

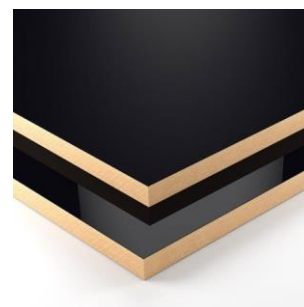
## Technische Fiche

### Egger PerfectSense gelakte platen

Materiaalbeschrijving:

Dragermateriaal: EGGER MDF ST E1 CARB2/TSCA

Gebruik: Decoratief plaatmateriaal uit hout voor interieuroepassingen



### Egger MDF ST E1 CARB2/TSCA plaattype volgens EN 622 type 5

Mechanische eigenschappen Gemiddelde waarden	Eenheid	Plaatdikte		
		>10 – 12	>12 - 19	>19 – 25
	[mm]	>10 – 12	>12 - 19	>19 – 25
Dichtheid	[kg/m <sup>3</sup> ]	afhankelijk van de fabriek		
Diagonale trekvastheid van het oppervlak EN 319	[N/mm <sup>2</sup> ]	>0,60	>0,55	>0,55
Buigweerstand EN 310	[N/mm <sup>2</sup> ]	>22	>20	>18
Buig-elasticiteitsmodulus EN 310	[N/mm <sup>2</sup> ]	>2500	>2200	>2100
Diktezwellling 24 h EN 317	[%]	<15	<12	<10
Verticale trekvastheid van het oppervlak EN 311	[N/mm <sup>2</sup> ]	>1,0		
Schroefvastheid oppervlak	[N]		>1080	>1080
Schroefvastheid randen	[N]		>900	>810
Zandgehalte	[%]	<0,02		
Vochtgehalte <sup>*1)</sup> EN 322	[%]	6±2		
Formaldehydegehalte <sup>*2a)</sup>	klasse	E1		
Formaldehyde-emissie <sup>*2b)</sup>	klasse	CARB2/TSCA		
Brandgedrag EN 13501-1	klasse	D-s2,d0		

### PerfectSense – algemene toleranties

	Testnorm	Eenheid	Diktes <sup>*3)</sup>		
			<15 mm	15 tot 20 mm	>20 mm
Dikte					
met PerfectSense op 1 zijde	EN 14323	[mm]	±0.3		
Lengte en breedte					
beschikbaar commercieel formaat	EN 14323	[mm]	±5		
op maat gezaagde platen			±2,5		
Vlakheid					
	EN 14323	[mm/m]	--	≤2 <sup>*4)</sup>	
Hoekbeschadiging					
beschikbaar commercieel formaat	EN 14323	[mm]	≤10		
op maat gezaagde platen			≤3		

## PerfectSense – oppervlakeigenschappen

Kwaliteitskenmerk	Testnorm	Klasse	Waarde	Eenheid
<b>Krasvastheid</b>				
Gloss	DIN 68861-4 / DIN EN 15186	4C	≥1,5	[N]
Mat		4B	≥3	
<b>Bestendigheid tegen chemicaliën</b>				
	DIN 68861-1 / DIN EN 12720	1B	-	-
<b>Ruitjesproef (cross-cut)</b>				
	DIN EN ISO 2409	GT 0-1	-	-
<b>Glansgraad</b>				
Gloss	EN ISO 2813	60°	92 ±5	GE
Mat		60°	3 ±2	GE
<b>Bestendigheid tegen droge hitte</b>				
	DIN 68861-7 / DIN EN 12722	7C	100	°C
		7B * <sup>5)</sup>	140	°C
<b>Bestendigheid tegen vochtige hitte</b>				
	DIN 68861-8 / DIN EN 12721	8B	70	°C
		8A * <sup>5)</sup>	100	°C
<b>Slijtvastheid</b>				
	DIN 68861-2	2B	> 350 tot ≤ 650	WR
<b>Lichtvastheid</b>				
	EN 15187		Blauwwaarde ≥6 Grijswaarde >4	
<b>Bestendigheid tegen vochtige omgeving *<sup>6)</sup></b>				
(Klimaat 40 ± 2 ° C; luchtvochtigheid 85 ± 5%; duur 14 dagen)	AMK-MB-005, module 2	Geen vorming van openingen of afbrokkelen van de randen		
<b>Bestendigheid tegen wisselende omgeving *<sup>6)</sup></b>				
(10 cycli: 1h klimaat -20 ± 2 ° C; 3h klimaat 20 ± 2 ° C / luchtvochtigheid 85 ± 5%; 3h klimaat 60 ± 2 ° C / luchtvochtigheid 55 ± 5%)	AMK-MB-005, module 3	Geen scheuren in het oppervlak, geen verkleuring, geen vorming van openingen of afbrokkelen van de randen		

### Oppervlakte-defecten volgens AMK-MB- 009

Op een glad, even oppervlak mogen defecten niet zichtbaar zijn vanaf een afstand van 0.7 m. Een volledig foutloos oppervlak is door het industriële productieproces niet haalbaar. Kleine foutjes en onregelmatigheden zijn daarom toegelaten. Als oppervlakdefecten worden enkel die defecten aanzien die groter zijn dan 1.0 mm<sup>2</sup> en die zichtbaar zijn vanop een afstand van 0.7 m en vanuit een hoek van 30°. Het maximaal aantal toegelaten defecten is 1 per m<sup>2</sup>.

