einleger:** 80 × 80 mm, Positionierung siehe Zeichnung. Mit PET Bändern gebunden.
- **Paketschutz oben:** Karton und Schonplatte 16 bis 19 mm
- **Paketschutz unten:** Schonplatte 16 bis 22 mm







# Transport

- » Beim Verladen von Eurolight Leichtbauplatten muss der Lkw seitlich beladen werden können und über ausreichend Sicherungsgurte zur Ladungssicherung verfügen.



Um die obersten Platten im Paket vor dem Druck der festgezurrten Sicherungsgurte zu schützen, empfehlen wir beim Transport von Ganzplatten-Paketen das Einlegen von 650 × 2070 mm Schonplattenstreifen auf der Stapeloberseite.

Weiters empfehlen wir die Verwendung eines Winkel-Kantenschutzes. Damit wird der Kantenbereich vor Schäden durch die Sicherungsgurte geschützt.



Zusätzliches Zwischenbinden unterstützt den sicheren Transport sowie das Handling bei Be- und Entladung. Generell wird empfohlen bei gemischter Ladung den Schwerpunkt der Ladung unten zu halten. Je nach Verladesituation kann es jedoch von Vorteil sein, Eurolight unter Spanplatten oder MDF Pakete zu stapeln, da sich der Druck durch die Gurtung (Ladungssicherung) gleichmäßig verteilt und Beschädigungen durch Gurte verhindert werden.

## Anlieferung

Sorgfältige Wareneingangskontrollen gehören zur einwand-freien Auftragsabwicklung. Sie entsprechen den Zahlungs- und Lieferbedingungen

der EGGER Gruppe. Bei umfangreichen Lieferungen empfiehlt EGGER die Eingangskontrolle nach statistischen Verfahren vorzunehmen.

## Entladung und Lagerung

Eine geeignete Entladungsmöglichkeit muss gewährleistet sein (z.B. Stapler). Die Entladung ist mit Sorgfalt durchzuführen. Es ist sicherzustellen, dass die Pakete gleichmäßig in einer Linie angehoben, oder falls notwendig die Gabeln leicht nach vorne geneigt werden. So bleiben auch die ersten Platten des darunterliegenden Stapels unversehrt. Eurolight Leichtbauplatten sollten in einem geschlossenen Lager-/Werkstattraum mit gleich bleibenden klimatischen Bedingungen ( $T \geq 10^\circ\text{C}$  bei ca. 50-60% relativer Luftfeuchte) aufbewahrt, bzw. verarbeitet werden. Das Produkt nicht im Freilager, unter Flugdächern lagern oder in jeglicher Art der Witterung aussetzen. Lager- und Verarbeitungsbedingungen sollten dem Klima der späteren Nutzung entsprechen.

### Blocklager

Die Lagerung erfolgt zweckmäßig liegend auf einem ebenen, waagerechten und trockenen Untergrund in einem geschlossenen Gebäude. Der Abstand zwischen den Pakettürmen soll mindestens 400 mm betragen. 80 mm Unterleger zwischen den Paketen stellen sicher, dass die Pakete einzeln einfach zugänglich sind.

Das erste Paket wird auf 4 Stück Unterleger, 8 Stück bei Format 5610 x 2070, die den selben Abstand wie die eingebundenen Unterleger aufweisen, auf den Untergrund gestapelt.

### Regallager

Eurolight Pakete im Regallager sollten grundsätzlich nicht unter anderen Holzwerkstoff Paketen gelagert werden.





## Handhabung einzelner Platten



Die Platten dürfen nicht an der Decklage angehoben werden.

