

Gestión de la calidad ISO 9001

Codificación : TD STS ES

Revisión : 01

Fecha : 24.04.2017

Página : 1 de 5

Ficha técnica

Laminados EGGER



Descripción del producto

Los laminados EGGER son laminados decorativos a base de resinas termo-endurecibles. Están compuestos por varias capas de papel prensadas entre sí, con una hoja de papel decorativo en superficie impregnada de resina melamínica y una o varias hojas de papel impregnadas de resina fenólica como núcleo.

Ámbito de aplicación

Los laminados EGGER están diseñados para utilizarse como recubrimiento de superficies sometidas a esfuerzos medios o elevados: encimeras, frentes de armario, tapas de mesas, puertas, mobiliario en zonas de recepción, comercios, stands, equipamiento de interiores curvo, etc.

Disponibilidad

Los laminados con los diseños que ofrece la **Colección & Servicios EGGER** están en stock a partir de una hoja. La lista de diseños disponibles se puede consultar en el folleto «Nivel de de servicios».

Espesor nominal	Dimensión estándar
0,80 mm	2800 x 1310 mm
0,80 mm	2150 x 1020 / 950 mm *
0,60 mm	Corte en longitud de 2000 a 5610 x 1310 *

* en una selección de diseños y acabados coordinados

Gestión de la calidad ISO 9001

Codificación : TD STS ES
 Revisión : 01
 Fecha : 24.04.2017
 Página : 2 de 5

Cuadro de disponibilidad bajo pedido

En función de su espesor, los laminados están disponibles por hoja o por rollo

Espesor nominal – Disponible por hoja	0,40 a 1,20 mm
Espesor nominal – Disponible por rollo	0,40 a 0,60 mm
Anchura máxima	1310 mm
Longitud máxima	5600 mm
Longitud mínima	800 mm
Longitud del rollo	200 y 400 m
Diámetro interior del rollo	150 mm
Otros anchos	Bajo pedido
Cantidad mínima	260 m ²

Información complementaria

Certificación MED

Los laminados EGGER de espesores 0,60 y 0,80 mm cumplen los requisitos de la Directiva de Equipamiento Marítimo (Marine Equipment Directive) en cuanto a:

- la clasificación ante el fuego
- la toxicidad
- la emisión de humos

La calidad MED está reconocida con el certificado « Lloyd ».

Sin embargo, la calidad MED no cumple los requisitos de la reacción al fuego de la clasificación alemana B1 en cuanto a los materiales de construcción según la Norma DIN 4102-1: 1998-1905, o de la clasificación francesa de comportamiento ante el fuego M1 según la Norma NF P92-501. En contrapartida, el laminado Flammex EGGER cumple estos específicos requisitos. Para una mayor información, consulte la Ficha técnica «Laminados Flammex EGGER».

Clasificación según el Decreto N° 2011-321 del 23 de marzo de 2011

Desde el 1º de enero de 2012, los productos para la construcción y de interiorismo incorporan una etiqueta que indica de una manera sencilla y legible los niveles de emisión de contaminantes volátiles, en una escala que va desde A+ (bajas emisiones) a C (elevadas emisiones).

Producto	Etiquetado medioambiental *
Laminado EGGER	

*Reglamentación francesa: Sólo están etiquetados los productos destinados al mercado francés.



Gestión de la calidad ISO 9001

Codificación : TD STS ES

Revisión : 01

Fecha : 24.04.2017

Página : 3 de 5

Características técnicas

De acuerdo con la norma EN 438-3:2016, los laminados EGGER están clasificados como laminados HGP (“Horizontal General-purpose Postforming”, es decir “Postformable, para utilización General en Horizontal”). La clasificación HGP de la norma EN 438-3:2016 define las características mínimas de los laminados (por clase de utilización) y confirma la aptitud del laminado para utilización en horizontal y para el postformado.

