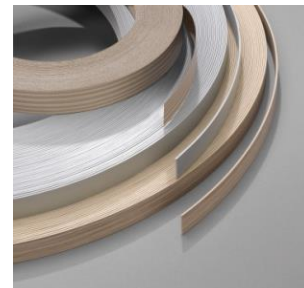


Рекомендации по обработке

EGGER Пластиковые кромки АБС с нанесенным клеем-расплавом



EGGER Пластиковые кромки АБС с нанесенным клеем расплавом – это термопластичные кромки, использующиеся для декоративной отделки узких поверхностей древесных материалов, которые выполняют как защитную, так и эстетическую функцию. EGGER Пластиковые кромки изготавливают из пластика АБС (акрилонитрил-бутадиен-стирол) и прокрашивают по всей поверхности. На оборотную сторону кромок наносится клей-расплав.

Сферы применения

EGGER Пластиковые кромки АБС используются для отделки узких участков облицованных древесных плит, таких как плиты МДФ, ХДФ и легкие плиты, предлагая тем самым нужное решение для завершения декоративной отделки. Сферы применения кромок очень разнообразны: мебель для кухонь, ванных комнат, офисов, спален, гостиных и детских комнат. Наряду с традиционным использованием компания ЭГГЕР предлагает пластиковые кромки АБС для облицовки элементов произвольной формы.



Обработка

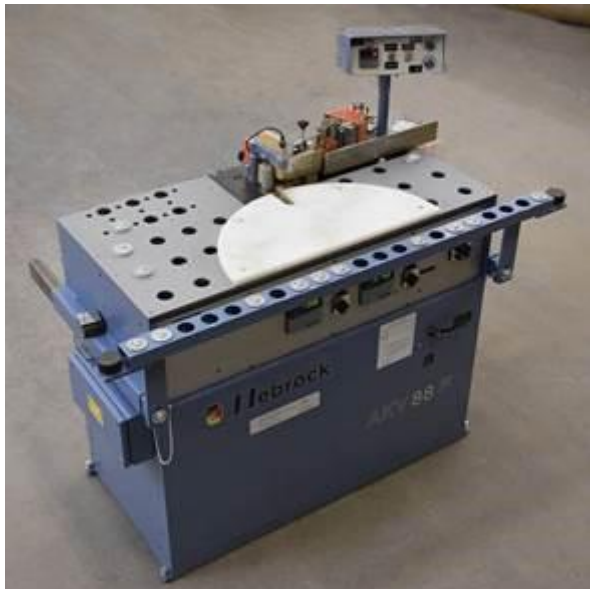
EGGER Пластиковые кромки АБС с нанесенным клеем-расплавом используются для облицовывания края плиты под воздействием горячего воздуха. Процесс обработки этой кромкой может осуществляться на стационарном или передвижном оборудовании (таких компаний, как Hebrock, Brandt, Kantenknips), а также ручным кромкооблицовочным станком с пистолетом горячего воздуха (таких компаний, как Virutex, Wegoma). Температура обработки кромки составляет 180 °С - 200 °С. Для того, чтобы кромка плотно приклеилась, необходимо создать рабочую температуру клея-расплава по всей ее поверхности. Следует обратить внимание на то, чтобы прессование было достаточным. В случае необходимости надавить на кромку деревянным бруском, чтобы обеспечить ее хорошее сцепление с несущей плитой.

ЛУЧШЕЕ ИЗ ДЕРЕВА.

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ ISO 9001



Код: VH ABSPRE DE
Редакция: 00
Документ
утвержден: 18.01.2017 г.
Стр.: 2 из 3



Оборудование для нанесения кромок на фигурные детали, Hebrock AKV 88 F



«Kantenknirps» www.kantenknirps.de



кромкооблицовочный станок, Wegoma AG 200N

Рекомендации по устранению дефектов, возникших в результате обработки горячим воздухом

Дефект	Причина
Кромка легко отделяется рукой. Клей-расплав остается на кромке. Заметна растровая структура клея.	Слишком низкая температура Слишком высокая скорость подачи Слишком низкая прижимная сила Слишком холодный кромочный материал
Кромка легко отделяется рукой. Клей-расплав остается на плите/кромке.	Слишком высокая температура Слишком низкая скорость подачи

Обработка с помощью утюга

В отдельных случаях EGGER Пластиковые кромки АБС с нанесенным клеем-расплавом могут также обрабатываться обычным утюгом. Однако процесс обработки пластиковой кромкой АБС отличается от процесса обработки меламиновой кромки.