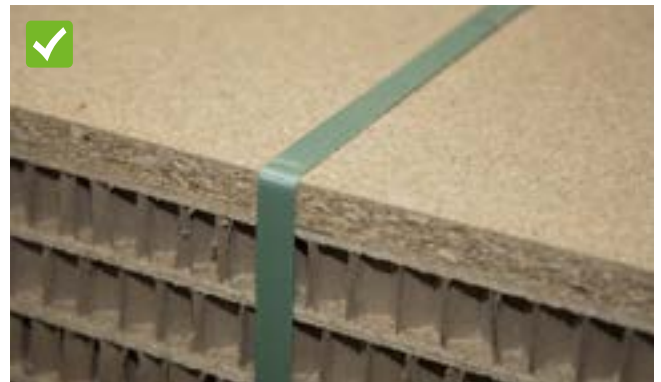


Immer über die gesamte Dicke (beide Decklagen) umfassen.

## Sicherung mit PVC Bändern



Beschädigung bei Verwendung von PVC Bändern ohne Schonplatte.



Kommissionspakete immer mit zwei PVC Bändern fixieren und sicher stellen dass 15 – 18 mm Schonplatten – oben und unten – für jedes neue Paket verwendet werden.

## Entsorgung – von Eurolight® Leichtbauplatten

### Mittelschicht/Kartonwabe

Die 100 % chlorfreie recyclebare Kartonwabe ist der Kartonwiederverwertung zuzuführen.

### Decklagen/Holzwerkstoffe

Die Entsorgung der Decklagen roh, melaminharzbeschichtet oder belegt ist über die für

Holzwerkstoffe üblichen Wege möglich:

- Stofflich
- Industrielle thermische Verwertung:  
Diese erzeugt bei gutem Abbrand nur eine geringe Belastung der Umwelt durch Schadstoffemissionen (für thermische Verwertung in hausüblichen Feuerstellen nicht geeignet).

# Anwendungstechnik

» Bei innovativen Produkten ergeben sich Fragen zur Verarbeitung. Aus diesem Grund haben wir hier einige Verarbeitungshinweise zusammengestellt.

## Bearbeitungsmöglichkeiten

### Zuschnitt

Bei Zuschnitt der Eurolight Platten auf horizontalen Formatierungsanlagen mit Druckbalken und Schiebern mit Spannzangen, muss der von den Zangen ausgeübte Druck reduziert werden. Alternativ sollten Zulagen für eine gleichmäßigere Druckverteilung im Bereich der Zangen verwendet werden. Die maximale Drucksteifigkeit von Eurolight beträgt  $0,15 \text{ N/mm}^2$  ( $1,5 \text{ kg/cm}^2$ ). Beim Zuschnitt fallen gelegentlich Späne in den Wabenkern. Diese sollten vor dem Bekanten der Platten entfernt werden.



### Bohren und Fräsen

Eurolight kann wie herkömmliche Holzwerkstoffplatten gebohrt und gefräst werden.

Ergänzend zu diesen Basis-Informationen finden Sie detaillierte Verarbeitungshinweise und technische Datenblätter auf unserer Website unter [www.egger.com/eurolight](http://www.egger.com/eurolight).



## Bekanten

Ein Großteil an Eurolight Leichtbauplatten kann ohne zusätzlichen Unterbau bekantet werden. So lassen sich Platten mit 3 und 4 mm Decklage bis ca. 25 mm Dicke direkt bekanten. Bei Platten mit 8 mm Decklage ist das noch bei einer Plattendicke von 50 mm möglich. Für eine unterbaufreie Bekantung eignen sich ABS Kanten ab 2 mm Dicke.

Zur Bekantung eignen sich alle herkömmlichen Kanten-Anleimmaschinen. Der Anpressdruck des Formfräsaggregats muss hierfür von  $2 \text{ kg/cm}^2$  auf  $1,5 \text{ kg/cm}^2$  reduziert werden.

Um den hohen Ansprüchen bei der Verarbeitung von Leichtbauplatten jeglicher Art, insbesondere von rahmenlosen Leichtbauplatten gerecht zu werden, wurde die Stützkante Dünn-MDF HD in einer Standard-Dicke von 2 mm entwickelt.



