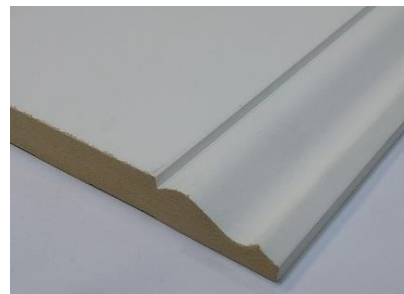


Ficha técnica

Molduras MDF Pintadas



Fórmula: 524

Descripción del Producto: Molduras fabricadas en MDF, disponibles en distintos perfiles y espesores. Poseen una superficie suave, sin imperfecciones, son fáciles de instalar. La pintura de fábrica les brinda un fondo como acabado final, pudiendo sobre este primer base aplicar una pintura final de protección o decorativa.

Fábrica de Concordia

Modelo de tablero según EN 622 modelo (Tipo UL2)

| Características mecánicas de los tableros | Unidad | Espesores | | | |
|--|----------------------|-----------------------|-----------|-----------|-----------|
| | | > 9 - 12 | > 12 - 19 | > 19 - 30 | > 30 - 45 |
| | [mm] | | | | |
| Densidad | [kg/m ³] | Específico de fábrica | | | |
| Resistencia a la tracción transversal EN 319 | [N/mm ²] | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,3 |
| Resistencia a la flexión EN 310 | [N/mm ²] | 18,0 | 16,0 | 14,0 | 12,0 |
| Módulo de flexión y elasticidad EN 310 | [N/mm ²] | 1.400 | 1.300 | 1.200 | 1.100 |
| Humedad de los tableros * EN 322 | [%] | 4 - 10 | | | |
| Contenido de formaldehídos ** | | E1, CARB2, TSCA | | | |

| Tolerancias generales | Unidad | Espesores | | | |
|-----------------------|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | > 9 - 12 | > 12 - 19 | > 19 - 30 | > 30 - 45 |
| | [mm] | | | | |
| Tolerancia Espesor | [mm] | ± 0,4 | | | |
| Tolerancia Ancho | [mm] | ± 0,4 | | | |
| Tolerancia Largo | [mm] | ± 5,0 | | | |

* en estado de entrega

** Contenido de formaldehidos

E1: según el "Reglamento sobre la prohibición de sustancias químicas (ChemVerbotsV)" de octubre de 1993 junto con el "Reglamento sobre la clasificación y supervisión externa de paneles de madera con respecto a la emisión de formaldehído (DIBt - Directriz 100)" de junio de 1994, el MDF sin revestimiento, no debe exceder un valor de perforador (fotométrico) de 8 mg de HCHO / 100 g de tablero seco en estufa, corregido a un contenido de humedad de 6,5% .
La media móvil de los valores EN ISO 12460-5 durante un período del año es como máximo de 7 mg HCHO / 100g masa del panel seco.

CARB 2: Según la reglamentación del California Air Resources Board (CARB) CCR-17-93120.2(a) - Fase 2, no debe exceder las placas de MDF según el método de la cámara de prueba ASTM E 1333 de 0,11 ppm.

TSCA: Según US EPA 40 CFR Part 770 "Formaldehyde Emission Standards for Composite Wood Products", Title VI to the Toxic Substances Control Act (TSCA) - 'TSCA Title VI', para 40 CFR § 770.10 (b), no debe exceder las placas de MDF según el método de la cámara de prueba ASTM E 1333 de 0,11 ppm.

Nota:

Los datos de esta ficha se basan en nuestra experiencia y nuestros conocimientos al día de hoy. A reserva de errores de impresión o de normas. Debido a la evolución continua del producto, de las normas y los documentos legales, ciertos parámetros técnicos pueden modificarse. Estas informaciones no pueden servir de garantía respecto a las características de los productos o sobre su idoneidad para ciertos tipos de utilización.

