

TEHNIČKI PODACI

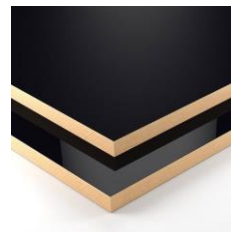
EGGER PerfectSense lakirane ploče

Opis materijala:

Dekorativni proizvod na bazi drva premazan UV-bojom.
 Nosiva ploča kao EGGER MDF STE1

Primjena:

Dekorativne ploče na bazi drva za primjenu u interijerima.



Ploča EGGER MDF ST E1 prema EN 622 tip 5

Mehanička svojstva Prosječne vrijednosti ploča	Jedinica mjere	Debljine ploča		
		>10 - 12	>12 - 19	>19 - 25
Gustoća	[kg/m ³]	Specifično za tvornicu		
Čvrstoća raslojavanja EN 319	[N/mm ²]	>0.60	>0.55	>0.55
Savojna čvrstoća EN 310	[N/mm ²]	>22	>20	>18
Modul elastičnosti EN 310	[N/mm ²]	>2500	>2200	>2100
Debljinsko bubrenje 24 h EN 317	[%]	<15	<12	<10
Površinska čvrstoća EN 311	[N/mm ²]	>1.0		
Površinska čvrstoća vijaka	[N]		>1080	>1080
Rubna čvrstoća vijaka	[N]		>900	>810
Sadržaj pijeska	[%]	<0.02		
Sadržaj vode *1) EN 322	[%]	6±2		
Sadržaj formaldehida *2a)	Klasa	E1		
Emisija formaldehida*2b)	Klasa	CARB 2/TSCA		
Reakcija na požar EN 13501-1	Klasa	D-s2,d0		

PerfectSense – Opća dozvoljena odstupanja

	Standard ispitivanja	Jedinica mjere	Debljina *3)		
			<15mm	15 do 20mm	>20 mm
Debljina					
• s PerfectSense s jedne strane	EN 14323	[mm]	±0.3		
Duljina i širina					
• komercijalno dostupna veličina	EN 14323	[mm]	±5		
• ploče krojene po mjeri			±2.5		

Ravnost				
	EN 14323	[mm/m]	--	≤2 ^{*4)}
Oštećenje ruba				
• komercijalno dostupna veličina	EN 14323	[mm]	≤10	
• ploče krojene po mjeri			≤3	

PerfectSense – svojstva površine

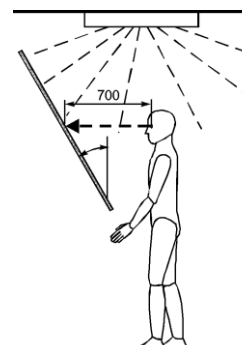
Značajka kvalitete	Standard ispitivanja	Klasa	Vrijednost	Jedinica mjere
Otpornost na ogrebotine				
Standard ispitivanja	DIN 68861-4 / DIN EN 15186	4C	≥1.5	[N]
Matt		4B	≥3	
Otpornost na kemikalije				
	DIN 68861-1 / DIN EN 12720	1B	-	-
Test križnih rezova				
	DIN EN ISO 2409	GT 0-1	-	-
Intenzitet sjaja				
Gloss	EN ISO 2813	60°	92 ±5	GU
Matt		60°	3 ±2	GU
Otpornost na suhu toplinu				
	DIN 68861-7 / DIN EN 12722	7C	100	°C
		7B ^{*5)}	140	°C
Otpornost na vlažnu toplinu				
	DIN 68861-8 / DIN EN 12721	8B	70	°C
		8A ^{*5)}	100	°C
Otpornost na abraziju				
	DIN 68861-2	2B	> 350 to ≤ 650	WR
Postojanost na svjetlost				
	EN 15187		Plava skala ≥6 Siva skala >4	
Otpornost na vlažne vremenske uvjete ^{*6)}				
(Klimatski uvjeti 40 ± 2 °C; relativna vlažnost 85 ± 5%; trajanje 14 dana)	AMK-MB-005, modul 2	Nema nastanka razmaka ili loma rubova		
Otpornost na promjenjive vremenske uvjete ^{*6)}				
(10 ciklusa: 1h klimatski uvjeti -20 ± 2 °C; 3h klimatski uvjeti 20 ± 2 °C / vlažnost 85 ± 5%; 3h klimatski uvjeti 60 ± 2 °C / vlažnost 55 ± 5%)	AMK-MB-005, modul 3	Nema raspucavanja, promjene boje, nastanka razmaka ili loma rubova		

Nedostaci površine prema AMK-MB- 009

Na ravnoj površini nedostaci ne smiju biti vidljivi s udaljenosti 0,7 m. U slučajevima kada nije moguće postići površine bez ikakvih nedostataka, dozvoljene su male nesavršenosti i nepravilnosti površine. Nedostaci površine su nedostaci veći od 1.0 mm² koji su vidljivi kada se površina promatra s udaljenosti od 0,7 m pod kutom gledanja od oko 30°. Dozvoljen je najviše 1 nedostatak /m².