Sie bildet die Basis für eine problemlose Dekorbekantung und stützt die Deckschichten der Leichtbauplatte im Randbereich gegeneinander ab. So kann auch bei riegellosen Leichtbauplatten mit Decklagen unter 8 mm und einer Plattendicke über 25 mm eine reibungslose maschinelle Verarbeitung gewährleistet werden.



## Belegen

Eurolight roh eignet sich ideal als Trägermaterial für Schichtstoffe und Furniere.



Eurolight Leichtbauplatten	Rahmenlos	Mit Rahmen
<b>Furnieren</b>	Max. Presstemperatur: 90°C Max. Pressdauer: 3 Min. Max. spezifischer Pressdruck: 1,5 kg/cm <sup>2</sup>	Max. Presstemperatur: 80°C Max. Pressdauer: 3 Min. Max. spezifischer Pressdruck: 3-5 kg/cm <sup>2</sup>
<b>Mit Schichtstoff belegen</b>	Max. Presstemperatur: 70°C Max. Pressdauer: 3 Min. Max. spezifischer Pressdruck: 1,5 kg/cm <sup>2</sup>	Max. Presstemperatur: 70°C Max. Pressdauer: 3 Min. Max. spezifischer Pressdruck: 3-5 kg/cm <sup>2</sup>



## Verwendung von beriegelten Zuschnitten

- » Eurolight Zuschnitte mit fertig eingebrachtem Rohspan oder MDF Riegel (zwei- oder vierseitig) in 10, 38 oder 65 mm Breite können direkt profiliert, postformt oder bekantet werden.

### Eurolight mit Riegel

Das Einsetzen von Riegeln und Klötzen entlang der Plattenkanten bringt Vorteile mit sich:

- zusätzliche Schraubenfestigkeit
- verbesserte Biegesteifigkeit
- Verwendung verdeckt angeordneter Beschläge wie Formfedern, Dübel oder Verbindungsbeschläge

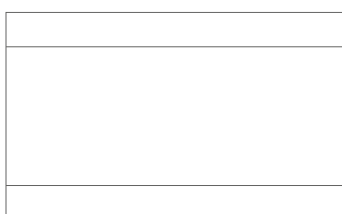


### Einbau von Riegeln

Je nach Verwendung können 2- oder 4-seitig Riegel eingeleimt werden. Wir empfehlen 1,5 mm der 8 mm dicken Decklagen bei der 38 mm Platte auszufräsen, um den Wabenkern und jegliche Leimreste von den Decklagen zu entfernen. Dadurch entsteht eine saubere Oberfläche und es wird sichergestellt, dass der Riegel sicher in der 1,5 mm Aussparung positioniert ist.

Geeignete Materialien sind Holzwerkstoffe, wie etwa Spanplatten oder MDF-Platten oder astfreies, getrocknetes Vollholz.

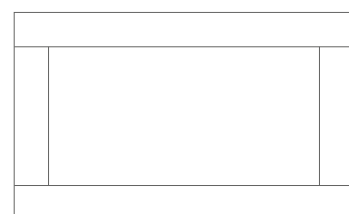
### Mögliche Konstruktionen mit Riegeln



2-seitiger Riegel längsseitig



2-seitiger Riegel querseitig



4-seitiger Riegel

## Beschläge bei Einsatz von 8 mm Decklagen

### Innenbeschläge

Aufgrund der 8 mm dicken Spandecklagen sind keine besonderen Beschläge erforderlich. Es können herkömmliche Scharniere, Schubladenführungen und Schrankschienen verwendet werden.

Um den bestmöglichen Schraubenhalt zu gewährleisten, empfehlen wir die Verwendung von Euroschrauben, wie etwa die Schraube Variante von Häfele oder die Direktbefestigungsschraube von Hettich.







## Beschläge bei Einsatz von 4 mm Decklagen

» Einfach, schnell und robust verbindet die KALTSCHMELZ®-Technologie von Würth die KALTSCHMELZ®-Dübel mit den beiden Decklagen. Die so eingeschmolzenen Dübel dienen nun zur Schraubaufnahme von Spanplattenschrauben, Euroschrauben oder Exzenterverbindern und Systembolzen.

