

認定書

国住指第97号
平成 17年 6月 2日

Egger Holzwerkstoffe Wismar GmbH&Co.KG
Managing Director,Sales Mr.Philipp Sprockhoff 様

国土交通大臣 北側 一雄



下記の構造方法又は建築材料については、建築基準法第68条の26第1項(同法第88条第1項において準用する場合を含む。)の規定に基づき、同法施行令第20条の5第4項(規制対象外のホルムアルデヒド発散建築材料:F☆☆☆☆)の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号
MFN-1838
2. 認定をした構造方法又は建築材料の名称
オリエンテッドストランドボード構造用パネル
3. 認定をした構造方法又は建築材料の内容
別添の通り

(注意)この認定書は、大切に保存しておいてください。

Translation (PSI No.721-5R080-1)

Accreditation

MLIT Reg. No. 97

June 2, 2005

Egger Holzwerkstoffe Wismar GmbH&Co.KG

Managing Director, Sales

Mr. Philipp Sprockhoff

Minister of MLIT,

Kazuo Kitagawa

This is to certified that the following building material has been approved for formaldehyde performance evaluation (F ****) under the Building Standard Law "Ministerial Ordinance" Chapter 20, Article 5, and Clause4.

1. Approval Number
MFN-1838
2. The name of material
Oriented Strand Board Structure Panel
3. The specification of the material
Please see **Attached Documents -1**

(Notice): Please keep this certification importantly.

1.材料の名前

オリエンテッドストランドボード構造用パネル

2.申請仕様の形状・寸法等

表1 申請仕様の形状・寸法等

項目	申請仕様
形	平板
表面	平坦
製品構成	長方形の形をした針葉樹(松)を繋ぎ合わせ、層をクロスさせ、MDI樹脂で接着し熱硬化されたもの。
サイズ	縦幅: 乱尺(カスタムオーダーのため指定なし) 横幅: 乱尺(カスタムオーダーのため指定なし)
厚さ	8mm(±0.8) ~ 24mm(±1)
密度	625kg/m ³
質量	10.5kg/m ² (18mm厚)

3.申請仕様の材料構成

表2 申請仕様の材料構成

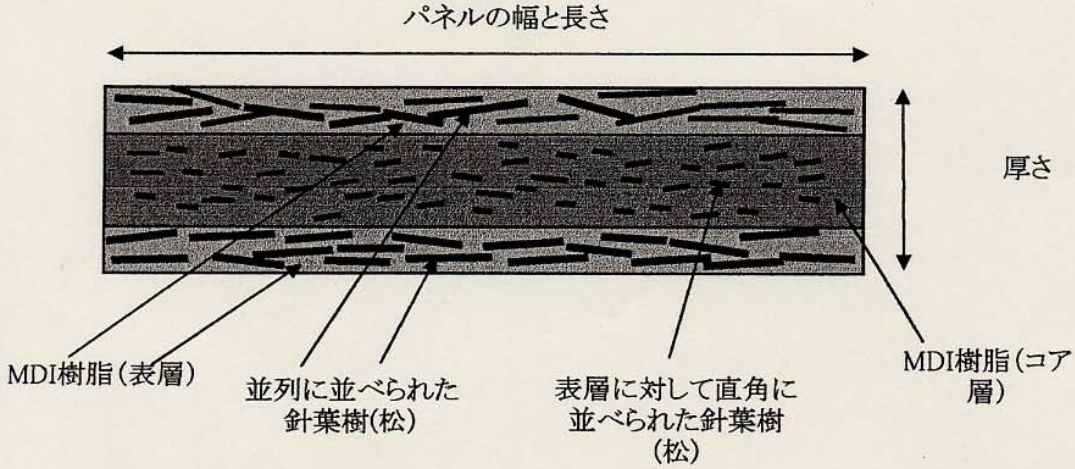
項目	申請仕様
表面被覆	なし
製品構成	長方形の形をした針葉樹(松)を繋ぎ合わせ、層をクロスさせ、MDI樹脂で接着し熱硬化されたもの。 厚さ: 8mm~27mm

主成分	木片	86.5%
接着樹脂成分	水	7.0%
	高分子MDI樹脂(表層)	3.5%
	高分子MDI樹脂(コア層)	2.0%
	ワックス乳剤	1.0%

MDI接着剤樹脂の特性	
密度、g/cm ³ 、25°C	1.23%
イソシアナート(NCO)値 (hydrolysisable 塩素) %	31%
酸性度 (ppm)	300
Hydrosysable塩素 (ppm)	2000未満
鉄分	800未満

