

FICHE TECHNIQUE

COLLAGE STRATIFIÉ EGGER XL



Le stratifié EGGER XL est un stratifié décoratif à base de résines thermodurcissables. Il se compose de papier décor imprégné de résine mélamine et de plusieurs couches centrales imprégnées de résine phénolique, pressées ensemble à haute température.

COLLAGE

Les colles à dispersion non chargées connaissent beaucoup de succès dans le collage de stratifiés EGGER XL. Ces colles se distinguent par leurs bonnes propriétés adhésives. Les types de colles mentionnés dans le tableau ci-dessous peuvent être recommandés pour l'encollage de surfaces.

Fabricant	Désignation	Temps de presse
Henkel ou Dorus	Aquence KL0074 également référencé sous Dorus MD074	15 minutes à 60 °C
Henkel	Ponal Classic HV710	
Jowat	Jowacoll 103.10 et 103.30	
Kleiberit	303.0	
Synthesa	Synturit Furnier extra	

Les informations figurant dans ce tableau se réfèrent à l'utilisation de supports à base de bois. Il s'agit de valeurs indicatives influencées par :

- le type et la qualité du panneau support,
- les conditions de mise en œuvre.

Si les paramètres de votre presse diffèrent de ceux mentionnés dans le tableau ou si vous avez recours à d'autres colles, nous vous recommandons de procéder à des essais de collage dans les conditions locales. Les recommandations du fabricant de la colle et des machines utilisées doivent être respectées !

En général, la résistance finale des joints de collage, indépendamment du type de colle utilisé, n'est atteinte qu'au bout de quelques heures, voire de quelques jours. Veuillez tenir compte des temps de prise. Par conséquent, après un collage, il est indispensable de manipuler avec précaution les éléments, car une déformation ou une torsion risquerait d'endommager les joints de collage.

Les panneaux de particules et les panneaux HDF, dotés de surfaces particulièrement denses, obtiennent une meilleure adhérence pour l'encollage de type PVAc selon un ponçage avec un grain 80/120. Les panneaux de particules P3, hydrofuges ainsi que les matériaux liés par une résine phénolique évacuent plus difficilement l'eau des colles de type PVAc, ce qui a pour conséquence de prolonger les temps de pressage.

Selon le domaine d'application ultérieur et ses exigences, le stratifié EGGER peut être collé sur différents panneaux support au moyen de divers types de colle. Il convient d'avoir recours à des produits classiques dérivés du bois tels que les panneaux de particules, MDF et HDF. Il est donc recommandé d'effectuer des essais avant de lancer une fabrication en série.

L'utilisation de panneaux lattés ou de panneaux de placage n'est pas conseillée étant donné qu'en raison de leur composition, ils n'atteignent pas l'homogénéité des panneaux de particules. Contrairement aux copeaux, les composants tels que les placages et/ou le bois massif ne peuvent garantir l'uniformité nécessaire notamment lors d'éventuelles variations dimensionnelles pouvant être provoquées par les changements climatiques. Le panneau support doit être plat et non soumis à contrainte. Il est aussi recommandé de procéder à un

ponçage du support ainsi qu'au contrôle de l'humidité du bois (utilisations intérieures $\leq 8\%$). Les matériaux qui sont mis en œuvre en étant trop humide ont tendance à se rétracter au fil du temps, ce qui peut provoquer des fissures et des pliures.

Pour une utilisation de panneaux dits Multiplex, il est préférable de recourir à des panneaux de placage en bois tendre (peuplier, bouleau, okoumé, abachi). Même pour les panneaux lattés, il est conseillé d'utiliser en premier lieu des panneaux à âme lattée dotés de fines bandes et un parement en bois tendre afin d'éviter toute irrégularité au niveau de la surface. Le panneau support doit être sans tension et présenter une surface plane. Un collage avec du bois massif n'est **pas recommandé**.

En principe, il est indispensable de nettoyer soigneusement le stratifié et le panneau support avant de procéder au collage. Les matériaux doivent être exempts de poussières, de tâches de graisse, d'huile et de sueur avant l'application de la colle. Outre le fait d'avoir une structure symétrique de l'élément composite, il est important d'appliquer la colle de manière uniforme aussi bien sur la face avant que sur la face arrière. À défaut, des problèmes de déformation peuvent survenir.

Les colles contacts sont souvent utilisées dans la fabrication de pièces incurvées et dans le collage de stratifiés composés de matériaux non absorbants, comme les métaux. Les colles contacts se composent la plupart du temps de polychloroprène et d'un solvant. Avant l'assemblage, les solvants doivent s'évaporer, la pellicule de colle doit être sèche au toucher. La force d'adhésion repose sur la cristallisation du polychloroprène générée sous l'effet de la pression. Par conséquent, la résistance du collage dépend de la pression exercée sur les pièces lors de leur compression. Pour obtenir un bon collage, il est utile de presser brièvement les surfaces encollées en exerçant la pression la plus élevée possible.

Préparation à la pose

Avant la mise en œuvre, le panneau support et le stratifié EGGER XL doivent être conditionnés pendant au moins 24 heures dans des conditions climatiques homogène, afin que les deux matériaux puissent s'adapter au taux d'humidité ambiant. Des matériaux mis en œuvre à un état particulièrement humide n'ont pas seulement tendance à présenter des défauts de collage : ils peuvent aussi se rétracter, ce qui risque d'entraîner des fissures et des déformations.

Contre-balancement

En général, lors de la fabrication d'éléments composites avec le stratifié, il faut veiller à compenser les tensions en effectuant un contre-balancement approprié. Dans ce contexte, on parle également d'une structure symétrique de l'élément replaqué, c'est-à-dire l'utilisation d'un stratifié identique sur la face avant et sur la face arrière. Une structure asymétrique provoque généralement une déformation de l'élément et/ou une mauvaise planéité. La fabrication d'éléments replaqués asymétriques relève donc de la responsabilité de l'artisan. Outre le contre-balancement utilisé, d'autres facteurs peuvent influencer la planéité : l'épaisseur du panneau support, l'humidité du bois, la quantité de colle appliquée, etc. C'est pourquoi il est recommandé de vérifier que le contre-balancement choisi est bien approprié en procédant à des essais préliminaires avant la fabrication d'éléments.

Les données de la présente fiche technique reposent sur nos expériences et connaissances à ce jour. Les informations qu'elle contient s'appuient sur l'expérience pratique ainsi que sur les essais effectués en interne. Elles correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Elles ont un caractère informatif et ne sont en aucun cas l'assurance de caractéristiques spécifiques du produit ou de son aptitude à des applications précises. Sous réserve de fautes, d'erreurs d'impression ou de norme. En raison de l'évolution continue des stratifiés EGGER, ainsi que des modifications apportées aux normes et autres documents légaux, certains paramètres techniques peuvent évoluer. Pour ces raisons, le contenu de la présente fiche ne peut être utilisé comme notice d'utilisation ni servir de document à valeur juridique. Nos conditions générales de vente s'appliquent à ce produit.