Das Bohrloch wird mit einem Spezialbohrer, der auf die jeweilige Plattendicke einstellbar ist, erstellt. Nach dem Einsetzen des Dübels kommt das KALTSCHMELZ®-Gerät zum Einsatz. Durch die Beaufschlagung werden die KALTSCHMELZ®-Dübel in Bewegung gesetzt und schmelzen an den Kontaktstellen zum Holz durch die entstehende Reibwärme auf und verbinden sich mit der porösen Struktur des Holzwerkstoffes.

In nur wenigen Sekunden entsteht die zuverlässige und hochstabile Verbindung. Sie können sofort Griffe, Topfbänder, Eckverbindungen, Kreuzplatten etc. anbringen.

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Würth Außendienstmitarbeiter oder an die technische Anwendungsberatung: [Daniel.Beck@wuerth.com](mailto:Daniel.Beck@wuerth.com)

Neben dem KALTSCHMELZ®-Gerät bietet Würth auch ein perfekt abgestimmtes Produktsortiment zur Verbindung der Eurolight Leichtbauplatten.

Bei 8 mm Decklagen können, neben der KALTSCHMELZ®-Technologie von Würth, alle üblichen Beschlagsbefestigungen verwendet werden.



Spezialbohrer und Senker für KALTSCHMELZ®-Dübel



KALTSCHMELZ®-Dübel Schraubaufnahme



KALTSCHMELZ®-Dübel Exzenter

### Schrauben-Auszugswerte:

- Eurospan E1 P2 CE 800 – 900 N
- KALTSCHMELZ®-Dübel 650 – 700 N (EGGER Eurolight, 4 mm Decklage)



Die Würth KALTSCHMELZ®-Technologie basiert auf der geschützten WoodWelding® Technologie und ist von der WW WoodWelding GmbH, Schweiz, lizenziert.

Details zur Verarbeitung finden sie hier: [www.egger.com/video-eurolight](http://www.egger.com/video-eurolight)

# Beinahe unbegrenzte Möglichkeiten

» Professionell verarbeitet sind dem Einsatz von Eurolight im Innenbereich kaum Grenzen gesetzt. Folgende Anwendungen für den privaten und öffentlichen Bereich zeigen, wie vielseitig dieses innovative Material eingesetzt werden kann.



## Küche / Esszimmer

- Theken
- Tische
- Wangen
- Stollen
- Umrahmung





## Wohnen

- Tische
- Sideboards / Kommoden
- Raumteiler / Trennwände
- Steckboard / Wandregal





© Rauch Möbelwerke GmbH, Germany

## Schlaf-, Kinder- und Jugendzimmer

- Nachttische
- Betthaupt
- Kommoden
- Steckboard/Wandregal
- Umrahmung
- Raumteiler





## Badmöbel





## Schiebe- / Innentüren



## Büro und Gastronomie

- Raumteiler
- Regale
- Tische
- Theken
- Umrahmungen







## Messe- und Ladenbau

- Messewände
- Regale
- Raumteiler
- Tische
- Theken





Beinahe unbegrenzte Möglichkeiten



## Mitnahmemöbel zur Selbstmontage (Flatpack-Möbel)





## Eurolight® Leichtbauunterleger – leicht und sicher stapeln.



Mehr Informationen zu  
Eurolight Leichtbauunterlegern unter:  
[www.egger.com/leichtbauunterleger](http://www.egger.com/leichtbauunterleger)



