

## TEHNIČKI PODACI

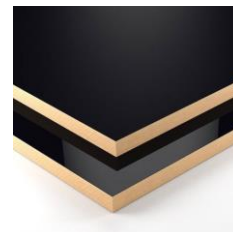
### EGGER PerfectSense lakirane ploče

**Opis materijala:**

Dekorativni proizvod na bazi drva premazan UV-bojom.  
 Nosiva ploča kao EGGER MDF STE1

**Primjena:**

Dekorativne ploče na bazi drva za primjenu u interijerima.



### Ploča EGGER MDF ST E1 prema EN 622 tip 5

Mehanička svojstva Prosječne vrijednosti ploča	Jedinica mjere	Debljine ploča		
		>10 - 12	>12 - 19	>19 - 25
Gustoća	[kg/m <sup>3</sup> ]	Specifično za tvornicu		
Čvrstoća raslojavanja EN 319	[N/mm <sup>2</sup> ]	>0.60	>0.55	>0.55
Savojna čvrstoća EN 310	[N/mm <sup>2</sup> ]	>22	>20	>18
Modul elastičnosti EN 310	[N/mm <sup>2</sup> ]	>2500	>2200	>2100
Debljinsko bubrenje 24 h EN 317	[%]	<15	<12	<10
Površinska čvrstoća EN 311	[N/mm <sup>2</sup> ]	>1.0		
Površinska čvrstoća vijaka	[N]		>1080	>1080
Rubna čvrstoća vijaka	[N]		>900	>810
Sadržaj pijeska	[%]	<0.02		
Sadržaj vode *1) EN 322	[%]	6±2		
Sadržaj formaldehida *2a)	Klasa	E1		
Emisija formaldehida*2b)	Klasa	CARB 2/TSCA		
Reakcija na požar EN 13501-1	Klasa	D-s2,d0		

### PerfectSense – Opća dozvoljena odstupanja

	Standard ispitivanja	Jedinica mjere	Debljina *3)		
			<15mm	15 do 20mm	>20 mm
<b>Debljina</b>					
• s PerfectSense s jedne strane	EN 14323	[mm]	±0.3		
<b>Duljina i širina</b>					
• komercijalno dostupna veličina	EN 14323	[mm]	±5		
• ploče krojene po mjeri			±2.5		

Ravnost				
	EN 14323	[mm/m]	--	≤2 <sup>*4)</sup>
Oštećenje ruba				
• komercijalno dostupna veličina	EN 14323	[mm]		≤10
• ploče krojene po mjeri				≤3

## PerfectSense – svojstva površine

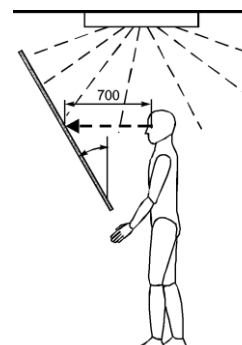
Značajka kvalitete	Standard ispitivanja	Klasa	Vrijednost	Jedinica mjere
Otpornost na ogrebotine				
Standard ispitivanja	DIN 68861-4 / DIN EN 15186	4C	≥1.5	[N]
Matt		4B	≥3	
Otpornost na kemikalije				
	DIN 68861-1 / DIN EN 12720	1B	-	-
Test križnih rezova				
	DIN EN ISO 2409	GT 0-1	-	-
Intenzitet sjaja				
Gloss	EN ISO 2813	60°	92 ±5	GU
Matt		60°	3 ±2	GU
Otpornost na suhu toplinu				
	DIN 68861-7 / DIN EN 12722	7C	100	°C
		7B <sup>*5)</sup>	140	°C
Otpornost na vlažnu toplinu				
	DIN 68861-8 / DIN EN 12721	8B	70	°C
		8A <sup>*5)</sup>	100	°C
Otpornost na abraziju				
	DIN 68861-2	2B	> 350 to ≤ 650	WR
Postojanost na svjetlost				
	EN 15187		Plava skala ≥6 Siva skala >4	
Otpornost na vlažne vremenske uvjete <sup>*6)</sup>				
(Klimatski uvjeti 40 ± 2 °C; relativna vlažnost 85 ± 5%; trajanje 14 dana)	AMK-MB-005, modul 2		Nema nastanka razmaka ili loma rubova	
Otpornost na promjenjive vremenske uvjete <sup>*6)</sup>				
(10 ciklusa: 1h klimatski uvjeti -20 ± 2 °C; 3h klimatski uvjeti 20 ± 2 °C / vlažnost 85 ± 5%; 3h klimatski uvjeti 60 ± 2 °C / vlažnost 55 ± 5%)	AMK-MB-005, modul 3		Nema raspucavanja, promjene boje, nastanka razmaka ili loma rubova	

### Nedostaci površine prema AMK-MB- 009

Na ravnoj površini nedostaci ne smiju biti vidljivi s udaljenosti 0,7 m. U slučajevima kada nije moguće postići površine bez ikakvih nedostataka, dozvoljene su male nesavršenosti i nepravilnosti površine. Nedostaci površine su nedostaci veći od 1.0 mm<sup>2</sup> koji su vidljivi kada se površina promatra s udaljenosti od 0,7 m pod kutom gledanja od oko 30°. Dozvoljen je najviše 1 nedostatak /m<sup>2</sup>.