Los valores del siguiente cuadro se refieren a nuestros laminados de espesor 0,60 y 0,80 mm

Propiedades	Norma de ensayo	Unidad o característica	Valor
Espesor	EN 438-2:2016	mm	± 0,10 Espesor nominal ≤ 0,80 mm ± 0,15 Espesor nominal ≥ 1,00 mm
Longitud ¹⁾ y anchura ^b	EN 438-2:2016	mm	+10/-0
Planeidad	EN 438-2:2016	mm/m (max.)	60
Resistencia de la superficie a la abrasión	EN 438-2:2016	Número de giros (min.) Punto inicial	150
Resistencia al choque de una bola de pequeño diámetro	EN 438-2:2016	N (min)	≥ 20
Resistencia al rayado	EN 438-2:2016	Grado (min.) Superficies brillantes Superficies estructuradas	2 3
Resistencia al vapor de agua	EN 438-2:2016	Grado (mín.) Superficies brillantes Otras superficies	3 4
Resistencia al calor seco (160 °C)	EN 438-2:2016	Grado (mín.) Superficies brillantes Otras superficies	3 4
Estabilidad dimensional a alta temperatura	EN 438-2:2016	% max. L ^a T ^b	0,55 1,05
Resistencia al calor húmedo (100 °C)	EN 438-2:2016	Grado (mín.) Superficies brillantes Otras superficies	3 4
Resistencia a las manchas	EN 438-2:2016	Grado (mín.) Grupo 1 y 2 Grupo 3	5 4
Estabilidad ante la luz (lámpara de arco y de xenón)	EN 438-2:2016	Escala de grises	4 à 5
Aptitud para el postformado	EN 438-2:2016	mm (radio) L ^a T ^b	≤ 10 x espesor nominal del laminado ≤ 20 x espesor nominal del laminado

¹⁾ La tolerancia en longitud no afecta a los laminados en rollo.

^a A condición de que se respeten las condiciones de almacenaje prescritas por EGGER

^b Consultar con EGGER en cuanto se refiere a la tolerancia dimensional de los elementos.

L^a = en sentido de la longitud (sentido del veteado) de las fibras kraft/papeles del laminado (generalmente en el sentido de mayor longitud de una hoja entera de la laminado)

T^b = en sentido de la anchura (perpendicular al sentido del veteado) de las fibras krafts/papeles del laminado.

La = Eje de flexión paralelo al sentido del veteado del kraft/papel del laminado (generalmente paralelo al sentido de lijado).

Tb = Eje de flexión perpendicular al sentido del veteado del kraft/papel del laminado.

Gestión de la calidad ISO 9001

Codificación : TD STS ES

Revisión : 01

Fecha : 24.04.2017

Página : 4 de 5

Los laminados con diseños de tintas perladas, nacaradas o metalizadas están clasificados como ATP. Los acabados brillantes (acabado HG) están clasificados como HGS.

Almacenamiento / Utilización

Para una mayor información sobre el almacenamiento y utilización, consultar los consejos de utilización de la ficha técnica « Laminados EGGER » .

Mantenimiento

Los laminados EGGER no requieren un mantenimiento especial debido a su superficie resistente, higiénica y exenta de poros, y son fáciles de limpiar, incluido los acabados profundos. Atención: deben evitarse los limpiadores sanitarios y productos de limpieza que contengan elementos abrasivos ya que pueden modificar el grado de brillo o provocar rayaduras.

Para una mayor información, consultar la ficha técnica “Consejos de utilización y limpieza de los laminados EGGER”.

Documentación complementaria / Informaciones de producto

Para cualquier información complementaria, consultar la siguiente documentación:

- « Recomendaciones de aplicación de los laminados EGGER »
- Ficha Técnica « Laminados EGGER con diseño perlado »
- Ficha Técnica « Laminados EGGER con film de protección »
- Ficha Técnica « Laminados EGGER con acabado de alto brillo – HG »
- Ficha Técnica « Laminados EGGER con acabado estructurado »
- Ficha Técnica « Resistencia de los laminados EGGER a productos químicos »
- Ficha Técnica « Consejos de utilización y limpieza de los laminados EGGER »

Nota sobre el carácter provisional del contenido:

Los datos de esta Ficha Técnica se basan en nuestra experiencia y conocimiento actuales, así como en los ensayos efectuados a nivel interno. Tienen carácter informativo y en ningún caso garantizan las características específicas del producto o su aptitud a determinadas aplicaciones. Bajo reserva de faltas y de errores de impresión o norma. Debido a la constante evolución de los laminados Flammex EGGER, así como a las modificaciones aportadas a las normas y otros documentos legales, algunos parámetros técnicos pueden variar. En consecuencia, el contenido de la presente Ficha Técnica no puede ser considerado como instrucciones de uso ni como documento de valor jurídico. Excepto indicación contraria, nuestras condiciones generales de venta son igualmente de aplicación a este producto..

Gestión de la calidad ISO 9001

Codificación : TD STS ES
Revisión : 01
Fecha : 24.04.2017
Página : 5 de 5