

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

EGGER БУМАЖНО-СЛОИСТЫЕ ПЛАСТИКИ ФЛАММЕКС



Продукция «EGGER Бумажно-слоистые пластики Фламмекс» – это огнестойкий отделочный слоистый материал на основе отверждаемых смол. Пластики имеют многослойную структуру, лицевую поверхность которой образует декоративная бумага, пропитанная меламиновыми смолами, а сердцевина состоит из нескольких слоев пропитанной фенольными смолами бумаги. Благодаря использованию специальных веществ продукция «EGGER Бумажно-слоистые пластики Фламмекс» соответствуют особым требованиям класса В1 для строительных материалов согласно немецким нормам DIN 4102-1:1998-05, а также требованиям класса М1 согласно французскому стандарту NF P 92-501. В зависимости от сферы применения и предъявляемых требований декоративная сторона пластика может быть покрыта специальным защитным слоем оверлеем для повышения износостойкости.

Использование/Сферы применения

Продукция «EGGER Бумажно-слоистые пластики Фламмекс» используется при изготовлении дверей, перегородок и там, где предусмотрено применение огнестойких комбинированных материалов в виде плит, облицованных бумажно-слоистыми пластиками.

Возможность поставки

Декоры из коллекций ZOOM и INDUSTRY производятся по заказу при условии минимального объема поставки 260 м² на декор.

Условия хранения/Обработка

Хранение

Бумажно-слоистые пластики нужно хранить в закрытых сухих помещениях при обычных условиях окружающей среды, избегая влаги. После снятия заводской упаковки пластики должны храниться в горизонтальном положении на ровном защитном основании, размер которого равен или больше формата плит. Необходимо избегать прямого контакта с грунтом и/или воздействия солнечного света. Верхний лист пластика нужно положить декоративной стороной вниз и закрыть пластики защитной плитой равного или большего размера. Если хранение в горизонтальном положении невозможно, листы пластиков следует поставить под углом около 80°, обеспечивая при этом надежную опору для всей поверхности листов. При этом методе складирования пластики должны быть также закрыты защитной плитой, размер которой равен или больше формата пластиков.

За более подробной информацией обращайтесь к памятке «Инструкции по обработке EGGER Бумажно-слоистых пластиков».

ОБРАБОТКА

EGGER Бумажно-слоистые пластики Фламмекс предназначены для приклеивания на поверхность огнестойких древесно-стружечных плит. Для облицовывания используются такие специальные клеящие вещества, как клей на основе резорцина. Для обеспечения качественного склеивания и облицовки мы рекомендуем перед обработкой кондиционировать бумажно-слоистые пластики вместе с несущей основой при обычных условиях температуры и влажности. **Просим соблюдать инструкции поставщиков оборудования, древесных материалов и клея в плане соблюдения специальных требований по огнестойкости.** Гибкость EGGER Бумажно-слоистых пластиков Фламмекс существенным образом снижена из-за того, что при их производстве используются специальные вещества.

За более подробной информацией обращайтесь к памятке «Инструкции по обработке EGGER Бумажно-слоистых пластиков».

Огнестойкость

EGGER Бумажно-слоистые пластики Фламмекс соответствуют особым требованиям класса В1 для строительных материалов согласно немецким нормам DIN 4102-1: 1998-05, а также требованиям класса М1 согласно французскому стандарту NF P 92-501. EGGER Бумажно-слоистые пластики Фламмекс - это материал, который чаще всего используется для облицовывания различных плит, в результате чего получаются комбинированные древесные материалы. В случае пожара комбинированные плиты, изготовленные из:

Несущая основа: EUROSPAN Фламмекс

Тип клея: клей на основе резорцина

Тип покрытия: EGGER Бумажно-слоистые пластики Фламмекс

отвечают особым требованиям немецких норм DIN EN 13501-1. Эти комбинированные плиты отнесены по нормам DIN EN 13501-1:2007-05 к классу огнестойкости: **В**

