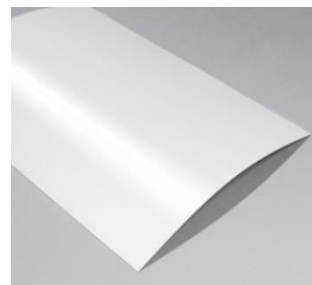


## ТЕХНИЧЕСКАЯ ПАМЯТКА

### Балансер из бумажно-слоистых пластиков компании ЭГГЕР с маркировкой GZW



Как правило, при изготовлении комбинированных плит с использованием бумажно-слоистого пластика нужно обращать внимание на снятие напряжений в плите с помощью соответствующего балансера. В этом контексте следует отметить также необходимость симметричного строения комбинированной плиты, т. е. использования одинакового бумажно-слоистого пластика на лицевой и оборотной стороне продукта.

Асимметричная конструкция, как правило, вызывает деформацию плиты и ее плохую плоскостность, а, следовательно, ответственность за изготовление комбинированных плит несимметричной конструкции несет производитель.

Наряду с применяемым балансером на плоскостность плиты влияют следующие критерии:

- Тип плиты-основы (ДСП, МДФ, фанера и т.д.)
- Толщина плиты-основы
- Влажность древесины
- Количество наносимого клея
- Размер деталей
- Температура прессования

После прессования необходимо позаботиться о правильной обработке и охлаждении комбинированных плит. Толщина и тип плиты-основы являются определяющими критериями и в целом считается, чем толще плита, тем менее вероятно возникновение сложностей. Использование балансера из бумажно-слоистых пластиков одинаковой номинальной толщины по сути является правильным решением. Тем не менее перед производством элементов рекомендуется проверять выбранный балансер на предмет его пригодности для изготовления данной продукции посредством проведения предварительных испытаний.

Частыми причинами коробления плиты являются:

- Очень тонкие плиты-основы
- Большие размеры комбинированной плиты, облицованной ДБСП
- Отсутствие элементов, придающих жесткость, или крепления комбинированной плиты
- Различное направление изготовления БСП на передней и оборотной стороне. Направление изготовления можно определить по шлифовке оборотной стороны бумажно-слоистого пластика

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ ISO 9001

Код: TMSTSGZRU  
Редакция: 01  
Утверждено: 11.12.2018  
Страница: 2 из 2

Бумажно-слоистые пластики, входящие в Коллекцию декоров компании ЭГГЕР, обладают различными свойствами и/или характеристиками при номинальной толщине 0,80 мм. Для производства комбинированных плит, облицованных ДБСП, на основе плит ДСП и МДФ толщиной более 18 мм может использоваться балансер белого цвета с маркировкой GZW. Балансер из бумажно-слоистых пластиков с маркировкой GZW номинальной толщиной 0,80 мм является составляющей частью Коллекции декоров компании ЭГГЕР, который можно приобрести со склада поштучно в соответствии с действующей в конкретной стране программой поставок.

Альтернативные и/или более тонкие плиты-основы требуют проведения собственных предварительных испытаний.

Примечание:

Настоящая техническая памятка составлена с особой тщательностью и соответствует сегодняшнему уровню знаний. Данные основываются на практическом опыте и собственных исследованиях, и соответствуют сегодняшнему уровню знаний. Эти данные носят информационный характер и не содержат гарантий относительно характеристик продукции или ее пригодности для использования в определенных сферах применения. Мы не берем на себя ответственность за возможные ошибки, опечатки и неточности при указании норм. Кроме того, возможны технические изменения, причиной которых является постоянное совершенствование продукции EGGER Бумажно-слоистый пластик и изменений норм и документов публичного права. Поэтому данный технический паспорт не является руководством по применению или имеющим обязательную юридическую силу документом. В целом, на поставки продукции распространяется действие установленных в нашей компании «Стандартных условий осуществления деятельности».