Vrijede sljedeći okvirni uvjeti:

- Udaljenost s koje se gleda: 700 mm
- Intenzitet svjetla: 1000 – 2000 lx
- Kut nagiba: 30° prema vertikali
- Vrsta svjetla (dnevno svjetlo, temperatura boje) D 65: 6500 K
- Trajanje gledanja: najviše 20 sekundi



*1) nakon isporuke

*2a) sadržaj formaldehida: Prema Uredbi o zabrani kemikalija iz listopada 1993. u vezi s direktivom Njemačkog instituta za građevinarstvo DiBt o razredbi i praćenju emisije formaldehida kod ploča na bazi drva iz lipnja 1994., prag kod perforatorske metode (fotometrijske) ispitivanja sirove ploče ne smije biti viši od 8 mg HCHO/100g ploče 6,5% sadržaja vlage. Pomični prosjek u razdoblju od šest mjeseci je maksimalno 6,5 mg HCHO/100g suhe ploče. Perforatorska vrijednost prema DIN EN 120 kao pomični prosjek u razdoblju od šest mjeseci.

*2b) Ispitivanje u skladu s Američkom komorom za ispitivanje. Prema uvjetima koje je propisao CARB (California Air Resources Board) ispunjeni su zahtjevi iz Tablice 1 § 93120.2 faza 2 (≤0.11 ppm prema ASTM 1333 E) i US EPA TSCA TITLE VI odobren od TPC-4 (WKI) ili TPC-17 (FCBA).

*3) u odnosu na nazivnu vrijednost

*4) samo s uravnoteženom strukturom površina

*5) kod površina visokog sjaja dozvoljene su male promjene sjaja

*6) odnosi se na površinski sloj

KVALITETA

Osnovne značajke kvalitete PerfectSense lakiranih površina opisane su prema gore spomenutoj tablici. Kod izvjesnih namjena mogu biti potrebni podaci o svojstvima koja nisu obuhvaćena ovim tehničkim podacima. Kada je to potrebno, takva svojstva se na zahtjev mogu odrediti prema mjerodavnim standardima i određenim postupcima ispitivanja.

USKLAĐENOST BOJA I POVRŠINA

Ako kupac traži usklađivanje boje i površine, dopustivo je samo malo odstupanje originalnog uzorka i ispitnog tijela. Ispit treba provoditi prema propisu AMK-MB 009 (nedostaci površine).

OPĆE NAPOMENE

Pažljivi pregled zaprimljenih dobara ključan je dio pravilne obrade narudžbi i uključen je u EGGERove uvjete plaćanja i isporuke. EGGER preporučuje da se taj pregled provede primjenom statističkih procesa. PerfectSense lakirane ploče moraju se pažljivo prevoziti i skladištiti. Svrshodno je ploče skladištiti polaganjem na ravnu i suhu površinu, uz pokrovnu ploču, u zatvorenom prostoru. Ako se ploče skladište u drugačijim uvjetima, treba ih zaštititi od vlage kako bi se izbjeglo eventualno bubrenje rubova. Temperatura prostorije u kojoj se ploče skladište trebala bi se kretati od 10°C do 50°C.

Napomena: Zaštitna folija na PerfectSense lakiranim pločama mora se skinuti odmah nakon prerade, a najkasnije 5 mjeseci nakon isporuke ploča, kako bi se osiguralo sigurno skidanje zaštitne folije bez tragova. Proizvodi zaštićeni folijom ne smiju se izlagati direktnom utjecaju sunčevog svjetla (UV zračenje).

MORE FROM WOOD.



UPRAVLJANJE KVALITETOM ISO 9001

Šifra: TD PS HR
Revizija 06
Stranica Stranica 4 od
4

DODATNI DOKUMENTI

Tehnički podaci:

EGGER MDF MDF E1 EPF-S CARB2/TSCA ST CE

Napomena:

Ove tehničke podatke sastavili smo pažljivo prema svojim najboljim saznanjima. Ne preuzimamo odgovornost za greške, pogreške u standardima ili tiskarske pogreške. Uz to, moguće su tehničke preinake zbog stalnog razvoja PerfectSense lakiranih ploča, kao i zbog promjena standarda i dokumenata javnog prava. Stoga se sadržaj ovih tehničkih podataka ne treba smatrati uputama za uporabu niti pravno obvezujućim.