# Technische Daten

Mechanische Eigenschaften			Einheit	Werte**							
Plattendicke			[mm]	19	25			38		50	
Decklagendicke			[mm]	4	3	4	4	8	4	8	
Dichte*			[kg/m³]	346	214	270	184	325	146	238	
Gewicht / Platte (2.800 × 2.070 mm)			[kg] ca.	38	39			72		69	
Packungsgewicht			[to]	1,0	0,8			0,9		0,9	
Platten pro Paket			[Stk.]	25	19			12		12	
Verbundfestigkeit	Decklage zu Wabe	EN 319	[N/mm²]	≥ 0,15	≥ 0,15	≥ 0,15	≥ 0,15	≥ 0,10	≥ 0,15	≥ 0,10	
	Decklage zu Riegel 10 mm			≥ 0,8							
	Decklage zu Riegel 38 mm			≥ 0,8							
	Decklage zu Riegel 65 mm			≥ 0,3							
Schraubenauszug	3 mm mit 38 mm Riegel	EN 320	[N]	> 580	> 580	> 580	> 580	> 570	> 580	> 570	
	4 mm mit 38 mm Riegel										
	8 mm ohne Riegel										
Durchbiegung	Prüflast: 150 kg/m²	DIN 68874-1	[mm]	-	≤ 14,0	≤ 12,0	≤ 9,0	≤ 4,0	≤ 3,0	≤ 3,0	
	Achsabstand: 1.000 mm										
	Prüfzeitraum: 28 Tage										
	Ohne Riegel / ohne Kante										
Druckfestigkeit			[kg/cm²]	≥ 1,5							
Brandklasse		EN 13501-1	Euro-klasse	-	-	-	-	D-s2, d0	-	D-s2, d0	
Schalldämmung	R'w		[dB]	-	-	-	-	28,0	-	26,5	
Formaldehyd	Emission – Rohplatte	EN 717-1	Klasse	E1E05							
Temperatur-Beständigkeit	Decklage zu Wabe		[°C]	≤ 80° C							
	Decklage zu Riegel										

\* Dichtewerte unterliegen produktionsbedingten Schwankungen und sind als Angaben mit einer Toleranz von ± 10 % zu verstehen.

\*\* Die angegebenen Werte entsprechen Plattenmittelwerten.



# Rohdichtetabelle

Das Verhalten der Rohdichte bei unterschiedlicher Decklagendicke von unberiegelten Eurolight Leichtbauplatten

Plattendicke	Decklagen			EGGER Eurospan Rohspanplatte
Dicke	3 mm	4 mm	8 mm	-
Plattentype	E1E05 TSCA P2 CE	E1E05 TSCA P2 CE	E1E05 TSCA P2 CE	E1E05 TSCA P2 CE
Rohdichte (kg/m <sup>3</sup> )*				
15 mm	338	-	-	663
16 mm	317	-	-	674
17 mm	303	382	-	-
18 mm	288	361	-	661
19 mm	-	346	-	651
20 mm	262	330	-	-
22 mm	240	303	-	634
23 mm	230	-	-	-
24 mm	-	280	-	-
25 mm	214	270	450	634
26 mm	206	-	433	-
27 mm	-	251	420	-
28 mm	193	242	406	597
30 mm	182	227	-	615
32 mm	-	215	358	609
33 mm	-	-	348	-
34 mm	163	-	-	-
35 mm	-	-	329	-
36 mm	155	194	321	-
38 mm	146	184	325	581
40 mm	143	174	305	-
42 mm	-	170	-	-
44 mm	-	-	267	-
46 mm	-	-	256	614** (4+38+4)
46 mm	124	-	-	-
48 mm	122	149	244	-
50 mm	119	146	238	634** (25+25)
52 mm	-	142	-	-
56 mm	-	-	212	597** (28+28)
58 mm	-	-	208	-
60 mm	-	-	202	615** (30+30)
70 mm	92	-	-	593** (16+38+16)
72 mm	-	109	-	-
80 mm	-	-	158	-
86 mm	94	-	-	-
88 mm	-	108	-	-
96 mm	-	-	149	-

\* die Rohdichte unterliegt produktionsbedingten Schwankungen. Die angegebenen Werte können aus diesem Grunde nur als Indikationswerte gesehen werden

