

Dane techniczne

Błaty robocze postformowane EGGER



Opis

Opis: blaty robocze postformowane EGGER
Model: 300/3
Płyta nośna: surowa płyta wiórowa Eurospan
Strona wierzchnia: laminat dekoracyjny
Strona spodnia: materiał przeciwpękający
Grubość nominalna: 38 mm

Dostępność

Błaty robocze postformowane EGGER wchodzą w skład **Kolekcji materiałów dekoracyjnych EGGER**. Dostępne w wybranych kombinacjach dekorów/struktur z magazynu od jednego arkusza, zależnie od programu dostaw w danym kraju. Inne wymiary i dekory dostępne są na zamówienie.

Cechy jakościowe / dane techniczne

Cecha jakościowa	Norma badania	Jednostka lub cecha	Wartość
Odporność na ścieranie powierzchni	EN 438-2	liczba obrotów (min) punkt początkowy	150
Odporność na uderzenie kulką o małej średnicy	EN 438-2	N (min.)	15
Odporność na zarysowania	EN 438-2	Ocena (min.) wykończenia ze strukturą	3
Odporność na parę wodną	EN 438-2	Ocena (min.) wykończenia ze strukturą	4
Odporność na suche gorąco (160 °C)	EN 438-2	Ocena (min.) wykończenia ze strukturą	4

Cecha jakościowa	Norma badania	Jednostka lub cecha	Wartość
Odporność na plamy	EN 438-2	Ocena (min.) Grupy 1 i 2 Grupa 3	5 4
Odporność na działanie światła (ksenonowa lampa łukowa)	EN 438-2	Skala szarości	4 do 5

Tolerancje / wymiary

Cecha jakościowa	Norma badania	Jednostka lub cecha	Wartość
Wartość tolerancji dla długości	-	mm	-5/+10
Wartość tolerancji dla szerokości	EN ISO 13894	mm >500 mm	± 0,5 dodatkowe ± 0,05 na 100 mm
Wartość tolerancji dla grubości	EN ISO 13894	mm	± 0,4
Prostoliniowość cięcia	EN ISO 13894	mm	± 0,5 na 1000 mm długości
Dokładność kątów	EN ISO 13894	mm	≤ 2,0 na 1000 mm długości
Płaskość	EN ISO 13894	maks. odchylenie ¹⁾ ≤ 600 mm 601 do 700 701 do 800 801 do 900 901 do 1000 1001 do 5 600	0,9 mm 1,1 mm 1,3 mm 1,6 mm 2,0 mm 2,0 mm na metr ²⁾

¹⁾Maksymalne odchylenie wklęse lub wypukle w odniesieniu do strony wierzchniej blatu roboczego. Liczne czynniki, w tym zmiany temperatury i wilgotności względnej, takie jak spotykane na budowach, mogą powodować nieodwracalne wygięcie i skrócenie desek oraz paneli. Ten wymóg ma zastosowanie tylko w czasie dostawy.

²⁾W przypadku blatów roboczych > 1000 mm należy wykonywać pomiary przy użyciu narzędzia pomiarowego o długości 1000 mm

Dokumenty dodatkowe / Informacje o produkcji

Więcej informacji można znaleźć w dokumentach wymienionych poniżej:

- Instrukcje obróbki „Blaty robocze EGGER”
- Instrukcje obróbki „Panele wnekkowe EGGER”
- Dane techniczne „Panele wnekkowe EGGER”
- Dane techniczne „Odporność laminatów EGGER na chemikalia”
- Dane techniczne „Instrukcje dotyczące czyszczenia i użytkowania laminatów EGGER”
- Dane techniczne „Metalowe trawersy EGGER”
- Dane techniczne „Uszczelniacz do połączeń narożnych EGGER”
- Dane techniczne „Listwy przyściennne EGGER”

Uwaga:

Niniejsza dokumentacja techniczna została sporządzona zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Podane informacje są oparte na doświadczeniach praktycznych oraz badaniach przeprowadzonych we własnych laboratoriach i odzwierciedlają aktualny stan wiedzy. Dokumentacja jest przeznaczona jedynie do celów informacyjnych i nie stanowi gwarancji właściwości produktu ani potwierdzenia, że jest on odpowiedni do określonych zastosowań. Firma nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd, włączając błędy dotyczące norm i błędy drukarskie. Ponadto modyfikacje techniczne mogą wynikać z ciągłego rozwoju blatów roboczych EGGER oraz ze zmian w normach i dokumentach prawnych. Informacji zawartych w niniejszej ulotce technicznej nie powinno się zatem uważać za oficjalnie wiążącą instrukcję obsługi. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.