Дополнительная классификация по дымообразованию: **s2**

Дополнительная классификация по выделению горящих капель: **d0**

Пожарная безопасность строительной продукции определяется по следующим показателям:

Огнестойкость	Выделение дыма		Присутствие горящих капель	
	В	s	2	d
В	s	2	d	0

т.е. **В – s2, d0**

Параметры/Технические характеристики

Нормы EN 438:2005 определяют сферы применения пластиков в зависимости от их свойств. В соответствии с нормами EN 438:2005 EGGER Бумажно-слоистые пластики Фламмекс могут быть отнесены к пластикам типа **F** (Огнестойкий). Что касается эксплуатационных характеристик, то пластик типа **F** можно разделить на следующие категории:

- Средняя износостойкость **VGF** – Вертикальный Общего назначения Огнестойкий
- Высокая износостойкость **HGF** – Горизонтальный Общего назначения Огнестойкий
- Очень высокая износостойкость **HDF** – Горизонтальный Сверхпрочный Огнестойкий

Категории VGP, HGP и HDP обозначают минимальные качественные характеристики пластика (классы использования) и указывают на возможность его использования в горизонтальном или вертикальном положении. В нижеприведенной таблице даны требования стандарта по таким параметрам, как износостойкость, устойчивость к образованию царапин и ударная прочность.

Характеристики	Классификация согласно EN 438-3:2005		
	Средняя износостойкость	Высокая износостойкость	Очень высокая износостойкость
	Индекс 2 - VGF	Индекс 3 - HGF	Индекс 4 - HDF
Стойкость к истиранию Начальная точка истирания [Число оборотов]	≥ 50	≥ 150	≥ 350
Величина износа [Число оборотов]	≥ 150	≥ 350	≥ 1000
Ударная прочность Тест маленьким шариком [Ньютоны]	≥ 15	≥ 20	≥ 25
Стойкость к образованию царапин Твердость поверхности [баллы]	2	3	4
Примеры типичных сфер применения	Фасады кухонной мебели, офисная мебель и мебель для ванных комнат, стеновые и потолочные панели, стеллажи и элементы мебели	Рабочие поверхности кухонной мебели, столы в ресторанах и отелях, панели для дверей и стен с износостойкой поверхностью	Крышки стоек, устройство пола на специальных несущих основах

ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ

Характеристики истирания	Результат		Индекс	Нормы
	Начальная точка истирания [число оборотов]	Износостойкость (IP+FP)/2 [число оборотов]		
Без защитного слоя (оверлея) (печатные декоры с имитацией материалов и древесные декоры)	< 50	≥ 50	-	EN 438-2:2005
Без защитного слоя (оверлей) (однотонные и белые декоры)	≥ 150	≥ 350	3	EN 438-2:2005
К- и О-оверлей	≥ 150	≥ 350	3	EN 438-2:2005
Х-оверлей	≥ 1800	-	AC2	EN 438-5:2005
V-оверлей	≥ 4000	-	AC4	EN 438-5:2005

УДАРНАЯ ПРОЧНОСТЬ ПО ТЕСТУ МАЛЕНЬКИМ ШАРИКОМ

Номинальная толщина пластика [мм]	Единица измерения	Результат	Индекс	Нормы
0,60 и 0,80	Ньютон	≥ 20	3	EN 438-2:2005

СТОЙКОСТЬ К ОБРАЗОВАНИЮ ЦАРАПИН

Значительным образом стойкость к образованию царапин определяется структурой поверхности. Как правило, следы износа и царапины менее заметны на рельефной поверхности, чем на гладкой. Также важен выбор декора, поскольку на светлых декорах следы менее заметны по сравнению с темными, декоры с печатным рисунком лучше, чем однотонные.

Отсюда делаем вывод, что сочетание таких факторов, как структура поверхности, цвет и декор, влияет на стойкость к образованию царапин. С учетом предлагаемого компанией ЭГГЕР выбора декоров и структур стойкость к образованию царапин колеблется от **3 до 4 баллов**.

