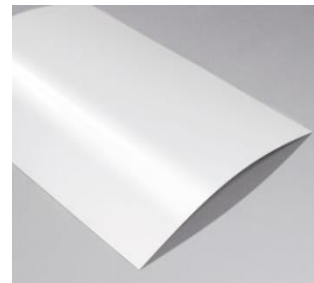


TECHNISCHES MERKBLATT

Egger Schichtstoff mit der Oberflächenstruktur HG Hochglanz



Materialbeschreibung

EGGER Schichtstoff mit der Oberflächenstruktur HG ist ein dekorativer Schichtstoff auf Basis härtpbarer Harze. Er ist mehrschichtig aufgebaut und besteht aus melaminharzprägniertem Dekorpapier und mehreren mit Phenolharz imprägnierten Kernlagen. Bei der Oberflächenstruktur HG handelt es sich um eine flache und glatte Hochglanzoberfläche.

Produktausführungen / Verfügbarkeit

Schichtstoff mit der Oberflächenstruktur HG ist Bestandteil der **EGGER Kollektion Dekorativ**. Ausgewählte Dekore und Abmessungen sind ab Lager und Stückzahl eins verfügbar, gemäß den landesspezifischen Lieferverzeichnissen.

Oberflächenbezeichnung	HG Hochglanz
Standard-Nennstärke	0,80 mm
Standard-Abmessung	2.800/3.050 x 1.310 mm
Schutzfolie	ausschließlich mit Schutzfolie

Unsere auftragsbezogenen Lieferoptionen im Überblick

Nennstärke Formatware	0,80 mm
Breite	1.310 mm
Maximale Länge	5.600 mm
Mindestlänge	800 mm
Individuelle Breiten	auf Anfrage; ≥ 900mm möglich
Mindestmenge	260 m ²

Zusatznutzen

EGGER Schichtstoff mit der Oberflächenstruktur HG in der Nenndicke 0,80 mm ist **MED (Marine Equipment Directive)** zertifiziert. Die durch die Lloyd's Zertifikate bestätigte MED-Qualität ermöglicht den Schichtstoffeinsatz im Schiffsbau.

Qualitätsmerkmale / Technische Daten

Bei Schichtstoff mit der Oberflächenstruktur HG Hochglanz handelt es sich gemäß Norm EN 438-3:2016 um den Schichtstofftyp HGS - Horizontal General-Purpose Standard grade. Typ HGS kann für horizontale Anwendungen eingesetzt werden und ist nicht postformbar.

Eigenschaft	Prüfnorm	Einheit oder Merkmal	Wert
Dicke	EN 438-2:2016	mm	± 0,10
Länge und Breite ^b	EN 438-2:2016	mm	+10/-0
Ebenheit ^a	EN 438-2:2016	mm/m (max.)	60
Beständigkeit gegenüber Oberflächenabrieb	EN 438-2:2016	Anzahl an Umdrehungen (min.) Anfangsabriebpunkt	150
Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel	EN 438-2:2016	N (min)	≥ 20
Kratzfestigkeit	EN 438-2:2016	Grad (min.) Glatte Oberflächen	2
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf	EN 438-2:2016	Grad (min.) Glanzoberflächen	3
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze (160 °C)	EN 438-2:2016	Grad (min.) Glanzoberflächen	3
Maßhaltigkeit bei erhöhter Temperatur	EN 438-2:2016	% max.	
		L ^a	0,55
		T ^b	1,05
Beständigkeit gegenüber feuchter Hitze (100 °C)	EN 438-2:2016	Grad (min.) Glanzoberflächen	3
Fleckenunempfindlichkeit	EN 438-2:2016	Grad (min.)	
		Gruppe 1 und 2	5
		Gruppe 3	4
Lichtechtheit (Xenon-Bogenlampe)	EN 438-2:2016	Graumaßstab	4 bis 5
Glanzgrad ¹⁾	EN 13722	GE (Glanzeinheiten)	114 ±4

^a Unter der Voraussetzung, dass die Schichtstoffe gemäß den von EGGER empfohlenen Bedingungen gelagert werden.

^b Die Grenzabweichungen für zugeschnittene Platten müssen zwischen EGGER und Käufer vereinbart werden.

