

## CE DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

N° DoP	DOP-745-06
1 Codice univoco di identificazione del prodotto:	745 (Numero preparato) 8 - 40 mm (Spessore des pannello)
2 Destinazione prevista	Pannelli ad alta portanza per l'uso in aree asciutte e umide.
3 Nome e nome produttore, commerciale registrato o marchio registrato e indirizzo del produttore:	<b>EGGER OSB 4 TOP</b>  EGGER Holzwerkstoffe Wismar GmbH & Co KG Am Haffeld 1 D-23970 Wismar web: <a href="http://www.egger.com">www.egger.com</a>
4 Non pertinente	
5 Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione:	Sistema 2+
6 Norma armonizzata:	EN 13986:2004+A1:2015
L'organismo notificato:	N° 0766  eph – Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH Zellerscher Weg 24 D-01217 Dresden web: <a href="http://www.eph-dresden.com">www.eph-dresden.com</a>

7 Dichiarazione di prestazione:

Specifica		unità	Spessore del pannello [mm]					
			8 - 10	> 10 - <18	18 - 25	> 25 - 32	>32 - 40	
Resistenza alla flessione	secondo EN 310 - 0° ( asse maggiore)	N/mm <sup>2</sup>	≥ 30	≥ 33	≥ 31	≥ 29	≥ 25	classe tecnica OSB/4 secondo EN 300
	secondo EN 310 - 90° ( asse minore)	N/mm <sup>2</sup>	≥ 16	≥ 20	≥ 18	≥ 16	≥ 15	
Modulo d'elasticità	secondo EN 310 - 0° ( asse maggiore)	N/mm <sup>2</sup>	≥ 4800	≥ 5300	≥ 5200	≥ 5000	≥ 4800	
	secondo EN 310 - 90° ( asse minore)	N/mm <sup>2</sup>	≥ 1900	≥ 2500	≥ 2300	≥ 2100	≥ 1900	

Caratteristiche fondamentali		unità	Spessore del pannello [mm]					Specifica tecnica armonizzata	
			8 - 10	> 10 - <18	18 - 25	> 25 - 32	>32 - 40		
Durabilità	Rigonfiamento 24h	%	≤ 15						
	Resistenza alla trazione trasversale – opzione2	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,18	≥ 0,15	≥ 0,13	≥ 0,10	≥ 0,08		
	meccanica	KLED	k <sub>def</sub>	k <sub>mod</sub> permanente	k <sub>mod</sub> lungo	k <sub>mod</sub> medio	k <sub>mod</sub> breve		k <sub>mod</sub> molto breve
		NKL1	1,50	0,40	0,50	0,70	0,90		1,10
		NKL2	2,25	0,30	0,40	0,55	0,70		0,90
biologica		Classe d'uso GK 1 & 2							
Emissione di formaldeide	secondo EN 717-1	ppm	< 0,03 (Incollaggio privo di formaldeide) - Classe di emissione E1						
Contenuto di PCP		ppm	< 3,0						
Peso specifico apparente		kg/m <sup>3</sup>	≥ 600	≥ 620	≥ 620	≥ 600	≥ 600		
Permeabilità al vapore	μ (dry / wet)	-	200 / 150						
Conducibilità termica		W/mK	0,13						
Isolamento acustico per via aerea	Coefficiente di assorbimento acustico	-	0,10 / 0,25 (gamma di frequenze 250 - 500 Hz / 1000-2000 Hz)						
	Isolamento acustico R	dB	R = 13 * lg(m <sub>a</sub> ) + 14 (in riferimento alla massa areica m <sub>a</sub> , gamma di frequenze da 1-3 kHz)						
Permeabilità all'aria	secondo EN 12114 (a 50 Pa differenza di pressione)	m/(m <sup>2</sup> * h)	NPD						
Comportamento al fuoco *)		Classe	Classe rivestimento pavimento		Spessore minimo [mm]				
	senza intercapedine d'aria dietro a OSB <sup>a,b,e,f</sup>	D-s2, d0	D <sub>fl,s1</sub>			9mm			
	con intercapedine d'aria chiusa o intercapedine d'aria aperta ≤ 22mm dietro a OSB <sup>c,e,f</sup>	D-s2, d0	-			9mm			
	con intercapedine d'aria chiusa dietro a OSB <sup>d,e,f</sup>	D-s2, d0	D <sub>fl,s1</sub>			15mm			
	con intercapedine d'aria aperta dietro a OSB <sup>d,e,f</sup>	D-s2, d0	D <sub>fl,s1</sub>			18mm			
senza limitazioni <sup>e,f</sup>	E	E <sub>fl</sub>			3mm				

