

## Dane techniczne

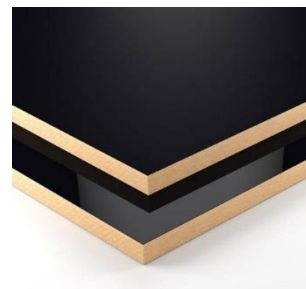
EGGER płyty lakierowane PerfectSense

Opis materiału:

Dekoracyjne materiały drewnopochodne z powłoką UV, nośnik

EGGER MDF ST E1 CARB2/TSCA

Zastosowanie: Dekoracyjne płyty drewnopochodne do zastosowania w pomieszczeniach.



### Płyta EGGER MDF ST E1 CARB2/TSCA zgodnie z normą EN 622 type 5

| Właściwości mechaniczne płyty o średnich wartościach | Jednostka            | Grubość płyty        |          |          |
|--|----------------------|----------------------|----------|----------|
|  |                      | >10 - 12             | >12 - 19 | >19 - 25 |
|  | [mm]                 |                      |          |          |
| Gęstość  | [kg/m <sup>3</sup> ] | Właściwa dla zakładu |          |          |
| Wytrzymałość na rozciąganie poprzeczne EN 319        | [N/mm <sup>2</sup> ] | >0.60                | >0.55    | >0.55    |
| Wytrzymałość na zginanie EN 310                      | [N/mm <sup>2</sup> ] | >22                  | >20      | >18      |
| Moduł sprężystości EN 310                            | [N/mm <sup>2</sup> ] | >2500                | >2200    | >2100    |
| Pęcznienie 24 h EN 317                               | [%]                  | <15                  | <12      | <10      |
| Wytrzymałość na odrywanie EN 311                     | [N/mm <sup>2</sup> ] | >1.0                 |          |          |
| Wyciąganie wkrętów - powierzchnia                    | [N]                  |                      | >1080    | >1080    |
| Wyciąganie wkrętów - krawędź                         | [N]                  |                      | >900     | >810     |
| Zawartość piasku                                     | [%]                  | <0.02                |          |          |
| Wilgotność <sup>*1)</sup> EN 322                     | [%]                  | 6±2                  |          |          |
| Zawartość formaldehydu <sup>*2a)</sup>               | Klasa                | E1                   |          |          |
| Emisja formaldehydu <sup>*2b)</sup>                  | Klasa                | CARB 2/TSCA          |          |          |
| Reakcja na ogień EN 13501-1                          | Klasa                | D-s2,d0              |          |          |

### PerfectSense – tolerancje ogólne

|                           | Norma badania | Jednostka | Zakres grubości <sup>*3)</sup> |          |          |
|---------------------------|---------------|-----------|--------------------------------|----------|----------|
|                           |               |           | >10 - 12                       | >12 - 19 | >19 - 25 |
| Grubość                   |               |           |                                |          |          |
| PerfectSense jednostronny | EN 14323      | [mm]      | ±0,3                           |          |          |
| Długość i szerokość       |               |           |                                |          |          |
| Format dostępny na rynku  | EN 14323      | [mm]      | ±5                             |          |          |
| Formatki                  |               |           | ±2,5                           |          |          |
| Płaskość                  | EN 14323      | [mm/m]    | --                             |          |          |
| Uszkodzenie krawędzi      |               |           | ≤2 <sup>*4)</sup>              |          |          |
| Format dostępny na rynku  | EN 14323      | [mm]      | ≤10                            |          |          |
| Formatki                  |               |           | ≤3                             |          |          |

## PerfectSense – właściwości powierzchni

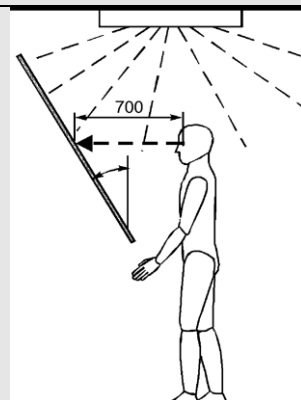
| Cecha jakościowa  | Norma badania              | Klasa  | Wartość      | Jednostka |
|---|----------------------------|--|--------------|-----------|
| <b>Odporność na zadrapania</b>  |                            |  |              |           |
| Gloss   | DIN 68861-4 / DIN EN 15186 | 4C   | ≥1.5         | [N]       |
| Matt  |                            | 4B   | ≥3           |           |
| <b>Odporność na działanie środków chemicznych</b>   |                            |  |              |           |
|   | DIN 68861-1 / DIN EN 12720 | 1B   | -            | -         |
| <b>Przecięcie</b>   |                            |  |              |           |
|   | DIN EN ISO 2409            | GT 0-1   | -            | -         |
| <b>Stopień połysku</b>  |                            |  |              |           |
| Gloss   | EN ISO 2813                | 60°  | 92 ±5        | GU        |
| Matt  |                            | 60°  | 3 ±2         | GU        |
| <b>Odporność na suche gorąco</b>  |                            |  |              |           |
|   | DIN 68861-7 / DIN EN 12722 | 7C   | 100          | °C        |
|   |                            | 7B *5)   | 140          | °C        |
| <b>Odporność na wilgotne ciepło</b>   |                            |  |              |           |
|   | DIN 68861-8 / DIN EN 12721 | 8B   | 70           | °C        |
|   |                            | 8A *5)   | 100          | °C        |
| <b>Odporność na ścieranie</b>   |                            |  |              |           |
|   | DIN 68861-2                | 2B   | >350 to ≤650 | WR        |
| <b>Odporność na plowienie</b>   |                            |  |              |           |
|   | EN 15187                   | Skala odcieni niebieskiego ≥6<br>Skala szarości >4   |              |           |
| <b>Odporność na wilgotny klimat *6)</b>   |                            |  |              |           |
| (klimat 40 ± 2 ° C; wilgotność względna 85 ± 5%; czas trwania 14 dni)   | AMK-MB-005, moduł 2        | Nie tworzą się szpary ani nie łamią się krawędzie  |              |           |
| <b>Odporność na zmienny klimat *6)</b>  |                            |  |              |           |
| (10 cykli: 1h klimat -20 ± 2 ° C; 3h klimat 20 ± 2 ° C / wilgotność 85 ± 5%; 3h klimat 60 ± 2 ° C / wilgotność 55 ± 5%) | AMK-MB-005, moduł 3        | Brak pęknięć powierzchni, nie ma przebarwień, nie tworzą się szpary, ani nie łamią się krawędzie |              |           |

