

MORE FROM WOOD.



Egger MDF

Proizvedeno u Gagarinu



2016. – Pokretanje proizvodne linije za MDF ploče u Gagarinu/Rusija

3

EGGER Grupa neprestano ulaže znatna sredstva u proširenje i modernizaciju svojih tvornica u Rusiji. U okviru druge faze izgradnje tvornice EGGER u ruskom gradu Gagarinu u proljeće 2016. pokrenuta je iznimno moderna proizvodna linija za MDF ploče, panele na bazi drva namijenjene distribuciji, industriji namještaja i proizvodnji podova.

- U proljeće 2016. uspješno je pokrenuta proizvodna linija i proizvedena je prva MDF ploča.
- ContiRoll Siempelkamp – najmodernija preša u čitavoj EGGER Grupi, postavljena je na proizvodnoj liniji kapaciteta do 600.000 m³ godišnje.
- Različite debljine proizvedenih MDF ploča – od 6 do 38 mm u najrazličitijim veličinama za domaće tržište i za izvoz.



EGGER MDF

EGGER MDF su ploče vlaknatice srednje gustoće proizvedene suhim prešanjem finih drvnih vlakana u uvjetima visokog pritiska i visoke temperature. MDF ploče s velikom gustoćom površinskih slojeva - oplemenjene ili sirove - koriste se za izradu namještaja i opremanje interijera.

U usporedbi s mnogim drugim materijalima na

osnovi drva, MDF ploče odlikuju se većom savojnom čvrstoćom, većom okomitom vlačnom čvrstoćom i izvrsnim držanjem vijaka. MDF ploče imaju veću mehaničku nosivost i otpornost nego jednostavne iverice. I u pogledu ponašanja kod bubrenja postižu se bolje vrijednosti. MDF ploče odlikuju se mehaničkim, tehnološkim i fizičkim svojstvima usporedivim sa svojstvima punog drva.

Značajke

- Izvrsne mogućnosti profiliranja
- Velika čvrstoća rubova
- Optimalna gustoća na profilu
- Izvrsna elastomehanička svojstva
- Ujednačena struktura vlakana
- Površina vrlo dobre kvalitete
- Velika nosivost
- Malo bubrenje
- GOST certifikat prema EN 622-5



Tvornica EGGER u Gagarinu proizvodi sljedeće vrste MDF / HDF ploča

- MDF ST ploče za izradu namještaja, unutarnjih vrata, zidnih obloga, komponenti uređenja interijera (vidi Tehničke podatke, str. 8).
- MDF MB ploče za izradu namještaja i uređenje interijera pri kojem je potrebno duboko 3D glodanje, koriste se za dodatnu obradu prešanja vakuumskom membranom, oplemenjivanje i bojanje (vidi Tehničke podatke, str. 10).
- HDF ST ploče za izradu podova
- MDF/HDF ploče prema posebnim recepturama (ploče za praškasto oplemenjivanje, ploče otporne na vlagu, ploče s malim sadržajem formaldehida, vatrootporne ploče, itd.) dostupne su na zahtjev
- Standardne dimenzije ploča: 2.800 × 2.070 mm
- Na zahtjev su dostupne i posebne dimenzije

Program isporuke

MDF ST brušene ploče	6, 8, 10, 12, 16, 18, 19, 22, 25, 30 mm
MDF MB brušene ploče	16, 18, 19, 22 mm
MDF MB brušene ploče W980 SM MDF MB jednostrano oplemenjene melaminom	16, 18, 19 mm
W980 SM ploče obostrano oplemenjene melaminom i GFE MDF ST za bojanje	16, 18 mm

Melaminski oplemenjene MDF ploče - ostali EGGER dekori dostupni na zahtjev uz rok isporuke

Minimalna količina pošiljke

6 - 38 mm

MDF/HDF brušene ploče prema nestandardnim recepturama	500 m ³
Brušene ploče MDF/HDF prema standardnim recepturama, no u debljini ili formatu koji nije na skladištu	200 m ³