\*\* theoretische Werte

## Eurolight® roh

Decklage Dünnschanplatten roh 3 mm					
Format	2800 × 2070 mm*				
Plattendicke	Gewicht in kg/m <sup>3</sup>	Gewicht in kg/Platte	Platten im Paket	Pakethöhe in mm	Paketgewicht in kg
18 mm	288	30	25	550	831
25 mm	214	31	18	550	638
28 mm	193	31	16	548	581
30 mm	182	32	15	550	555
38 mm	146	32	13	594	498
40 mm	143	33	11	540	445
48 mm	122	34	9	532	386
50 mm	119	34	9	550	391

Decklage Dünnschanplatten roh 4 mm					
Format	2800 × 2070 mm*				
Plattendicke	Gewicht in kg/m <sup>3</sup>	Gewicht in kg/Platte	Platten im Paket	Pakethöhe in mm	Paketgewicht in kg
18 mm	361	38	25	550	1022
19 mm	346	38	25	575	1033
25 mm	270	39	18	550	784
28 mm	242	39	16	548	709
30 mm	227	39	15	550	672
32 mm	215	40	14	548	638
38 mm	184	41	13	594	607
40 mm	174	40	11	540	524
48 mm	149	41	9	532	453
50 mm	146	42	9	550	461
98 mm	108	61	4	492	326

Decklage Spanplatten roh 8 mm					
Format	2800 × 2070 mm*				
Plattendicke	Gewicht in kg/m <sup>3</sup>	Gewicht in kg/Platte	Platten im Paket	Pakethöhe in mm	Paketgewicht in kg
25 mm	450	65	18	550	1254
28 mm	406	66	16	548	1134
32 mm	358	66	14	548	1010
38 mm	325	72	13	594	1011
40 mm	305	71	11	540	858
44 mm	267	68	10	540	761
48 mm	244	68	9	532	691
50 mm	238	69	9	550	701
96 mm	149	83	4	484	412

\* Auf Anfrage auch in der Größe 5610 × 2070 mm erhältlich





# Eurolight® Dekor

## Decklage melaminharzbeschichtete Dünnschanplatten 3 mm

Format	2800 × 2070 mm*				
Plattendicke	Gewicht in kg/m <sup>3</sup>	Gewicht in kg/Platte	Platten im Paket	Pakethöhe in mm	Paketgewicht in kg
18 mm	288	32	25	550	961
25 mm	214	33	18	550	755
28 mm	193	33	16	548	694
30 mm	182	34	15	550	666
38 mm	146	34	13	594	606
40 mm	143	35	11	540	549
48 mm	122	36	9	532	486
50 mm	119	36	9	550	491

## Decklage melaminharzbeschichtete Dünnschanplatten 4 mm

Format	2800 × 2070 mm*				
Plattendicke	Gewicht in kg/m <sup>3</sup>	Gewicht in kg/Platte	Platten im Paket	Pakethöhe in mm	Paketgewicht in kg
18 mm	361	38	25	550	1022
19 mm	346	38	25	575	1033
25 mm	270	39	18	550	784
28 mm	242	39	16	548	709
30 mm	227	39	15	550	672
32 mm	215	40	14	548	638
38 mm	184	41	13	594	607
40 mm	174	40	11	540	524
48 mm	149	41	9	532	453
50 mm	146	42	9	550	461
98 mm	108	61	4	492	326

## Decklage melaminharzbeschichtete Spanplatten 8 mm

Format	2800 × 2070 mm*				
Plattendicke	Gewicht in kg/m <sup>3</sup>	Gewicht in kg/Platte	Platten im Paket	Pakethöhe in mm	Paketgewicht in kg
18 mm	361	40	25	570	1152
19 mm	346	40	25	595	1163
25 mm	270	41	18	570	901
28 mm	242	41	16	568	822
30 mm	227	41	15	570	784
32 mm	215	42	14	568	748
38 mm	184	42	13	614	715
40 mm	174	42	11	560	628
48 mm	149	43	9	552	553
50 mm	146	44	9	570	561
98 mm	108	63	4	512	416

