

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ПАМЯТКА

### EGGER Бумажно-слоистые пластики XL



EGGER Бумажно-слоистые пластики XL – это декоративный бумажно-слоистый пластик на основе отверждаемых смол. Бумажно-слоистый пластик XL имеет многослойное строение и состоит из декоративной бумаги, пропитанной меламиновыми смолами, и нескольких покровных слоев, пропитанных фенольными смолами, и изготовлен посредством прессования под воздействием высокого давления и температуры.

### Использование/Сферы применения

Бумажно-слоистый пластик XL применяется для облицовывания столешниц, мебельных фасадов, подоконников, дверей, крышек столов, кухонных фартуков и декоративных торцевых панелей.

### Возможности поставки

Бумажно-слоистый пластик XL предлагается в отдельных сочетаниях декора и структуры, в соответствии с программами поставок для соответствующих стран.

### Условия хранения/Обработка

#### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Бумажно-слоистый пластик должен храниться в закрытом и сухом помещении при обычных температурно-влажностных условиях. После удаления оригинальной упаковки бумажно-слоистый пластик должен храниться в горизонтальном положении на защитной плите по всей поверхности. Необходимо избегать прямого контакта с полом и/или воздействия солнечного света. Верхний лист пластика должен лежать декоративной стороной вниз, сверху вся стопка пластиков должна быть закрыта защитной плитой, которая по габаритам соответствует формату пластиков. Если хранение в горизонтальном положении невозможно, листы бумажно-слоистых пластиков следует складировать под углом около 80° на наклонной подставке, которая обеспечивает опору для поверхности и краев плит. При таком хранении также рекомендуется использовать защитную плиту, размер которой не меньше или равен формату бумажно-слоистого пластика.

Более подробную информацию о хранении и обработке можно найти в «Инструкции по обработке EGGER Бумажно-слоистых пластиков».

#### ОБРАБОТКА

Пластики предназначены для облицовывания таких традиционных древесных материалов, как: древесно-стружечные плиты, плиты МДФ и ХДФ. Их можно обрабатывать в прессах (кашировальная установка, короткотактный и двухленточный прессы) при помощи обычного карбамидо-формальдегидного или дисперсионного клея с использованием процессов горячего или холодного прессования.

Просьба соблюдать инструкции производителя оборудования и поставщика клея.

Для обеспечения качественной облицовки и склеивания мы рекомендуем перед обработкой кондиционировать бумажно-слоистые пластики XL вместе с несущими плитами при обычных температурно-влажностных условиях. Такие древесные материалы, как несущая плита и шпон, требуют специального подхода, поэтому перед запуском в серийное производство нужно провести ряд пробных прессований.

За более подробной информацией обращайтесь к памятке «Инструкции по обработке EGGER Бумажно-слоистых пластиков».

## Параметры / Технические характеристики

Бумажно-слоистый пластик XL в соответствии со стандартом EN 438:2005 относится к пластикам типа HGS. Тип HGS может быть использован на горизонтальных поверхностях и не подходит для постформирования.

Характеристики	Нормы	Единица измерения	Значение
			Тип HGS
Износостойкость поверхности Начальная точка истирания Показатель истирания (IP+FP)/2	EN 438-2:10	Число оборотов (в минуту)	≥ 150 ≥ 350
Ударная прочность Удар маленьким шариком	EN 438-2:20	Ньютон (в минуту)	≥ 20
Стойкость к образованию царапин	EN 438-2:25	Градус (в минуту)	3
Стойкость к сухому теплу	EN 438-2:16	Градус (в минуту)	4
Гидротермическая стойкость	EN 438-2:14	Градус (в минуту)	4
Стойкость к образованию пятен и загрязнений	EN 438-2:26	Градус (в минуту) Группа 1 и 2 Группа 3	5 4
Светостойкость (дугловая ксеноновая лампа)	EN 438-2:27	Серая шкала	от 4 до 5*1
Устойчивость к горячей сигарете	EN 438-2:30	Градус (в минуту)	3

\*1 Нетипичное потемнение и/или обратимое изменение окраски в результате усиленного воздействия светового излучения, не характерно при обычном воздействии.

## Габариты/Допуски

### РАЗМЕР

Стандартный размер: 2 790 x 2 060 x 0,80 мм

Раскрой по размерам: доступно по запросу – минимальная длина: 400 мм; минимальная ширина: 300 мм

### ДОПУСКИ

Номинальная толщина пластика [мм]	Допуск по толщине [мм]	Допуск по длине [мм]	Допуск по ширине [мм]
0,80	± 0,10	+10/-0	+ 10/-0

## Рекомендации по уходу и очистке

Благодаря своей прочной, гигиеничной и плотной поверхности продукция EGGER Бумажно-слоистые пластики XL не требует особого ухода. В целом, поверхности легко очищать. Это также распространяется на поверхности с глубокими структурами.

Более подробную информацию Вы можете получить в нашей памятке «Рекомендации по очистке и использованию EGGER Бумажно-слоистых пластиков».

Данная техническая памятка была тщательно составлена с использованием всего объема накопленных знаний. Информация в данном паспорте основана на практическом опыте, собственных исследованиях и соответствует сегодняшнему уровню знаний по этому вопросу. Она носит информационный характер и не содержит гарантий относительно характеристик продукции или ее пригодности к использованию в определенной области. Мы не несем ответственность за возможные неточности при указании норм, ошибки и опечатки. Кроме того, возможны технические изменения, являющиеся результатом постоянного совершенствования продукции и изменений в нормах и законодательных документах. Содержание данной технической памятки не может выступать ни в качестве инструкции по применению, ни в качестве имеющего юридическую силу документа. Если не оговорено иное, ориентироваться надо на принятые в нашей компании «Общие условия продаж и поставок».