Адгезионная сила, которую необходимо достигнуть, в данном случае значительно ниже, чем при использовании систем горячего воздуха. Чтобы наклеить кромку АБС с помощью утюга, требуются определенные навыки. Поэтому, в первую очередь мы советуем использовать системы горячего воздуха, если это возможно, .

При обработке кромки утюгом, рекомендуется использовать утюги с подошвой из политетрафторэтилена (тефлона), предназначенной для защиты ткани, для того, чтобы уберечь поверхность кромки. Кромка приклеивается к торцевой стороне детали декорированной стороной наверх. Рекомендуется медленными, равномерными движениями водить нагретым утюгом (в режиме «Хлопок», температура около 180 – 200° С) по кромке, нажимая на нее. До охлаждения еще горячую кромку рекомендуется прижать бруском. После того, как кромка остынет, необходимо аккуратно удалить стамеской, канцелярским ножом, или специальным ножом для скашивания краев деталей оставшиеся излишки и дополнительно обработать срезы кромок шлифовальной бумагой.

У кромок, которые поставляются с защитной пленкой в целях защиты их поверхности, рекомендуется удалить эту пленку до начала их обработки утюгом.

Рекомендации по устранению дефектов утюгом

Дефект	Причина
Кромка легко отделяется рукой. Клей-расплав остается на кромке. Заметна растровая структура клея.	Слишком низкая температура Слишком низкая скорость подачи Слишком низкая прижимная сила Слишком холодный кромочный материал
Сгоревшая кромка / расплавленная кромка / изменение степени блеска	Слишком высокая температура Слишком низкая скорость подачи

ОЧИСТКА

Для очистки EGGER Пластиковых кромок АБС можно без проблем применять обычные чистящие средства, предназначенные для пластиковых поверхностей. Использование бензина, растворителя, уксусной кислоты, жидкости для снятия лака с ногтей и других подобных веществ, содержащих спирт и растворители, может привести к частичному размягчению покрытия, поэтому следует избегать их применения.

УТИЛИЗАЦИЯ

Термическая утилизация возможна, как правило, за счет высокой теплотворной способности материала. На основании этого остатки пластиковых кромок АБС могут без проблем сжигаться в специальных установках вместе со стружечными отходами. При этом не образуются хлорные соединения. Соблюдаются жесткие предельно допустимые значения технической инструкции по предотвращению загрязнения атмосферного воздуха (TA-Luft). Без проблем можно утилизировать и ДСП с нанесенными кромками из пластика АБС. Благодаря этому не требуются утомительная сортировка отходов и отделение кромки от плиты.

Более подробную информацию о нашей продукции EGGER Пластиковые кромки АБС Вы можете получить в нашей технической памятке!

Примечание:

Настоящие рекомендации по обработке составлены с особой тщательностью и использованием всей имеющейся информации. Все данные основываются на практических экспериментах и собственных исследованиях и соответствуют сегодняшнему уровню наших знаний. Эти данные носят информационный характер и не содержат гарантий относительно характеристик продукции или ее пригодности для использования в определенных сферах применения. Мы не берем на себя ответственность за возможные ошибки, опечатки и неточности при указании норм. Кроме того, возможны технические изменения, вытекающие из постоянного совершенствования продукции EGGER Пластиковые кромки АБС и изменений норм и документов публичного права. Поэтому данные рекомендации по обработке не являются руководством по применению или имеющим обязательную юридическую силу документом. Как правило, на поставки продукции распространяется действие принятых в нашей компании Общих условий продаж и поставок.