Caratteristiche fondamentali		unità	Spessore del pannello [mm]					Specifica tecnica armonizzata
			8 - 10	> 10 - <18	18 - 25	> 25 - 32	>32 - 40	
<b>Resistenza caratteristica</b>								EN 13986:2004+A1:2015
Flessione $f_m$	0° - asse maggiore	N/mm <sup>2</sup>	24,5	25	25	25	20	
	90° - asse minore	N/mm <sup>2</sup>	13	15	15	15	15	
Flessione $f_{m,0,k}$ Carico sui pannelli	0° - asse maggiore	N/mm <sup>2</sup>	NPD	24	22	20	18	
	90° - asse minore	N/mm <sup>2</sup>	NPD	17	17	17	15	
Trazione $f_t$	0° - asse maggiore	N/mm <sup>2</sup>	11,9	12	12	12	10	
	90° - asse minore	N/mm <sup>2</sup>	8,5	10	10	10	10	
Compressione $f_c$	0° - asse maggiore	N/mm <sup>2</sup>	18,1	19	19	17	15	
	90° - asse minore	N/mm <sup>2</sup>	14,3	16	16	15	14	
Compressione $f_{c,90}$ $\perp$ al piano	0° - asse maggiore / 90° - asse minore	N/mm <sup>2</sup>	NPD	10	10	10	10	
	Spinta $f_v$ $\perp$ al piano del pannello	0° - asse maggiore / 90° - asse minore	N/mm <sup>2</sup>	6,9	9	9	8	
Spinta $f_r$ nel piano del pannello	0° - asse maggiore / 90° - asse minore	N/mm <sup>2</sup>	1,1	1,6	1,6	1,6	1,6	
<b>Rigidezza media</b>								
Flessione $E_m$	0° - asse maggiore	N/mm <sup>2</sup>	6780	7000	7000	7000	6000	
	90° - asse minore	N/mm <sup>2</sup>	2680	3000	3000	3000	3000	
Flessione $E_m$ Carico sui pannelli	0° - asse maggiore	N/mm <sup>2</sup>	NPD	4200	4200	4000	4000	
	90° - asse minore	N/mm <sup>2</sup>	NPD	3200	3000	3000	3000	
Trazione $E_t$	0° - asse maggiore	N/mm <sup>2</sup>	4300	4300	4300	4300	4000	
	90° - asse minore	N/mm <sup>2</sup>	3200	3200	3200	3200	3200	
Compressione $E_c$	0° - asse maggiore	N/mm <sup>2</sup>	4300	4300	4300	4300	4000	
	90° - asse minore	N/mm <sup>2</sup>	3200	3200	3200	3200	3200	
Spinta $G_v$ $\perp$ al piano del pannello	0° - asse maggiore / 90° - asse minore	N/mm <sup>2</sup>	1090	1500	1500	1300	1200	
Spinta $G_r$ nel piano del pannello	0° - asse maggiore / 90° - asse minore	N/mm <sup>2</sup>	60	160	160	160	160	
<b>Resistenza sulla superficie di contatto del foro</b>		N/mm <sup>2</sup>	EN 1995-1-1, Sezione 8					
<b>Rigidità della parete</b>		N/mm <sup>2</sup>	EN 1995-1-1					
Idoneità all'uso Parete EN 12871	Urto morbido secondo EN 596		Pass					
	Spessore del pannello	mm	≥9 mm					
EGGER OSB 3 E0 Idoneità all'uso Pavimento EN 12871 (asse maggiore, 0°)	Categoria di carico			A	A	D/C3		
	Spessore del pannello	mm		≥ 15	≥ 18	30/30		
EGGER OSB 3 E0 Idoneità all'uso Tetto EN 12871 (asse maggiore, 0°)	Distanza tra gli appoggi	mm		≤ 410	≤ 625	≤ 600/≤ 800		
	Categoria di carico	mm		H	H			
	Spessore del pannello	mm		≥ 12	≥ 15	≥ 18	≥ 22	
Distanza tra gli appoggi	mm		≤ 625	≤ 815	≤ 900	≤ 1220		