De volgende voorwaarden zijn van toepassing:

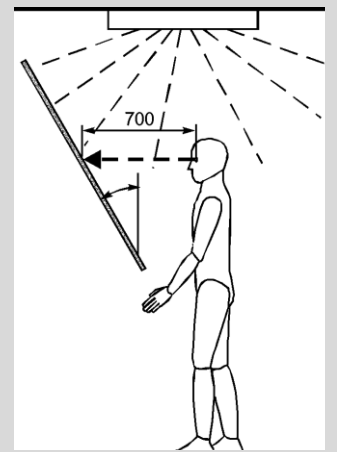
Kijkafstand: 700 mm

Belichtingsintensiteit: 1000 – 2000 lx

Kijkhoek: 30° tegenover verticaal

Type licht (daglicht, kleurentemperatuur) D 65: 6500 K

Kijkduur: max. 20 seconden



\*1) bij levering

\*2a) formaldehydegehalte: Volgens de verbodsverordening voor chemicaliën van oktober 1993 in combinatie met de DiBt-richtlijn van juni 1994 (richtlijn met betrekking tot classificatie en controle van het formaldehyde in plaatmateriaal) mag voor kale platen een perforatorgrenswaarde (fotometrisch) van 8 mg HCHO / 100 g atro plaat bij een materiaalvochtigheid van 6,5 % niet worden overschreden. Het glijdende halfjaarlijkse gemiddelde bedraagt max. 6,5 mg HCHO / 100 g atro plaat. Perforatorwaarde volgens DIN EN 120 als glijdend halfjaarlijks gemiddelde.

\*2b) test volgens Amerikaans proefkamer methode. Volgens CARB-normen (California Air Resources Board) table 1 § 93120.2 wordt fase 2 vervuld ( $\leq 0,11$  ppm volgens ASTM 1333 E)

\*3) relatief tegenover de nominale waarde

\*4) enkel bij evenwichtige opbouw van het oppervlak

\*5) bij glanzende oppervlakken zijn enkel kleine veranderingen in glans toelaatbaar

\*6) verwijst naar de oppervlakte-afwerking

## Kwaliteitskenmerken

De essentiële kwaliteitseigenschappen van de PerfectSense oppervlaktestructuur worden beschreven volgende bovenstaande tabel. Het kan zijn dat voor bepaalde doeleinden eigenschappen nodig zijn die niet in deze technische fiche staan. Indien nodig kunnen deze op aanvraag volgens de relevante normen en specifieke testprocedures bepaald worden.

## Passende kleuren en oppervlaktestructuren

Indien met de klant een referentiestaal (Urmuster = vastgelegde kleur) met betrekking tot kleur en oppervlak bepaald wordt, is een kleine afwijking tussen het referentiestaal en het geteste materiaal toelaatbaar. De test wordt uitgevoerd volgens AMK-MB 009 (tabel oppervlakdefecten).

## Algemene opmerkingen

Nauwkeurige inspectie van binnenkomende goederen maakt deel uit van een goede orderverwerking en behoort tot de betaal- en levervoorwaarden van de EGGER-groep. EGGER raadt aan dat deze inspectie volgens statistische procedures uitgevoerd wordt. EGGER PerfectSense plaatmaterialen moeten met zorg getransporteerd en gestockeerd worden. De platen moeten plat op een vlakke en droge ondergrond gestapeld worden met een afdekplaat en in een gesloten gebouw. Indien dit niet het geval is, moeten de pakken in folie gewikkeld worden om opzwellen van de kanten te vermijden. De opslagtemperatuur moet tussen de 10°C en 50°C liggen.

Opmerking: De beschermfolie van de PerfectSense platen moet onmiddellijk na de verwerking verwijderd worden maar niet later dan 5 maanden na de levering. Dit om verwijderen zonder achterblijvende resten te kunnen verzekeren. Producten met beschermfolie mogen niet blootgesteld worden aan direct zonlicht (UV-straling).

Kwaliteitsmanagement ISO 9001

Codering: TDPSNL

Revisie: 10

Vrijgave: 18.01.2018

## Andere documenten

Technische fiche Egger MDF E1 EPF-S CARB/2 TSCA ST CE

Verwerkingsrichtlijnen PerfectSense gelakte platen

Reinigings- en onderhoudsvoorschriften PerfectSense gelakte platen

Deze technische fiche werd naar eer en geweten en uiterst zorgvuldig opgesteld. Onder voorbehoud van drukfouten, normfouten en vergissingen. Bovendien kunnen uit de voortdurende ontwikkeling van EGGER E1 MDF-ST en uit de wijzigingen van normen en documenten van het publieke recht technische wijzigingen voortvloeien. Daarom kan de inhoud van deze technische fiche niet als gebruiksaanwijzing of als wettelijke basis worden gebruikt.