

MORE FROM WOOD.

Zarządzanie jakością ISO 9001

E EGGER

Kod: TD STS PL
Wersja: 02
Zatwierdzono: 24.04.2017
Strona: 1 z 3

Dane techniczne

Laminat EGGER



Opis

Laminat firmy EGGER jest laminatem dekoracyjnym na bazie żywicy utwardzalnej. Laminat ma budowę wielowarstwową, składa się z papieru dekoracyjnego impregnowanego żywicą melaminową i kilku warstw wewnętrznych impregnowanych żywicą fenolową.

Zastosowanie

Materiał ten ma zastosowanie wewnątrz budynków na powierzchniach o średniej i wysokiej intensywności użytkowania. Laminat może być używany do laminowania blatów roboczych, frontów meblowych, parapetów, drzwi, blatów stołów, paneli wnękowych oraz dekoracyjnych paneli końcowych (wykończeniowych).

Wersje produktu / Dostępność

Laminat stanowi część **Kolekcji Materiałów Dekoracyjnych EGGER**. W wybranych dekorach i rozmiarach dostępny jest z magazynu od jednego arkusza, zależnie od programu dostaw w danym kraju.

Grubość nominalna	Wymiary
0,80 mm	2800/3050 x 1310 mm
0,80 mm	2150 x 1020 / 950 mm *
0,60 mm	Różna długość od 2000 do 5610 x 1310 *

* wybrane połączenia dekorów/struktur

Przegląd opcji dla specjalnych zamówień

W zależności od grubości nominalnej, laminat może być dostarczony w formie arkuszy i/lub rolek.

Zakres grubości nominalnej: arkusz	0,40 do 1,20 mm
Zakres grubości nominalnej: rolka	0,40 do 0,60 mm
Maksymalna szerokość	1310 mm
Maksymalna długość	5600 mm
Minimalna długość	800 mm
Długość rolki	200 i 400 m
Średnica gilzy	150 mm
Indywidualne szerokości	na zamówienie
Minimalna ilość	260 m ²

Dodatkowe korzyści

Laminat EGGER o grubościach nominalnych 0,60 i 0,80 mm posiada certyfikat **MED** (**M**arine **E**quipment **D**irective). Właściwości MED, potwierdzone przez agencję Lloyd's, pozwalają na wykorzystywanie laminatów do budowy statków.

Dane techniczne

Według normy EN 438-3:2016, laminat EGGER klasyfikowany jest jako laminat **HGP** (**H**orizontal **G**eneral-purpose **P**ostforming). Oznacza to, że laminat ten może być stosowany w orientacji poziomej, na przykład w charakterze blatu lub powierzchni roboczej, oraz może podlegać postformingowi. Wartości przedstawione w poniższej tabeli dotyczą standardowych grubości nominalnych 0,60 i 0,80 mm.

Cecha jakościowa	Norma badania	Jednostka lub cecha	Wartość
Grubość	EN 438-2:2016	mm	± 0,10 grubości nominalnej ≤ 0,80 mm ± 0,15 grubości nominalnej ≤ 1,00 mm
Długość ¹⁾ i szerokość ^{b)}	EN 438-2:2016	mm	+10/-0
Płaskość ^{a)}	EN 438-2:2016	mm/m (maks.)	60
Odporność na ścieranie powierzchni	EN 438-2:2016	liczba obrotów (min.) punkt początkowy	150
Odporność na uderzenie kulką o małej średnicy	EN 438-2:2016	N (min)	≥ 20
Odporność na zarysowania	EN 438-2:2016	Ocena (min) wykończenia gładkie wykończenia ze strukturą	2 3
Odporność na parę wodną	EN 438-2:2016	Ocena (min.) wykończenie z połyskiem inne wykończenia	3 4
Odporność na suche gorąco (160 °C)	EN 438-2:2016	Ocena (min.) wykończenie z połyskiem inne wykończenia	3 4
Stabilność wymiarów w podwyższonych temperaturach	EN 438-2:2016	% max. L ^a T ^b	0,55 1,05
Odporność na wilgotne gorąco (100°C)	EN 438-2:2016	Ocena (min.) wykończenie z połyskiem inne wykończenia	3 4
Odporność na plamy	EN 438-2:2016	Ocena (min.) Grupy 1 i 2 Grupa 3	5 4
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa)	EN 438-2:2016	Skala szarości	4 do 5
Odkształcalność	EN 438-2:2016	mm L ^a T ^b	≤ 10 x nominalna grubość laminatu ≤ 20 x nominalna grubość laminatu

¹⁾ Wartość tolerancji dla długości odnosi się jedynie do laminatów dostarczanych w arkuszach, a nie w rolkach

^{a)} Jeżeli laminat jest przechowywany w sposób i w warunkach określonych w rekomendacjach firmy EGGER.

^{b)} Tolerancje płyt docinanych na wymiar są uzgadniane między firmą EGGER a kupującym.

L^a = wzdłuż układu włókien arkusza (najczęściej kierunku najdłuższego wymiaru laminatu).

T^b = w poprzek układu włókien arkusza (pod kątem prostym do kierunku L).

L^a = oś wygięcia równoległa do układu włókien (najczęściej równoległa do kierunku piaskowania).
T^b = oś wygięcia prostopadła do układu włókien.

Laminaty o wysokim połysku klasyfikowane są jako HGS, natomiast laminaty perłowe jako ATP.

Magazynowanie / obróbka

Informacje na temat przechowywania i obróbki można znaleźć w instrukcjach obróbki „Laminaty EGGER”.

Zalecenia dotyczące konserwacji i czyszczenia

Z uwagi na swoją odporną, higieniczną i zwartą powierzchnię laminaty firmy EGGER nie wymagają żadnych szczególnych form konserwacji. Powierzchnie ich są zazwyczaj łatwe w czyszczeniu. Nie należy używać sanitarnych środków czyszczących i detergentów posiadających komponenty ścierny, ponieważ ich stosowanie może prowadzić do zmiany poziomu połysku i/lub powstania zadrapań na materiale.

Bardziej szczegółowe informacje są dostępne w naszej instrukcji technicznej „Instrukcja czyszczenia i użytkowania laminatów EGGER”.

Dokumenty dodatkowe / Informacje o produkcji

Więcej informacji można znaleźć w dokumentach wymienionych poniżej:

- „Instrukcja obróbki laminatów EGGER”
- Dane techniczne – „Laminaty EGGER w dekorach perłowych”
- Dane techniczne – „Laminaty EGGER z warstwą ochronną”
- Dane techniczne – „Laminaty EGGER z powierzchnią o wysokim połysku – HG”
- Dane techniczne – „Powierzchnie laminatów EGGER”
- Dane techniczne – „Odporność chemiczna laminatów EGGER”
- Dane techniczne – „Instrukcje dot. czyszczenia i użytkowania laminatów EGGER”

Uwaga:

Niniejsza dokumentacja techniczna została sporządzona zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Podane informacje są oparte na doświadczeniach praktycznych, jak również badaniach we własnych laboratoriach i odzwierciedlają one obecny stan wiedzy. Dokumentacja jest przeznaczona jedynie do celów informacyjnych i nie stanowi ona gwarancji właściwości produktu ani jego odpowiedności do określonych zastosowań. Firma nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy, błędy dotyczące norm ani błędy drukarskie. Ponadto modyfikacje techniczne mogą wynikać z ciągłego rozwoju laminatów EGGER oraz ze zmian w normach i dokumentach prawnych. Informacji zawartych w niniejszych danych technicznych nie powinno się zatem uważać za oficjalnie wiążącą instrukcję obsługi. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.