\* Auf Anfrage auch in der Größe 5610 × 2070 mm erhältlich

# Sicher in jeder Lebenslage

## Antibakterielle Oberflächeneigenschaft

### Wussten Sie, dass unsere Produkte eine antibakterielle Oberflächeneigenschaft aufweisen?

Auf den hygienisch dichten und geschlossenen Oberflächen unserer melaminharzbeschichteten Platten wie Eurolight Dekor, PerfectSense Lackplatten, Kompaktplatten sowie Schichtstoffen, oder mit Schichtstoff belegten Trägermaterialien wie Eurolight Leichtbauplatten reduzieren sich Bakterien und Keime innerhalb von 24 Stunden um 99,9% (ISO 22196). Ebenso verhindert diese Eigenschaft deren Vermehrung. Somit eignet sich der Werkstoff besonders für Bereiche, die bestimmten Hygieneanforderungen unterliegen.

Unsere Produkte werden ohne Zusatz von antibakteriell wirkenden Additiven produziert und sind nach der wichtigsten, international anerkannten Testmethode (ISO 22196 = JIS Z 2801) zur Bewertung der antibakteriellen Aktivität geprüft. Zusätzlich sind unsere Produkte vom unabhängigen, externen Institut Hohenstein zertifiziert.



Beispiel:  
Zertifikat für Eurodekor

Ausschlaggebend für die Bewertung der antibakteriellen Aktivität ist der sogenannte Reduktionswert: Wie viele Keime existieren nach 24 Stunden noch im Verhältnis zu Beginn der Prüfung? Eurolight Dekor hat bei den durchgeführten Prüfungen die Effektivität „stark“, Wert der antibakteriellen Wirkung  $A \geq 3$ , erreicht.



Effektivität der antibakteriellen Eigenschaften	Wert der antibakteriellen Wirkung A [ $\log_{10}$ KBE]
keine	$A < 2$
signifikant	$2 \leq A < 3$
stark	$A \geq 3$



# Der Umweltkreislauf –

oder warum Nachhaltigkeit bei uns mehr als nur ein Wort ist.

## Holzwerkstoffproduktion und -veredelung

Für die fortlaufende Verbesserung unserer Umweltleistung im Produktionsprozess setzen wir auf international zertifizierte Energie- und Umweltmanagementsysteme nach ISO 50001, ISO 14001 und EMAS.

## Planung und Anwendung

Mithilfe von Umweltprodukt-erklärungen (EPDs) schaffen wir volle Transparenz. Sie liefern Fachleuten wichtige Informationen zu Umwelt- und Gesundheitsaspekten und stehen auch interessierten Endverbrauchern zur Verfügung – für jedes unserer Basisprodukte.

## Recycling

In unserer Produktion von Holzwerkstoffen recyceln wir Altholz. Dieses stammt aus entsorgten Gütern wie Möbeln, Paletten oder Verpackungsmaterial. So schonen wir frische Ressourcen und verlängern den Effekt der CO<sub>2</sub>-Speicherung.

## Nutzung von Sägenebenprodukten

Wir kaufen bevorzugt Nebenprodukte von regionalen und zertifizierten Sägewerken. Durch den Einsatz von Nebenprodukten schonen wir natürliche Ressourcen.



## Nachhaltige Waldwirtschaft

Wir unterstützen die nachhaltigen Entwicklungsziele der UNO. Wir bekennen uns mit SDG 15 zum Schutz und zur Wiederherstellung von Landökosystemen und zur Förderung der nachhaltigen Bewirtschaftung von Wäldern. Unser Holz stammt aus 100% verifiziert legalen und kontrollierten Quellen nach ISO 38200. Rundholz kaufen wir bevorzugt aus FSC®, PEFC- oder SFI-zertifizierten Wäldern in der Einkaufsregion.

## Erneuerbare Energien

Biomasse und Holzreste aus der Produktion, die stofflich nicht mehr verwertbar sind, wandeln wir in eigenen Biomassekraftwerken zu Wärme und Ökostrom um.



The mark of responsible forestry



[www.egger.com](http://www.egger.com)