# FICHA TÉCNICA

EGGER EURODEKOR® E1 CE GFE

## Láminas de imprimación

### TIPO DE PRODUCTO

Las láminas de imprimación EGGER son hojas de papel impregnadas especiales que permiten lacar de forma óptima las superficies cuando se aplican sobre tableros de fibras FORMline® de MDF o tableros de partículas crudos EUROSPAN®.

### COMPOSICIÓN

Las láminas de imprimación EGGER se elaboran con un papel de base especial, impregnado con resinas adaptadas al lacado.

### ÁMBITO DE APLICACIÓN

El MDF (o DM) y los tableros de partículas son especialmente aptos como soporte de las láminas de imprimación. Para los elementos que están sometidos a fuertes exigencias de flexión, también se puede usar el tablero EUROSTRAND® OSB Combiline como soporte. En general, el soporte debe ser una superficie regular, plana y sin imperfecciones.

### COMPORTAMIENTO FRENTE AL FUEGO

Las láminas de imprimación EGGER responden a las exigencias de comportamiento frente al fuego en la decoración de interiores. En caso de incendio, se minimiza la difusión del humo y no se observa ningún ablandamiento ni la aparición de gotas inflamadas. Las láminas de imprimación EGGER no contienen ni cloro ni sustancias halógenas, lo que impide que se produzcan daños debidos a la corrosión tras un incendio, ni en los edificios ni en las máquinas.

### PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

La adherencia de la laca suele ser óptima en vista de las características específicas de los tableros revestidos de láminas de imprimación EGGER. Sin embargo, después del tratamiento pueden quedar restos de grasa, cola o caucho en la superficie. Por eso, recomendamos hacer un lijado de limpieza. En general, no suele ser necesario aplicar una imprimación adicional.

## RECOMENDACIONES DE LACADO

Las láminas de imprimación EGGER son especialmente aptas para usarlas con lacas DD, de poliuretano, acrílicas o con base de agua. Para usar lacas nitro y UV, consulte al fabricante de las lacas. Para obtener resultados perfectos fácilmente, le recomendamos que se ponga en contacto con el fabricante de lacas para elegir el producto, el método y los ajustes más apropiados.

Recomendamos:

**Hesse GmbH&Co**
Lacke und Beizfabrik Warendorfer Straße 21
D-59075 HAMM
http://www.hesse-lignal.de

**ADLER-WERK LACKFABRIK Johann Berghofer**
Bergwerkstr. 22
A-61 30 Schwaz
Tfno.: +43 5242 6922 300
Fax: +43 5242 6922 399
correo electrónico: verkauf@adler-lacke.com

## TRATAMIENTO DE CANTOS FRESADOS Y CORTADOS

Para tratar los cantos fresados o cortados de tableros MDF (o DM), recomendamos el procedimiento de termoalisado que ha desarrollado el Instituto de Tecnología de la Madera de Dresde, en colaboración con la empresa MAKA.
Contacto: http://www.maka.de

## SUPERFICIE ESTÁNDAR

Acabado semimate (SM)

## FORMATOS

Longitud estándar: Formato longitudinal de 2800 mm o a petición
Anchura estándar: 2070 mm
Espesor estándar: 8 - 28 mm

Nota:
Los datos de esta ficha se basan en nuestra experiencia y nuestros conocimientos hasta la fecha. Salvo error de impresión o de norma. Debido a la continua evolución del producto, la normativa y la documentación legal, es posible que algunos parámetros técnicos cambien con el tiempo. Esta información no se debe tomar como garantía de las características fabricadas ni la aptitud para

fr_04/11
Sujeto a modificaciones técnicas o errores de impresión.