

MŰSZAKI ADATLAP

EGGER EURODEKOR

Anyagismertetés:

Dekoratív, melamin műgyanta bevonatú (laminált) faanyag.

A hordozólap kivánság szerint lehet EUROSPAN

nyers forgácslap, EGGER MDF vagy EGGER OSB Combiline.

Alkalmazási terület:

Dekoratív fahelyettesítő lapanyagok belső térben történő felhasználáshoz.



Lap típusa az EN14322 szerint

Felületi tulajdonságok	Vizsgálati módszer	Mértékegység	Eredmény		
Felületi hibák					
Pontszerű hibák	EN 14323	[mm ² /m ²]	≤2		
Hosszúsági hibák		[mm/m]	≤20		
Karcállóság					
	EN 14323	[N]	≥1,5		
Foltállóság					
	EN 14323	[fokozat]	≥3		
Karcállóság					
	EN 14323	[fokozat]	≥3		
Kopásterhelés					
A rétegfelépítéstől függően különböző fokozatok érhetőek el.	EN 14323	[fordulat]	Osztály	IP	WR
			1	<50	<150
			2	≥50	≤150
			3A	≥150	≤350
			3B	≥250	≤650

Általános tűrések	Vizsgálati módszer	Mértékegység	Vastagsági tartomány ^{*1)}		
			<15mm	15 - 20mm	>20 mm
Vastagság					
• Standard felépítés	EN 14323	[mm]	±0,3		+0,5/-0,3
• Többrétegű felépítés a végleges méretre vonatkozólag ^{*2)}			±0,5		

Hosszúság és szélesség				
• kereskedelmi méretek	EN 14323	[mm]	±5	
• szabás			±2,5	
Vetemedés				
	EN 14323	[mm/m]	--	≤2*3)
Élkitörések				
• kereskedelmi méretek	EN 14323	[mm]	≤10	
• szabás			≤3	
Fizikai és kémiai tulajdonságok				
Éghetőségi osztály	Hordozólap	Standard felélpítés	Többrétegű felélpítés	Besorolás EN 13501-1 szerint
EURODEKOR	EUROSPAN nyers forgácslap (Sűrűség ≥ 600 kg/m³)	X	X	D-s2, d0 (≥9mm)
EURODEKOR MDF	EGGER MDF (Sűrűség ≥ 600 kg/m³)	X	X	D-s2, d0 (≥9mm)
EURODEKOR Flammex	EUROSPAN Flammex	X		B-s1, d0 (12-38mm)
			X	B-s2, d0 (12-18mm) B-s1, d0 (≥18mm)
EURODEKOR MDF Flammex	EGGER MDF Flammex	X		B-s1, d0 (10-25mm)
Formaldehid kibocsátás		Vizsgálati módszer	Mértékegység	
EURODEKOR	EUROSPAN nyers forgácslap	EN 717-2 *4)	[mg/m²h]	≤ 3,5
EURODEKOR MDF	EGGER MDF	EN 717-2 *4)	[mg/m²h]	≤ 3,5
EURODEKOR OSB COMBILINE	EGGER OSB COMBILINE	EN 717-2 *4)	[mg/m²h]	≤ 3,5
EURODEKOR JP F0.3 (F****)	EUROSPAN JP F0.3 (F****)	JIS 1460 *5)	[HCOH/l]	≤ 0,30
EURODEKOR E1 EPF-S CARB 2	EUROSPAN E1 EPF-S CARB2 P2	ASTM 13333 E *6)	[ppm]	≤ 0,09
EURODEKOR MDF E1 EPF-S CARB2	MDF E1 EPF-S CARB2	DIN EN 120 *7)	[mg/100g]	≤ 5,0
		ASTM 13333 E *6)	[ppm]	≤ 0,11
PCP tartalom				
		CEN/TR 14283	[ppm]	≤5

Bizonyos alkalmazási célokra az alább megadott tulajdonságok közül némelyek szükségesek lehetnek. Ezek az EN 14322 sz. szabvány szerint elvégzett vizsgálatok alapján tehetők közzé.

További minőségi jellemzők	Vizsgálati módszer
Ellenállóképesség cigaretta parázsra	EN 14323
Ellenállóképesség vízgőzre	EN 14323
Ellenállóképesség ütésterhelésre (nagy átmérőjű, leeső acélgolyóval)	EN 14323
Fényállóság (Xenon-ívlámpa)	EN 14323
Fényesség foka	EN 14323
Felületi leemelési ellenállás	EN 311

SZÍN - ÉS FELÜLETI EGYZEZÉS

Amennyiben a vevő szín- és felületi azonosságra tart igényt, az alapminta és a próbatest közötti enyhe eltérés engedélyezett (4 fokozat az EN 14323 szabvány szerint). A gyöngyház és fémhatású /metallic/ dekorok színazonosságánál a 3 fokozat megengedett.