4. 申請仕様の断面図

図-1 断面図



幅: 乱尺
 長さ: 乱尺
 厚み: 8mm ~ 27mm

OSB 厚み	表層部 (mm)	コア層 (mm)	外層部 (mm)
8mm	2	4	2
9mm	2.5	4	2.5
12mm	3	6	3
15mm	4	7	4
22mm	5.5	11	5.5
24mm	6	12	6
27mm	7	14	7

1. The name of material

Oriented Strand Board Structural Panel

2. Shape and dimension of specification

See Figure 1

Item	Applying specification
Shape	Rectangular panels
Surface	Flat
Product Composition	Rectangularly shaped Softwood Pine strands that are arranged in cross-oriented layers, coated with thermosetting MDI (see above) adhesive under pressure
Size	Widths: None specified - custom cut to desired application
	Widths: None specified - custom cut to desired application
Thickness	8mm(± 0.8) ~ 24mm(± 1) range tested
Density	~625kg/m ³
Mass	~10.5 kg/m ² (18mm thickness) varies with board thickness

3. Material composition of applying specification

Shown as table 2.

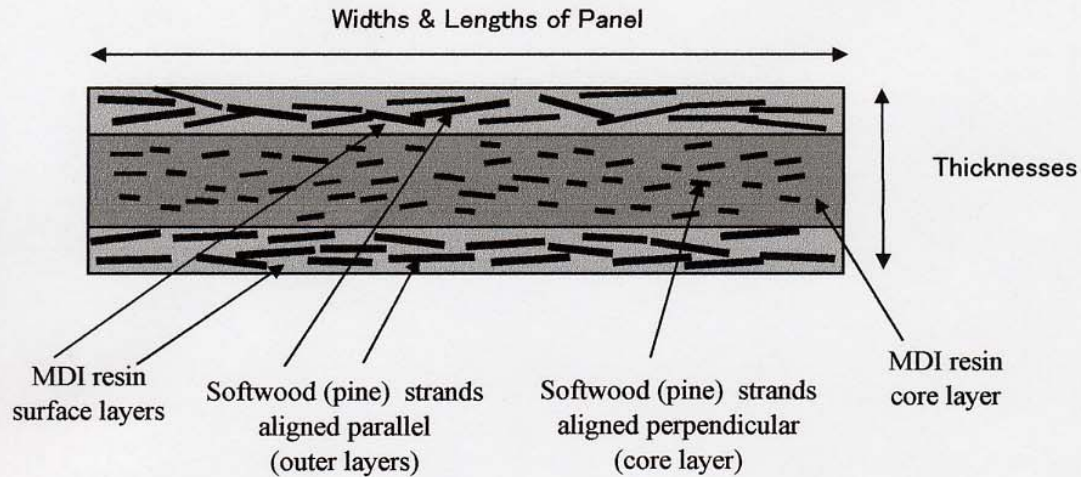
Item	Applying specification
Surface coating	None
Product Composition	Rectangularly shaped Softwood Pine strands arranged in cross-oriented layers, coated with thermosetting polymeric diphenyl methane diisocyanate adhesive. thickness: 8mm - 27mm (full thickness range to be used)

Major Ingredient	Softwood (pine) dry strands:	~86.5%
	Water	~7%
Adhesive resin Ingredient break down	Polymeric MDI resin surface layers	~3.5%
	Polymeric MDI resin core layer	~2%
	Wax emulsion	≤ 1%

Other properties of MDI adhesive resin	
Density, g/cm ³ @ 25 ^o C	1.23%
Isocyanate (NCO) value, % corrected for hydrolysable chlorine	31%
Acidity, ppm	300
Hydrosysable chlorine, ppm	<2000
Iron content	<800

4. Cross section of applying specification for *Eurostrand OSB/3 Top*

Shown as Figure 1.



Widths: Varies with application
Lengths: Varies with application
Thicknesses: 8mm → 27mm

OSB Gauge	Surface Layer (≈ mm)	Core (≈ mm)	Outer Layer (≈ mm)
8mm	2	4	2
9mm	2.5	4	2.5
12mm	3	6	3
15mm	4	7	4
22mm	5.5	11	5.5
24mm	6	12	6
27mm	7	14	7