Vrijede sljedeći okvirni uvjeti:

- Udaljenost s koje se gleda: 700 mm
- Intenzitet svjetla: 1000 – 2000 lx
- Kut nagiba: 30° prema vertikalni
- Vrsta svjetla (dnevno svjetlo, temperatura boje) D 65: 6500 K
- Trajanje gledanja: najviše 20 sekundi



\*1) nakon isporuke

\*2a) sadržaj formaldehida: Prema Uredbi o zabrani kemikalija iz listopada 1993. u vezi s direktivom Njemačkog instituta za građevinarstvo DiBt o razredbi i praćenju emisije formaldehida kod ploča na bazi drva iz lipnja 1994., prag kod perforatorske metode (fotometrijske) ispitivanja sirove ploče ne smije biti viši od 8 mg HCHO/100g ploče 6,5% sadržaja vlage. Pomični prosjek u razdoblju od šest mjeseci je maksimalno 6,5 mg HCHO/100g suhe ploče. Perforatorska vrijednost prema DIN EN 120 kao pomični prosjek u razdoblju od šest mjeseci.

\*2b) Ispitivanje u skladu s Američkom komorom za ispitivanje. Prema uvjetima koje je propisao CARB (California Air Resources Board) ispunjeni su zahtjevi iz Tablice 1 § 93120.2 faza 2 ( $\leq 0.11$  ppm prema ASTM 1333 E) i US EPA TSCA TITLE VI odobren od TPC-4 (WKI) ili TPC-17 (FCBA).

\*3) u odnosu na nazivnu vrijednost

\*4) samo s uravnoteženom strukturom površina

\*5) kod površina visokog sjaja dozvoljene su male promjene sjaja

\*6) odnosi se na površinski sloj

## KVALITETA

Osnovne značajke kvalitete PerfectSense lakiranih površina opisane su prema gore spomenutoj tablici. Kod izvjesnih namjena mogu biti potrebni podaci o svojstvima koja nisu obuhvaćena ovim tehničkim podacima. Kada je to potrebno, takva svojstva se na zahtjev mogu odrediti prema mjerodavnim standardima i određenim postupcima ispitivanja.

## USKLAĐENOST BOJA I POVRŠINA

Ako kupac traži usklađivanje boje i površine, dopustivo je samo malo odstupanje originalnog uzorka i ispitnog tijela. Ispit treba provoditi prema propisu AMK-MB 009 (nedostaci površine).

## OPĆE NAPOMENE

Pažljivi pregled zaprimljenih dobara ključan je dio pravilne obrade narudžbi i uključen je u EGGERove uvjete plaćanja i isporuke. EGGER preporučuje da se taj pregled provede primjenom statističkih procesa. PerfectSense lakirane ploče moraju se pažljivo prevoziti i skladištiti. Svrshodno je ploče skladištiti polaganjem na ravnu i suhu površinu, uz pokrovnju ploču, u zatvorenom prostoru. Ako se ploče skladište u drugačijim uvjetima, treba ih zaštititi od vlage kako bi se izbjeglo eventualno bubrenje rubova. Temperatura prostorije u kojoj se ploče skladište trebala bi se kretati od 10°C do 50°C.

**Napomena:** Zaštitna folija na PerfectSense lakiranim pločama mora se skinuti odmah nakon prerade, a najkasnije 5 mjeseci nakon isporuke ploča, kako bi se osiguralo sigurno skidanje zaštitne folije bez tragova. Proizvodi zaštićeni folijom ne smiju se izlagati direktnom utjecaju sunčevog svjetla (UV zračenje).

**MORE FROM WOOD.**



UPRAVLJANJE KVALITETOM ISO 9001

Šifra: TD PS HR  
Revizija 06  
Stranica Stranica 4 od  
4

## DODATNI DOKUMENTI

Tehnički podaci:

EGGER MDF MDF E1 EPF-S CARB2/TSCA ST CE

### **Napomena:**

Ove tehničke podatke sastavili smo pažljivo prema svojim najboljim saznanjima. Ne preuzimamo odgovornost za greške, pogreške u standardima ili tiskarske pogreške. Uz to, moguće su tehničke preinake zbog stalnog razvoja PerfectSense lakiranih ploča, kao i zbog promjena standarda i dokumenata javnog prava. Stoga se sadržaj ovih tehničkih podataka ne treba smatrati uputama za uporabu niti pravno obvezujućim.