I valori di progetto della capacità di carico degli elementi di fissaggio in EGGER OSB 4 TOP di spessore  $t > 10$  mm devono essere determinati in conformità alla DIN EN 1995-1-1 con l'allegato nazionale (NAD) o in conformità al certificato generale di idoneità all'uso rilasciato dalle autorità edilizie per il rispettivo elemento di fissaggio. Quanto segue si applica in dettaglio:

Il valore di progetto della capacità di carico di chiodi, graffe, viti e ancoraggi per aste nelle superfici laterali deve essere determinato secondo la norma DIN EN 1995-1-1 con NAD, vale a dire per un carico

- perpendicolare all'asse del giunto con valori caratteristici della resistenza dell'intradosso del foro in  $N/mm^2$ .  
per fori non preforati:  $f_{h,k} = 65 * d^{-0,7} * t^{0,1}$   
per fori preforati:  $f_{h,k} = 50 * d^{-0,6} * t^{0,2}$   
Dove  $d$  è il diametro del giunto in mm e  $t$  è lo spessore della piastra in mm
- in direzione dell'albero con un valore caratteristico del parametro di estrazione dove  $f_{1,k} = f_{ax,k}$  (secondo DIN EN 1995-1-1-1)  
per unghie lisce:  $f_{1,k} = 2 N/mm^2$   
per chiodi speciali della classe di portata I:  $f_{1,k} = 3 N/mm^2$   
per graffe e chiodi speciali della classe di carico II:  $f_{1,k} = 4 N/mm^2$   
per chiodi speciali della classe di portata III:  $f_{1,k} = 5 N/mm^2$   
per le viti:  $f_{1,k} = 10 N/mm^2$

Se l'EGGER OSB 4 TOP è sottoposto a sollecitazioni da chiodi o raschietti in testa, lo spessore  $t \geq 20$  mm il valore caratteristico del parametro tirare (pull-through) della testa in  $N/mm^2$  è:

$$f_{2,k} = 15 * d_k^2$$

In questo  $d_k$  è il diametro della testa in mm. Per spessori di lamiera più piccoli fino a  $t \geq 12$  mm, il valore caratteristico del parametro tirare (pull-through) della testa deve essere ridotto a  $t/20$ .

Il valore di progetto della capacità di carico di chiodi, graffette, viti nelle superfici strette deve essere determinato secondo la norma DIN EN 1995-1-1 con documento nazionale di domanda, cioè con un carico:

- perpendicolare alla linea mediana del giunto e perpendicolare al piano del pannello con valori caratteristici della resistenza dell'intradosso del foro in  $N/mm^2$ .  
per fori non preforati:  $f_{h,k} = 52 * d^{-0,7} * t^{0,1}$   
per fori preforati:  $f_{h,k} = 40 * d^{-0,6} * t^{0,2}$   
Dove  $d$  è il diametro del giunto in mm e  $t$  lo spessore del pannello in mm.
- perpendicolare all'asse centrale del giunto e nel piano del pannello con valori caratteristici della resistenza dell'intradosso del foro in  $N/mm^2$ .  
per fori non preforati:  $f_{h,k} = 16 * d^{-0,7} * t^{0,1}$   
per fori preforati:  $f_{h,k} = 12 * d^{-0,6} * t^{0,2}$
- in direzione dell'albero per viti, graffe e chiodi speciali con un valore caratteristico del parametro di estrazione dove  $f_{1,k} = f_{ax,k}$  (secondo DIN EN 1995-1-1-1)  
per chiodi speciali della classe di portata I:  $f_{1,k} = 2 N/mm^2$ .  
per graffe e chiodi speciali della classe di carico II:  $f_{1,k} = 2,5 N/mm^2$ .  
per chiodi speciali della classe di portata III:  $f_{1,k} = 3,5 N/mm^2$ .  
per le viti:  $f_{1,k} = 8 N/mm^2$

Se la distanza  $a$  dell'elemento di fissaggio più lontano dal bordo sollecitato è inferiore al 70% dello spessore del componente in EGGER OSB 4 TOP, il rinforzo di trazione trasversale deve essere eseguito con viti autoforanti completamente filettate.