L^a = in der Längsrichtung (oder Faserrichtung) der Faserstoffbahn (üblicherweise die Richtung des längsten Plattenmaßes vom Schichtpressstoff).

T^b = in Querrichtung (quer zur Faserrichtung) der Faserstoffbahn (rechtwinklig zur Richtung L).

¹⁾ gemessen unter einem Lichteinfallswinkel von 60°.

Anwendungstechnische Hinweise

Gegenzug

Generell ist bei der Herstellung von Schichtstoffverbundelementen auf einen Spannungsausgleich durch einen geeigneten Gegenzug zu achten. Man spricht in diesem Zusammenhang auch von einem symmetrischen Aufbau des Verbundelementes, d.h. den Einsatz von identischem Schichtstoff auf Vorder- und Rückseite. Ein unsymmetrischer Aufbau verursacht im Allgemeinen ein Verzug des Elementes.

Schutzfolie

Die abziehbare Schutzfolie muss spätestens 12 Monate nach Produktion der Schichtstoffe entfernt werden, da anderenfalls Kleberreste auf der Oberfläche verbleiben können. In Bezug auf die Schichtstofflagerung gilt: in geschlossenen und trockenen Räumen, vor Nässe geschützt, in der Originalverpackung, auf Palette bei normalen klimatischen Verhältnissen.

Sofem die Schichtstoffzuschnitte nach Öffnen der Originalverpackung nicht direkt verarbeitet werden, d.h. eine Restmenge wieder einzulagern ist, sind die Schichtstoffe vollflächig mit einer Platte abzudecken. Durch die Abdeckplatte werden die Planlage des Schichtstoffes und die UV-Beständigkeit der Schutzfolie positiv beeinflusst.

Die Temperaturbeständigkeit der Schutzfolie liegt bei ca. 200°C. Daher sind folgende Pressparameter zu beachten:

- maximale Presstemperatur 200°C bei 20 Sekunden Presszeit
- Pressdruck 3,5 kg/cm²

Detaillierte Informationen zur Lagerung und Verarbeitung entnehmen Sie bitte den Verarbeitungshinweisen „EGGER Schichtstoffe“

Oberflächeneigenschaften

Grundsätzlich entsprechen die Oberflächeneigenschaften der EGGER Schichtstoffe dem hohen EGGER Qualitätsstandard sowie den gültigen Normen und Regelwerken. Bei hoher mechanischer Beanspruchung können sich Gebrauchsspuren auf der HG Oberfläche einstellen. Die flache und hochglänzende Oberfläche hat „keine Strukturierung“, aber exakt diese Strukturierung ist es, die Schürf- und Kratzspuren weniger sichtbar erscheinen lässt. Daher sollte bei der Konzeption von Arbeitsflächen, Möbeln oder Innenausbauten mit der Oberflächenstruktur HG, ausgehend von vorgenannter Besonderheit, das geplante Einsatzgebiet des Endproduktes entsprechend gewählt werden.

Einsatz als Whiteboard

Die widerstandsfähige und dichte Oberfläche von EGGER Schichtstoff mit Oberflächenstruktur HG eignet sich für die Verwendung als Whiteboard. Tests mit gängigen Whiteboard-Markern wie zum Beispiel STAEDTLER Lumocolor Whiteboardmarker und Pentel Maxiflo Boardmarker, haben gezeigt, dass diese ohne Rückstände trocken abwischbar sind. Zu beachten ist, dass zur Reinigung keine Sanitärreiniger oder Reinigungsmittel mit scheuernden Bestandteile verwendet werden, da solche Reiniger zu Glanzgradänderungen und Kratzern führen.

Vorläufigkeitsvermerk:

Dieses technische Merkblatt wurde nach bestem Wissen und besonderer Sorgfalt erstellt. Die Angaben beruhen auf Praxiserfahrungen sowie eigenen Versuchen und entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand. Sie dienen als Information und beinhalten keine Zusicherung von Produkteigenschaften oder Eignung für bestimmte Verwendungszwecke. Für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden. Zudem können aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung von EGGER Schichtstoff sowie aus Änderungen an Normen sowie Dokumenten des öffentlichen Rechtes technische Änderungen resultieren. Daher kann der Inhalt dieses technischen Merkblatts weder als Gebrauchsanweisung noch als rechtsverbindliche Grundlage dienen. Es gelten grundsätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.