Preporuke za skladištenje

Pravilno skladištenje i zaštita tijekom prijevoza ključni su kako bi se izbjegli problemi kod kasnije obrade. Općenito se treba pridržavati sljedećih jednostavnih načela:

- MDF i HDF ploče treba čuvati u čistim prostorijama, posložene horizontalno ne više od 5,5 m, na podlogama koje se sastoje od ploča i paleta odvojenih razdjelnim letvama minimalne širine i debljine 80 mm, dužine barem jednake širini ploče.
- Razdjelne letve se postavljaju poprečno preko ploča u istim vertikalnim ravninama. Razdjelne letve moraju se postaviti na razmaku ne većem od 600 mm. Udaljenost između rubne razdjelne letve i ruba ne smije biti veća od 250 mm. Slaganjem paleta mora se osigurati da se ploče neće pomaknuti niti vitoperiti.
- Kutove paleta koje su okrenute prema utovarivaču u skladištu preporučljivo je pokriti posebnim metalnim zaštitnim trakama jarkih boja, do visine 1 m.
- Temperatura skladišnog prostora mora biti najmanje 5°C, a relativna vlaga u zraku ne smije biti veća od 65%.
- MDF i HDF ploče - kako sirove, tako i one oplemenjene - moraju biti zaštićene od neposrednog sunčevog svjetla i UV zraka, kao i od visokih temperatura.
- Ploče se ne smiju čuvati u skladištu duže od 1 godine. Ako dođe do gubitka kvalitete proizvoda (vitoperenja), treba skratiti trajanje skladištenja. Primjerice, ploče debljine manje od 8 mm nije poželjno skladištiti duže od 6 mjeseci.
- Skladištenje materijala mora biti u skladu s protupožarnim propisima. Skladišteni proizvodi ne smiju priječiti pristup protupožarnim hidrantima i izlazima za slučaj opasnosti. Treba osigurati propisanu minimalnu širinu prolaza.



→ **POZOR!**
Pogrešno skladištenje može imati za posljedicu promjenu izvornih tehničkih svojstava.

Tehnički podaci

EGGER MDF-ST E1

Receptura: 500

Primjena: za korištenje u suhim uvjetima, uglavnom za izradu namještaja i unutarnje uređenje.
Vrlo ravna površina, dobra elastomehanička svojstva ploče.

Ploča je proizvedena u skladu s GOST 32274-2013 (prema EN 622-5)

Mehaničke vrijednosti Srednje vrijednosti ploče	Jedinica mjere	Debljina ploče				
		>6.0-9	>9-12	>12-19	>19-30	>30-40
Gustoća, GOST 10634-88	[kg/m ³]	ovisno o tvornici				
Vlačna čvrstoća, GOST 10636-90	[MPa]	>0.65	>0.60	>0.55	>0.55	av
Savojna čvrstoća, GOST 10635-88	[MPa]	>23	>22	>20	>18	>17
Modul elastičnosti, GOST 10635-88	[MPa]	>2700	>2500	>2200	>2100	>1900
Debljinsko bubrenje 24h, GOST 10634-88	[%]	<17	<15	<12	<10	<8
Čvrstoća na kidanje, GOST 23324-09	[MPa]	>1.0				
Površina vađenja vijaka, GOST 10637-10	[N/mm]	60				
Rub vađenja vijaka, GOST 10637-10	[N/mm]	40				
Sadržaj pijeska	[%]	≤ 0.02				
Sadržaj vlage nakon isporuke, GOST 10634-88	[%]	6±2				
Površinsko upijanje	[mm]	-				
Sadržaj formaldehida, GOST 27678-88	[mg/100g]	8				

Opća dopuštena odstupanja	Jedinica mjere	Debljina ploče				
		>6.0-9	>9-12	>12-19	>19-30	>30-40
Dopuštena odstupanja dužinskih mjera	[mm]	±2.0 mm/m, maksimalno ±5.0				
Dopuštena odstupanja širine	[mm]	±2.0 mm/m, maksimalno ±5.0				
Pravokutnost	[mm/m]	≤ 2.0				
Ravnost rubova	[mm/m]	≤ 1.5				
Dopuštena odstupanja debljine	[mm]	±0.2	±0.2	±0.2	±0.3	±0.3
Standardno brušenje		K150				

