

Технический паспорт

EGGER Балансер из бумажно-слоистых пластиков с маркировкой GZW (балансер белый)



Как правило, при изготовлении комбинированных плит с использованием бумажно-слоистого пластика нужно обращать внимание на снятие напряжений в плите с помощью соответствующего балансера. В этом контексте следует отметить также необходимость симметричного строения комбинированной плиты, т. е. использования одинакового бумажно-слоистого пластика на лицевой и оборотной стороне продукта.

Асимметричная конструкция, как правило, вызывает деформацию плиты и ее плохую плоскостность, а, следовательно, ответственность за изготовление комбинированных плит несимметричной конструкции несет производитель.

Наряду с применяемым балансером на плоскостность плиты влияют следующие критерии:

- Тип плиты-основы (ДСП, МДФ, фанера и т.д.)
- Толщина плиты-основы
- Влажность древесины
- Количество наносимого клея
- Размер детали
- Температура прессования

После прессования необходимо обеспечить правильное обращение с комбинированными плитами и их охлаждение. Толщина и тип плиты-основы являются определяющими критериями. В целом считается, чем толще плита, тем менее вероятно возникновение сложностей.

Использование балансера из бумажно-слоистых пластиков одинаковой номинальной толщины по сути является правильным решением. Тем не менее перед производством элементов рекомендуется проверять выбранный балансер на предмет его пригодности для изготовления данной продукции посредством проведения предварительных испытаний.

Частыми причинами коробления плиты являются:

- Очень тонкие плиты-основы
- Заданное в ходе производства направление изготовления у пластиков, применяемых на лицевой и оборотной стороне плиты, различно.
- Большой размер комбинированной плиты, облицованной ДБСП. Направление изготовления пластика можно определить по направлению шлифовки его оборотной стороны
- Отсутствие жесткости конструкции комбинированной плиты или хорошей фиксации ее элементов

Бумажно-слоистые пластики, входящие в Коллекцию декоров плитной продукции компании ЭГГЕР, при номинальной толщине 0,80 мм обладают различными свойствами и/или характеристиками. Для производства комбинированных плит на основе плит ДСП и МДФ толщиной более 18 мм, облицованных ДБСП, может использоваться балансер белого цвета с маркировкой GZW. Бумажно-слоистый пластик, используемый в качестве балансера номинальной толщиной 0,80 мм с маркировкой GZW, является составляющей частью Коллекции декоров плитной продукции компании ЭГГЕР. Его можно приобрести со склада поштучно в соответствии с действующей в конкретной стране программой поставок.

Альтернативные и/или более тонкие плиты-основы требуют проведения собственных предварительных испытаний.