ALKALMAZÁSI TERÜLET

Az EGGER EURODEKOR melamin műgyanta bevonatú faanyagok alkalmazási területei a dekoratív belsőépítészet és a bútorgyártás. Az alkalmazási területek kiválasztása és a veszélyeztetettségi osztályba sorolás a felhasznált hordozólapoknak megfelelően történik. Az EUROSPAN bázisú, P2 típusú, EGGER MDF valamint EGGER OSB Combiline lapokat száraz környezetben alkalmazzák. Ennek jellemzője, hogy az alapanyag nedvességtartalma 20°C hőmérsékleten megegyezik a környezet relatív légnedvességével, mely évente csak néhány hétig lépheti át a 65%-ot. Az ilyen típusú lapok az 1 veszélyeztetettségi osztályba sorolva az EN 335-3 szabványnak megfelelően alkalmazhatók.

Az EUROSPAN P3 típusú lapok nedves környezetben is használhatók. Ennek jellemzője, hogy az alapanyag nedvességtartalma 20°C hőmérsékleten megegyezik a környezet relatív légnedvességével, mely évente csak néhány hétig lépheti át a 85%-ot. Az ilyen típusú lapok a 2 veszélyeztetettségi osztályba sorolva az EN 335-3 szabványnak megfelelően alkalmazhatók.

Az EGGER EURODEKOR lapok számos dekoráltozatban kaphatók. A színválasztékban ezeknek megfelelő dekorit lemezek, postforming elemek és élzáró anyagok állnak rendelkezésre.

ÁLTALÁNOS ÚTMUTATÓ

A megrendelések hibátlan teljesítését gondos alapanyag ellenőrzés biztosítja. Ez megfelel az EGGER csoport fizetési és szállítási feltételeinek. Az EGGER cég ajánlásának megfelelően a beérkező anyagok ellenőrzése statisztikai eljárással történik. Az EURODEKOR melamin műgyanta bevonatú faanyag lapokat gondosan kell szállítani és tárolni. A tárolást célszerű egy vízszintes és száraz alapra fektetve, zárt épületben megoldani. Ellenkező esetben szükség lehet az anyagok hermetikus becsomagolására, az élek esetleges dagadásának elkerülésére. A raktárhelyiségek hőmérséklete a 10°C - 50°C között lehet.

HŐÁLLÓSÁG

Az EURODEKOR hőállóságának tekintetében alapvetően különbséget kell tenni hosszantartó és rövid idejű hőhatások között. Hosszan tartó hőhatásoknál 50°C-ig terjedő hőmérséklet a megengedett, rövid idejű hőhatásoknál (max. egy óra) max. 90°C hőmérséklet megengedett. Nyomatékosan felhívjuk a figyelmet arra, hogy az 50°C-t meghaladó hőmérsékletek az Eurodekor felületeken repedésekhez vezethetnek. Hőt sugárzó műszaki készülékek elhelyezésénél ajánlatos ügyelni arra, hogy a hőforrás és a melamin műgyanta felület között elegendő távolság legyen a hőtorlódás elkerülésére ill. a keletkező hő megfelelő elvezetésére.

TOVÁBBI DOKUMENTUMOK

Műszaki adatlapok: EUROSPAN nyers forgácslapok, EGGER MDF, EGGER OSB COMBILINE

Előzetes kikötés:

Ez a Műszaki Adatlap a legjobb tudásunk alapján, különös gonddal készült. Nyomdai hibákért, szabvány-hibákért és tévedésekért felelősséget nem vállalunk. Az EGGER EURODEKOR lapok folyamatos fejlesztése valamint a szabványok és a jogszabályok változásai műszaki változtatásokat vonhatnak maguk után. Így ennek a műszaki adatlapnak a tartalma sem használati útmutatónak, sem jogi úton érvényesíthető igényeknek nem szolgál alapjául.

- *1) vastagsági tartomány: névérték
- *2) kopási osztályok a felületi tulajdonságok táblázata szerint
- *3) csak a felületek kiegyensúlyozott felépítésénél
- *4) európai gázanalízis
- *5) japán dezikátor módszer
- *6) amerikai mérőkamrás módszer
- *7) európai perforátor módszer