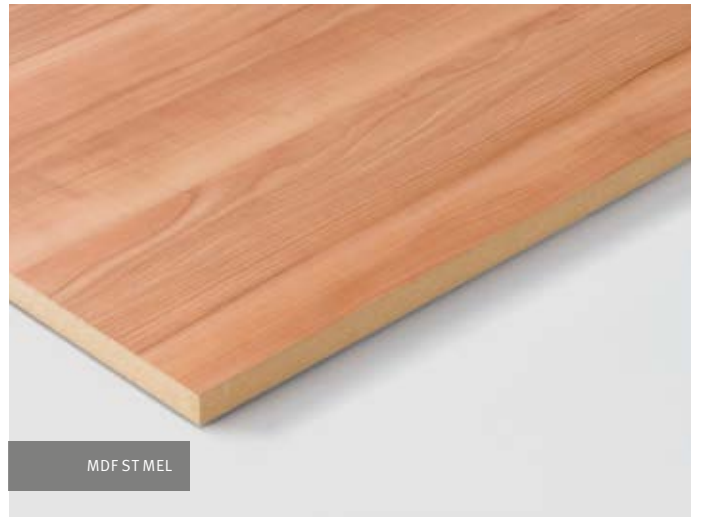


MDF HDF

MDF ST



MDF ST GFE



MDF ST MEL

Tehnički podaci

EGGER MDF-MB E1

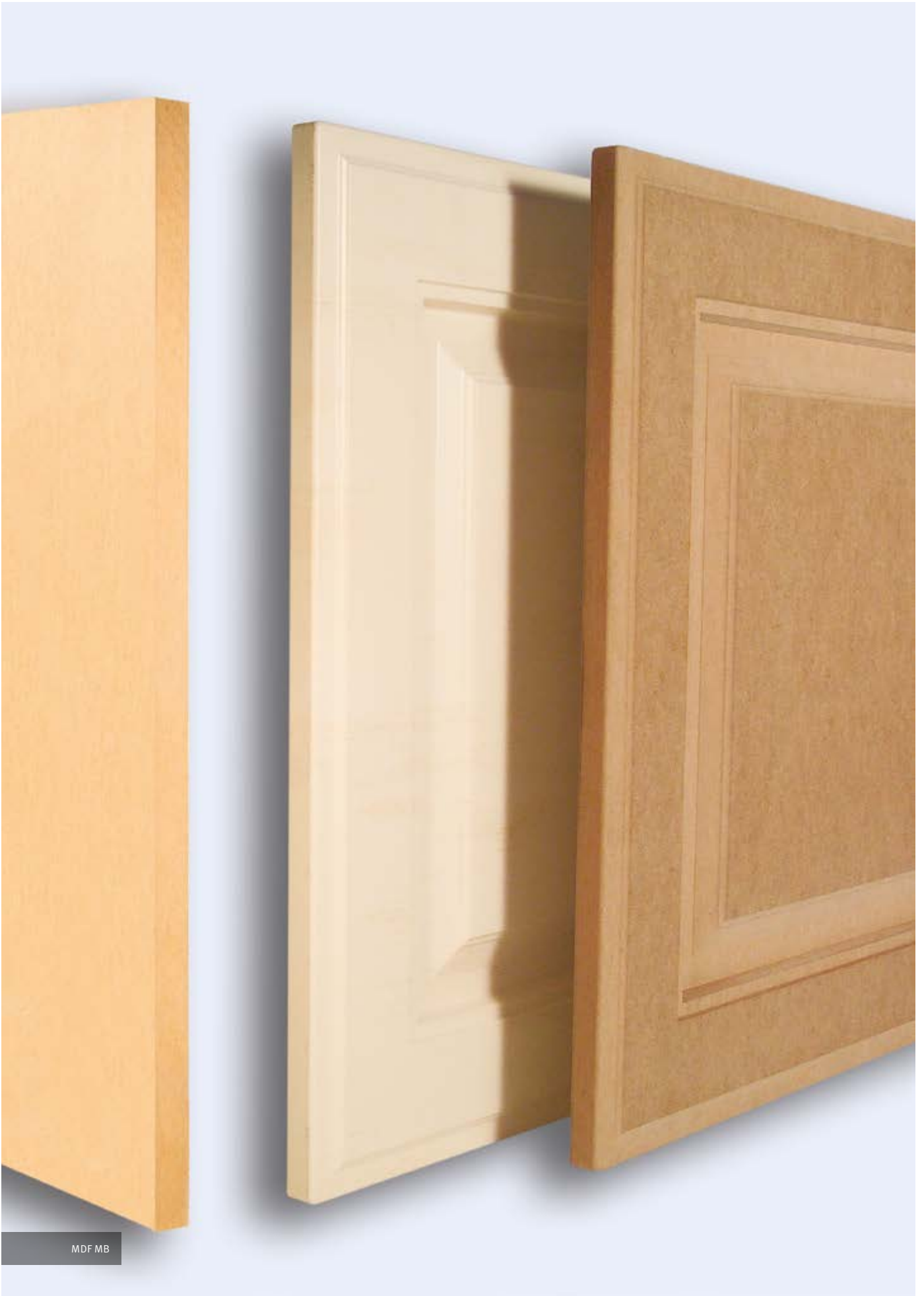
Receptura: 605

Područje primjene: za korištenje u suhim uvjetima, najčešće u proizvodnji namještaja i uređenju interijera, za duboko glodanje.

Ploča je proizvedena u skladu s GOST propisima 32687-2014 (prema EN 622-5)

Mehaničke vrijednosti Srednje vrijednosti ploče	Jedinica mjere	Debljina ploče		
		>12-19	>19-30	>30-40
Gustoća, GOST 10634-88	[kg/m ³]	ovisno o tvornici		
Vlačna čvrstoća, GOST 10636-90	[MPa]	≥ 0.85	≥ 0.80	≥ 0.75
Savojna čvrstoća, GOST 10635-88	[MPa]	≥ 35	≥ 31	≥ 26
Modul elastičnosti, GOST 10635-88	[MPa]	≥ 3200	≥ 3100	≥ 2900
Debljinsko bubrenje 24h, GOST 10634-88	[%]	≤ 10	≤ 8	≤ 7
Čvrstoća na kidanje, GOST 23324-09	[MPa]	≥ 1.2		
Površina vađenja vijaka, GOST 10637-10	[N/mm]	60		