По нормам EN 438:2005 стойкость к образованию царапин измеряется в баллах. Показатель, при котором пластик отчетливо демонстрирует следы износа и царапин, зависит от свойств поверхности и декора. Чтобы лучше разобраться в этом, обратитесь к указанной ниже шкале оценок по нормам EN 438:2005

Стойкость к образованию царапин Шкала оценки	Прерывистые царапины, слабые поверхностные следы или отсутствие видимых следов	≥ 90 % непрерывных следов в виде отчетливо видимых двойных кругов
Оценка 5	6 Ньютонов	> 6 Ньютонов
Оценка 4	4 Ньютона	6 Ньютонов
Оценка 3	2 Ньютона	4 Ньютона
Оценка 2	1 Ньютон	2 Ньютона
Оценка 1	-	1 Ньютон

Другие характеристики

Показатель	Единица измерения	Результат	Нормы
Стойкость к сухому теплу* ¹	Оценка	4	EN 438-2:2005
Гидротермическая стойкость* ¹	Оценка	4	EN 438-2:2005
Устойчивость к образованию пятен группа 1 и 2	Оценка	5	EN 438-2:2005
Устойчивость к образованию пятен группа 3	Оценка	4	EN 438-2:2005
Светостойкость (дугловая ксеновая лампа)* ²	Серая шкала	4 – 5	EN 438-2:2005
Устойчивость к горячей сигарете	Оценка	3	EN 438-2:2005

*¹ для перламутровых декоров с рисунком по всей поверхности эти величины могут быть ниже. Именно по этой причине они не подходят для использования на горизонтальных поверхностях.

*² нетипичное потемнение и/или обратимое изменение окраски в результате усиленного воздействия светового излучения, не характерно при обычном воздействии.

Габариты/Допуски/Формы поставки

Номинальная толщина пластика [мм]	Формы поставки		Допуск по толщине [мм]	Допуск по длине *3 [мм]	Допуск по ширине [мм]
	Рулоны	Листы			
0,60	▪	▪	± 0,10	+10/-0	+10/-0
0,80		▪	± 0,10	+10/-0	+10/-0

*3 допуск по длине применим только к пластикам, которые поставляются не в рулонах, а листами.

ПОСТАВКА В РУЛОНАХ

Максимальная длина: 400 м
 Максимальная ширина: 1310 мм
 Поперечный распил: максимальное количество распилов 3, мин. ширина пластика 250 мм, с учетом 7 мм отходов на каждый распил.
 Диаметр бобины: 150 мм

ПОСТАВКА ЛИСТАМИ

Минимальная длина: 800 мм
 Максимальная длина: 5600 мм
 Максимальная ширина: 1310 мм

поперечные разрезы: максимально 3, минимальная ширина пластика 250 мм с учетом 7 мм отходов на каждый распил

Рекомендации по уходу и очистке

Благодаря своей прочной, гигиеничной и плотной поверхности бумажно-слоистый пластик Фламдекс не требует особого ухода. Как правило, его поверхность легко очищается. Это относится также и к пластикам с рельефной поверхностью.

Более подробную информацию можно найти в памятке «Инструкции по очистке и уходу за бумажно-слоистыми пластиками ЭГГЕР».

Настоящий технический паспорт был составлен с особой тщательностью и использованием всего объема знаний по данной теме. Информация, приведенная в данном документе, основана на практическом опыте и собственных исследованиях, а также соответствует нынешнему уровню знаний по данному вопросу. Она носит информационный характер и не содержит гарантий относительно характеристик продукции или её пригодности к использованию в определенной области. Мы не несем ответственность за возможные неточности при указании норм, ошибки и опечатки. Кроме того, возможны технические изменения как результат процесса постоянного совершенствования продукции и изменений в нормах и законодательных документах. Содержание данного технического паспорта не может выступать ни в качестве инструкции по применению, ни в качестве имеющего юридическую силу документа. Если не указано иначе, ориентироваться надо на принятые в нашей компании «Общие условия продаж и поставок».