### Wady powierzchni według AMK-MB- 009

Na równej powierzchni wady nie mogą być widoczne z odległości 0.7 m. W przypadku gdy nie można wykonać powierzchni bez żadnych wad, dopuszczalne są niewielkie skazy i nieregularności na powierzchni. Wady powierzchniowe to tylko te wady, które są większe niż 1,0mm<sup>2</sup> i są rozpoznawane przy badaniu z odległości 0.7 m i przy kącie widzenia równym około 30°. Maksymalnie dopuszcza się 1 wadę/m<sup>2</sup>.

Obowiązują następujące warunki ramowe:

- Odległość, z jakiej należy oglądać: 700mm
- Natężenie światła: 1000 – 2000 lx
- Kąt nachylenia: 30° do pionu
- Rodzaj światła (światło dzienne, temperatura barwowa) D 65: 6500 K
- Czas kontroli: maks. 20 sekundy



\*1) w momencie dostawy

\*2a) zawartość formaldehydu: Zgodnie z rozporządzeniem zabraniającym stosowanie środków chemicznych z października 1993 w związku z Dyrektywą DiBt w sprawie klasyfikacji i monitorowania płyt z materiałów drewnopochodnych w odniesieniu do emisji formaldehydu z czerwca 1994r. wartość progowa perforatora (fotometryczna) niepowlekanej płyty wiórowej nie może przekroczyć 8 mg HCHO/100g suchej płyty przy wilgotności wynoszącej 6.5%. Ruchoma średnia wartość sześciomiesięczna wynosi maksymalnie 6.5 mg HCHO/100g suchej płyty. Wartość perforatora zgodnie z normą DIN EN 120 jako zmienna średnia wartość sześciomiesięczna.

\*2b) Badanie zgodnie z amerykańską komorą testową. Zgodnie z CARB (California Air Resources Board) wymogi tabeli 1 § 93120.2 Faza 2 są spełnione (≤0.11 ppm zgodnie z ASTM 1333 E) i US EPA TSCA TITLE VI zatwierdzone przez TPC-4 (WKI) lub TPC-17 (FCBA).

\*3) względem wartości nominalnej

\*4) tylko przy zrównoważonej konstrukcji powierzchni

\*5) w przypadku powierzchni o wysokim połysku dopuszczalne są niewielkie zmiany połysku.

\*6) dotyczy powłoki powierzchniowej

## Cechy jakościowe

Zasadnicze cechy jakościowe płyt lakierowanych PerfectSense opisuje się według powyższej tabelki. Do pewnych celów konieczne mogą być właściwości, których nie uwzględniono w niniejszym arkuszu danych. W razie konieczności, na życzenie można je wyznaczyć zgodnie z właściwymi normami i określonymi procedurami.

## Dopasowanie koloru i powierzchni

Dopuszczalne jest jedynie niewielkie odchylenie pomiędzy oryginalną próbką a badanym fragmentem. Badanie wykonuje się zgodnie z rozporządzeniem MK-MB 009 (tabela Wady powierzchni).

## Uwagi ogólne

Staranna inspekcja towarów przychodzących stanowi zasadniczą część prawidłowej obsługi zleceń i uwzględniono ją w warunkach ogólnych Grupy EGGER. EGGER zaleca przeprowadzanie inspekcji z wykorzystaniem procesów statycznych. Płyty lakierowane PerfectSense należy transportować i składować z zachowaniem ostrożności. Wskazane jest, aby składować płyty ułożone na płaskim, poziomym i suchym podłożu, z płytą pokrywającą, w zamkniętym budynku. W przeciwnym razie konieczne jest uszczelnianie zapobiegające ewentualnemu pęcznieniu krawędzi. Temperatura pomieszczenia nie powinna wykraczać poza zakres od 10°C do 50°C.

**Uwaga:** folia ochronna, zabezpieczająca płyty lakierowane PerfectSense, powinna być usunięta niezwłocznie po obróbce, ale nie później niż 5 miesięcy od dostawy produktów, by zapewnić bezproblemowe usuwanie folii. Wyroby osłonięte nie mogą być narażone na bezpośrednie działanie promieni słonecznych (promieniowanie UV)

## Inne dokumenty

Dane techniczne: EGGER MDF E1 EPF-S CARB2/TSCA ST CE

Wskazówki dotyczące obróbki płyt lakierowanych PerfectSense

Instrukcje dotyczące czyszczenia i pielęgnacji płyt lakierowanych PerfectSense

### Uwaga:

Niniejsze dane techniczne zostały sporządzone zgodnie z posiadaną przez nas wiedzą. Firma nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy, błędy dotyczące norm ani błędy drukarskie. Ponadto, modyfikacje techniczne mogą wynikać z ciągłego rozwoju płyt lakierowanych PerfectSense oraz ze zmian w normach i dokumentach prawnych. Informacji zawartych w niniejszych danych technicznych nie powinno się zatem uważać za oficjalną wiążącą instrukcję obsługi.