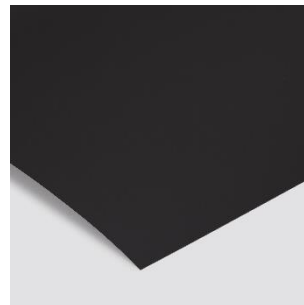


Technický list

EGGER Laminát PerfectSense Topmatt s barevným jádrem



Popis materiálu

EGGER Laminát PerfectSense Topmatt s barevným jádrem je dekorativní laminát na bázi vytvrditelných pryskyřic. Je vícevrstvě konstruován a skládá se z dekorových papírů impregnovaných melaminovou pryskyřicí a povrchové vrstvy na bázi laku.

Označení:	EGGER Laminát PerfectSense Topmatt s barevným jádrem
Typ materiálu:	BTS (laminát s barevnou konstrukcí jádra, tenký laminát, standardní kvalita)
Standardní rozměr:	2.800 x 1.310 mm
Maximální délka:	5.600 mm
Minimální délka:	800 mm
Šířka:	1.310 mm
Jmenovitá tloušťka:	0,80 mm
Ochranná fólie:	Standard

Provedení produktu / Dostupnost

EGGER Laminát PerfectSense Topmatt s barevným jádrem je nabízen v dekorech W1101 Solid prémiově bílá a U9991 Solid černá. Je k dispozici z vybraných EGGER skladů od 1 kusu. Laminát PerfectSense Topmatt s barevným jádrem se dodává výhradně ve formátech s ochrannou fólií.

Kvalitativní ukazatele / Technická data

Lamináty s povrchovou vrstvou na bázi laku nejsou dodnes popsány ve výrobní normě EN 438. S odkazem na EN 438-9 se EGGER Laminát PerfectSense Topmatt s barevným jádrem klasifikuje jako laminát BTS. **BTS** je odvozeno z: Coloured core laminate, Ithin Laminate, Standard grade. Laminát může být použit pro horizontální aplikace a není postformovatelný.

Vlastnost	Zkušební norma	Jednotka nebo vlastnost	Hodnota
Tloušťka	EN 438-2	mm	± 0,15
Délka a šířka ^b	EN 438-2	mm	+10/-0
Rovinnost ^a	EN 438-2	mm/m (max.)	100
Odolnost proti otěru povrchu	EN 438-2	Počet otáček (minimálně) Počáteční bod	150

Vlastnost	Zkušební norma	Jednotka nebo vlastnost	Hodnota
Odolnost proti poškrábání	EN 438-2	Stupeň	≥ 4
Odolnost proti vodní páře	EN 438-2	Stupeň (minimálně)	4
Odolnost proti suchému teplu (160 °C)	EN 438-2	Stupeň (minimálně)	4
Rozměrová stálost při zvýšené teplotě	EN 438-2	% max.	
		L ^a	0,80
Odolnost proti skvrnám	EN 438-2	Stupeň (minimálně)	
		Skupina 1 a 2	5
		Skupina 3	4
Světelná stálost (xenon-oblouková lampa)	EN 438-2	Míra šedi (min.)	
		Povrchová plocha	4 ^d
		Jádro	3 ^d

a Za předpokladu, že lamináty budou skladovány za podmínek doporučených firmou EGGER.

b Mezní tolerance pro přiřezované desky musí být dohodnuty mezi firmou EGGER a kupujícím.

d Ztmavnutí v důsledku vnějšího vlivu a/nebo fotochromie v důsledku šokového efektu zrychleného namáhání; obojí není žádným charakteristickým znakem při přirozeném namáhání

L^a = v podélném směru (nebo po směru vláken) průběhu vláken materiálu (obvykle směr nejdelšího rozměru laminátu).

T^b = v příčném směru (příčně ke směru vláken) průběhu vláken materiálu (pravouhle ke směru L).

Upozornění k aplikaci

Povrchová plocha Laminátu PerfectSense Topmatt s barevným jádrem, založená na bázi laku, může vykazovat v provnání s jinými produkty firmy EGGER barevné odchylky.

Stoprocentní barevná shoda mezi deskami Eurodekor a EGGER Laminát nemůže být zaručena.

Chování při hoření

Za účelem omezení zbytečných testů mohou být stavební materiály se známým chováním při hoření a definovanými materiálovými vlastnostmi klasifikovány bez doplňujících testů (CWFT – Classification without further testing). Podle EN 438-7 mohou být desky na bázi dřeva potažené EGGER Laminátem, za podmínek uvedených v následující tabulce, podle EN13501-1 klasifikovány jako D-s2,d0.

Výrobek	Podrobnosti k výrobku	Minimální hustota [kg/m ³]	Minimální celková tloušťka [mm]	Třída EN 13501-1
Laminátem potažená deska s nosným materiálem na bázi dřeva	Laminátem potažené desky se skládají z laminátu podle EN 438-3 bez hoření omezujícího prostředku, který je oboustranně nalepen na hoření neutlumující jádrovou vrstvou na bázi dřeva s minimální tloušťkou 12 mm podle EN 13986, s použitím PVAc lepidla nebo horkem vytvrditelným lepidlem, nános 60 g/m ² až 120 g/m ² .	600 pro jádro na bázi dřeva	12 mm jádrová vrstva na bázi dřeva, oboustranně slepená s laminátem ≥ 0,5 mm	D-s2,d0
		1.350 pro laminát		

Doporučení pro údržbu a čištění

EGGER Laminát PerfectSense Topmatt s barevným jádrem nevyžaduje s ohledem na svoji odolnou, hygienickou a neprodyšnou povrchovou plochu žádnou zvláštní péči. Povrch je všeobecně snadno udržovatelný. Je nutno dbát na to, aby k čištění nebyly použity sanitární a čisticí prostředky s abrazivními složkami, protože taková čisticidla způsobují změny lesku a poškrábání. Odmašťující látky, které jsou u některých čisticidel používány, způsobují rovněž změny stupně lesku. Tyto musí být z povrchové plochy bezzbytku odstraněny, aby se zachovala odolnost proti zanechávání otisku prstů.

Průvodní dokumenty / Produktové informace

Další informace naleznete v níže uvedených dokumentech:

- Pokyny pro zpracování „EGGER Lamináty“
- Technický list „EGGER Laminát s ochranou fólií“
- Technický list "Doporučení pro čištění a používání EGGER Laminátů"

Předběžná doložka:

Tento technický list byl zpracován podle nejlepšího vědomí a se zvláštní pečlivostí. Údaje se zakládají na zkušenostech z praxe a na vlastních testech a odpovídají našemu současnému stavu vědomostí. Slouží jako informace a neobsahují žádná ujištění o vlastnostech výrobku nebo vhodnosti pro určité účely použití. Za chyby tisku, norem a omyly nemůžeme převzít žádnou záruku. Navíc může vlivem dalšího kontinuálního vývoje EGGER Laminátu, jakož i změn norem a dokumentů veřejného práva docházet k technickým změnám. Obsah tohoto technického listu proto neslouží ani jako návod k použití, ani jako právně závazný podklad. Zásadně platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.