Rub vađenja vijaka, GOST 10637-10	[N/mm]	40		
Sadržaj pijeska	[%]	≤ 0.02		
Sadržaj vlage nakon isporuke, GOST 10634-88	[%]	6±2		
Površinsko upijanje	[mm]	-		
Sadržaj formaldehida, GOST 27678-88	[mg/100g]	8		

Opća dopuštena odstupanja	Jedinica mjere	Debljina ploče		
		>6.0-9	>9-12	>12-19
Dopuštena odstupanja dužinskih mjera	[mm]	±2.0 mm/m, maksimalno ±5.0		
Dopuštena odstupanja širine	[mm]	±2.0 mm/m, maksimalno ±5.0		
Pravokutnost	[mm/m]	≤ 2.0		
Ravnost rubova	[mm/m]	≤ 1.5		
Dopuštena odstupanja debljine	[mm]	±0.2	Dopuštena odstupanja debljine	[mm]
Standardno brušenje		K180		



MDF MB

www.egger.com

EGGER Hrvatska/BiH

Vinka Mederala 4a

HR-42000 Varaždin

T +385 42 302 161

F +385 42 302 169

info-hr@egger.com

OOO "EGGER DREVPRODUKT GAGARIN"

215010, Russia, Gagarin

Smolensk region

Ezhvinsky proezd 1

T +7 481 357 9300

F +7 481 357 9311

info-ru@egger.com