

Gestión de la calidad ISO 9001

Código: TD CL CGS ES

Revisión: 03

Emisión: 28.11.2016

Ficha Técnica

Laminados Compactos Núcleo Negro



El laminado compacto núcleo negro de Egger es un laminado de alta presión en conformidad con la norma EN 438-4, con un núcleo negro a base de resinas termoendurecibles. Los laminados compactos están elaborados con varias capas de papel prensadas entre sí, con hojas de papel decorativo impregnadas de resina melamínica en la superficie y varias hojas de papel impregnadas en resina fenólica en el núcleo.

Ámbito de aplicación

El laminado compacto tiene una excelente estabilidad dimensional y es autoportante a partir de 6 mm de espesor. Este material de gran tamaño tiene caras decorativas, se puede utilizar para una gran variedad de aplicación para espacios interiores. Para cada tipo de aplicación, conviene utilizar el laminado apropiado. Las aplicaciones más comunes son: mobiliario de oficinas, stand, equipamiento interior para tiendas.

Almacenaje / Aplicación

Almacenaje

El laminado compacto debe almacenarse en espacio cerrado y seco, a una temperatura entre 18°C y 25°C, así como una humedad del aire relativa entre el 50% y el 65%. Una vez retirado el embalaje original, el laminado compacto debe almacenarse sobre placa de protección rígida. Debe evitarse en cualquier caso el contacto directo con el suelo y la radiación solar. Un tablero melaminizado de protección (no utilizar un tablero de partículas crudo) del mismo formato debe posicionarse en la parte superior de la pila.

En el caso de que el almacenamiento en horizontal no sea posible, debe almacenarse el laminado compacto en una posición inclinada de aprox. 80° con un apoyo en toda su superficie y un contrasoporte. En posición vertical también debe utilizarse un tablero de protección rígido de al menos el mismo formato.

Aplicación

La aplicación del laminado compacto es globalmente parecida a la de productos comunes a base de madera con herramientas de carburo de tungsteno. En caso de cantidades grandes o de uso de centros de mecanizado, recomendamos el empleo de herramientas con diamante. A pesar de la gran estabilidad dimensional del laminado compacto, los cambios de condiciones ambientales pueden deteriorarlo. Se debe considerar las variaciones de formato desde la concepción y el comienzo de la aplicación, tomando en cuenta un juego de expansión de 2,0 mm/m.

Para más detalles, remitirse a los consejos de aplicación de los laminados Egger.

Características físicas y técnicas

De conformidad con la norma EN 438-4, los laminados compactos Egger están clasificados CGS (Compact General-purpose Standard), es decir, «laminados compactos de tipo estándar para uso general». Además, los laminados con diseños iridiscentes están clasificados ACS (Pearlescent laminate Compact Standard grade) según la norma EN 438-8. Los laminados compactos ACS son exclusivamente de uso en vertical.