Le norme DIN 1052-10 e -DIN EN 1995-1-1-1 si applicano all'esecuzione di giunzioni tra EGGER OSB 4 TOP con spessore  $t > 10$  mm e EGGER OSB 4 TOP e legno massiccio o legno lamellare.

La distanza minima degli elementi di fissaggio nelle superfici laterali di EGGER OSB 4 TOP con spessore  $t > 10$  mm deve essere determinata secondo la norma DIN EN 1995-1-1 con NAD o secondo il certificato generale di idoneità all'uso rilasciato dalle autorità edilizie per il rispettivo elemento di fissaggio, come per il compensato da costruzione impiallacciato.

La distanza minima degli elementi di fissaggio nelle superfici strette di EGGER OSB 4 TOP con spessore  $t > 10$  mm è per chiodi, viti e tasselli ad asta, indipendentemente dalla direzione di taglio dello strato superiore:

Spaziatura minima tra di loro nel piano della scheda:	$a_1 = 12 d$
Distanza minima tra di loro perpendicolarmente al piano del pannello:	$a_2 = 5 d$
Distanza minima dal bordo nel piano del pannello:	$a_3 = 15 d$
Distanza minima dal bordo perpendicolare al piano del pannello:	$a_4 = 5 d$

Le distanze minime dei morsetti nelle superfici strette di EGGER OSB 4 TOP di spessore  $t > 10$  mm sono indipendenti dalla direzione di asportazione dei trucioli dallo strato superiore:

Distanza minima tra le staffe nel piano della scheda:	$a_1 = 35 d$
Distanza minima tra di loro perpendicolarmente al piano del pannello:	$a_2 = 5 d$
Distanza minima dal bordo nel piano del pannello:	$a_3 = 35 d$
Distanza minima dal bordo perpendicolare al piano del pannello:	$a_4 = 5 d$

## 8 Non pertinente

Die la prestazione del prodotto di cui al punto 1 conforme alla prestazione dichiarata al punto 7. La dichiarazione di prestazione ricade completamente sotto la responsabilità del produttore di cui al punto 3.

Firmato in nome e per conto del produttore da:



-----  
Raimund Hagspiel  
Head of EBP Technical/ Production

Wismar, 07.01.2025

### \*) Osservazioni:

- a Montato senza intercapedine d'aria direttamente sui prodotti d0 della classe A1 o A2-s1 aventi un peso specifico apparente minimo di  $10 \text{ kg/m}^3$  o almeno sui prodotti d2 della classe D-s2 aventi una densità apparente di  $400 \text{ kg/m}^3$ .
- b Un substrato di materiale d'isolamento termico in cellulosa appartenente almeno alla classe E può essere incluso qualora venga montato direttamente dietro al pannello di legno; tuttavia questo non vale per i rivestimenti dei pavimenti.
- c Montati con intercapedine d'aria sul retro. Il prodotto d0 adiacente al lato posteriore della cavità deve essere almeno della classe A2-s1 e avere un peso specifico apparente minimo di  $10 \text{ kg/m}^3$ .
- d Montati con intercapedine d'aria sul retro. Il prodotto d2 adiacente al lato posteriore della cavità deve essere almeno della classe D-s2 e avere un peso specifico apparente minimo di  $400 \text{ kg/m}^3$ .
- e La classe vale anche per i pannelli impiallacciati o rivestiti di fenolo e di melamina, ad eccezione dei rivestimenti dei pavimenti.
- f Uno schermo anti-vapore con uno spessore massimo di  $0,4 \text{ mm}$  e una massa fino a  $200 \text{ g/m}^2$  può essere montato tra il pannello di legno e il substrato qualora non esistano intercapedini d'aria tra i due.