Característica	Norma	Unidad	Tipo	
			CGS	ACS
Resistencia a la abrasión	EN 438-2: 10	Número de vueltas (mín.) Punto inicial de desgaste	150	-
Resistencia a los choques Impacto de una bola de diámetro grande	EN 438-2: 21	Altura de la caída en mm (mín.) $2\text{ mm} \leq t < 6\text{ mm}$ $6\text{ mm} \leq t$ Diámetro del impacto (máx.)	1,400 1,800 ≤ 10	800 800 ≤ 12
Resistencia a las rayaduras	EN 438-2: 25	Índice (mín.)	3	2
Resistencia a las manchas Grupos 1 y 2 Grupo 3	EN 438-2: 26	Índice (mín.)	5 4	5 4
Resistencia a la luz (lámpara de arco de xenón)*1	EN 438-2: 27	Escala de grises (mín.)	4 a 5	4
Resistencia a las grietas	EN 438-2: 24	Índice (mín.)	4	
Planeidad *2	EN 438-2: 9	Según el espesor en mm/m $2,0\text{ mm} \leq t < 6,0\text{ mm}$ $6,0\text{ mm} \leq t < 10,0\text{ mm}$ $10,0\text{ mm} \leq t$	8,0 5,0 3,0	8,0 5,0 3,0
Resistencia a la inmersión en agua hirviendo	EN 438-2: 12	Aumento de la masa en % (máx.) $2\text{ mm} \leq t < 5\text{ mm}$ $t \geq 5\text{ mm}$ Aumento del espesor en % (máx.) $2\text{ mm} \leq t < 5\text{ mm}$ $t \geq 5\text{ mm}$ Cambio de aspecto (mín.) Clase para los cantos (mín.)	5,0 2,0 6,0 2,0 4 3	5,0 2,0 6,0 2,0 4 3
Estabilidad dimensional de temperatura elevada	EN 438-2: 17	Variación dimensional acumulada en % (máx.) $2\text{ mm} \leq t < 5\text{ mm}$ L ^a T ^b $t \geq 5\text{ mm}$ L ^a T ^b	0,40 0,80 0,30 0,60	0,40 0,80 0,30 0,60
Resistencia al calor seco (180 °C)	EN 438-2: 16	Índice (mín.)	4	-
Resistencia al vapor de agua	EN 438-2: 14	Índice (mín.)	4	3
Resistencia al calor húmedo (100 °C)	EN 12721:2009	Índice (mín.)	4	-
Densidad	EN ISO 1183-1	g/cm ³ (mín.)	$\geq 1,35$	$\geq 1,35$
Módulo de flexión	EN ISO 178	MPa (mín.)	9000	9000
Resistencia a la flexión	EN ISO 178	MPa (mín.)	80	80

*1 los oscurecimientos extraños y todos los fotocromismos son resultado del impacto de una exposición acelerada, no son indicios de exposiciones naturales.

*2 Los valores de planeidad especificados son válidos para los laminados compactos con revestimiento decorativo en cada cara. Para los laminados compactos con revestimiento en una sola cara, el valor deberá definirlo el proveedor de acuerdo con su cliente.

t Espesor nominal del laminado compacto

L^a Sentido longitudinal del laminado compacto

T^b Sentido transversal del laminado compacto

Formato/Tolerancias

Formato

Espesores¹⁾: 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 y 13 mm

Formato estándar: 2.790 x 2.060 mm

Longitud máxima: 5.600 mm

Ancho máximo: 2.060 mm

Tolerancias

Espesor nominal [mm]	Tolerancia de espesor [mm]	Tolerancia de longitud [mm]	Tolerancia de anchura [mm]
3, 4 y 5	± 0.30	+10/-0	+10/-0
6	± 0.40	+10/-0	+10/-0
8 y 10	± 0.50	+10/-0	+10/-0
12 y 13	± 0.60	+10/-0	+10/-0

Diseño

Color y contratipo

La tinta del soporte influye mucho sobre la percepción del color de un diseño. Así, el color muy oscuro del núcleo del laminado compacto puede producir diferencias de tintas en comparación con otros productos de Egger.

“No podemos garantizar una perfecta correspondencia de los colores entre el EURODEKOR y los laminados”.

Laminados compactos y diseños iridiscentes

Los diseños iridiscentes y los laminados compactos ACS se identifican en la colección ZOOM® con un símbolo especial.

El símbolo  significa: “Diseño iridiscente – utilización sólo en vertical”.

Mantenimiento y limpieza

Los laminados compactos Egger no requieren ningún producto específico para su mantenimiento, gracias a su superficie resistente, no porosa y adaptada a las aplicaciones en el ámbito de la higiene. Todas las superficies, incluso las más estructuradas, requieren una limpieza y un mantenimiento sencillos.

Si desea obtener más información, consulte la ficha técnica «Consejos de uso y limpieza: Laminados Egger».

Los datos de esta Ficha Técnica se basan en nuestra experiencia y conocimiento actuales. Tienen carácter informativo y en ningún caso garantizan las características específicas del producto o su aptitud a determinadas aplicaciones. Bajo reserva de faltas y de errores de impresión o norma. Debido a la constante evolución de los laminados compactos EGGER, así como a las modificaciones aportadas a las normas y otros documentos legales, algunos parámetros técnicos pueden variar. En consecuencia, estas informaciones no pueden considerarse como garantía de las características del producto o de su adecuación a determinados tipos de aplicación. Nuestras condiciones generales de venta son aplicables a este producto.