

TECHNISCHE FICHE

EGGER ABS-KANTENBAND



EGGER ABS-kantenband zijn thermoplastische kanten voor het decoratieve afkanten van plaatmateriaal uit hout. Ze hebben niet enkel een beschermende functie maar doen ook dienst als designelement. Deze EGGER kantenband wordt uit ABS gemaakt en zijn door-en-door gekleurd. De achterkant is voorzien van een universele kleefstof (primer).

Toepassingen

De ABS-kanten van EGGER worden gebruikt voor het afkanten van decoratief plaatmateriaal uit hout zoals spaan-, MDF, HDF- en lichtgewichtplaten en vormen op die manier de „finishing touch“ voor alle decoratieve materialen. Hierdoor kunnen deze producten in heel uiteenlopende toepassingen gebruikt worden: meubelen voor keukens, badkamers, kantoren, slaap-, woon- en kinderkamers, voor de standenbouw en in winkels. Naast de traditionele gebruiksdomeinen zijn de ABS-kanten van EGGER ook geschikt voor het afkanten van vrije vormdelen.



Producteigenschappen

MATERIAAL

ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol) is een slagvaste, mechanische en thermisch stevige, hoogwaardige, thermoplastische en chloorvrije kunststof die een positieve ecobalans kan voorleggen. ABS is bestand tegen zuren, logen, zout, alcohol en olie, maar kan in bepaalde omstandigheden wel door organische oplosmiddelen en benzine worden aangetast. De uitermate hoge slagvaste eigenschappen van het materiaal staan garant voor hoge standtijden van frees- en andere snijwerktuigen. De ABS-kanten van EGGER zijn bijzonder goed bestand tegen extreme temperatuur- en vochtigheidsschommelingen.

PRODUCTIE

DE ABS-kanten van EGGER worden vanaf een dikte van 0,8 mm in een extrusieprocédé geproduceerd. Voor dunnere kanten wordt er gebruik gemaakt van een kalenderprocédé.

OPPERVLAKKEN

De ABS-kanten van EGGER zijn met behulp van UV-geharde kunstharlakken krasvast gemaakt (UV-coating) en bezitten een hoge mechanische slijtvastheid. Voor het overige onderscheiden ze zich door hun hoge taaiheid, kerfslagsterkte, schokbestendigheid, buigvastheid en oppervlaktehardheid. Bij een inwerktijd van 24 uur zijn ze bestand tegen zowat alle huishoudelijke schoonmaakproducten en ongevoelig voor vlekken. De oppervlakken zijn afwasbaar, uitermate hygiënisch en vochtbestendig.

KLEEFEIGENSCHAPPEN

Op de rugzijde van de EGGER ABS-kanten is een universele kleefstof (primer) aangebracht, die in combinatie met de gangbare smeltlijmen voor een onberispelijke hechting van de kant op de ondergrond zorgt. De primerlaag is op het gebruik van smeltlijmen op basis van *EVA, PA, APAO en PUR afgestemd. Indien er hoge, kritische temperatuurzones verwacht worden, bijvoorbeeld bij bepaalde toepassingen in de keuken of export in containers, moet een warmtevlaste lijm gebruikt worden die tegen hoge temperaturen bestand is. Voor het gebruik in vochtige zones zijn vooral smeltlijmen op basis van polyurethaan geschikt. Volg in ieder geval de voorschriften van de lijmfabrikant.

- * EVA – ethyleenvinylacetaat
- PA – polyamide
- APAO – amorfe polyalfaolefine (basis: polyolefine)
- PUR – polyurethaan

Kwaliteitskenmerken / technische gegevens

Afwijking op basis van het gebruikte procédé of materiaal mogen vanaf een kijkafstand van 0,5m niet storend zijn. De vooraf gedefinieerde voorspanning en parallelisme van de ABS-kanten van EGGER zorgen voor een optisch onberispelijke naadkwaliteit. De voorspanning zorgt bovendien voor een optimale verlijming door de opname van de overtollige lijm in het middelpunt van de achterkant van de kantenband en de verankering van de lijm in de spaanplaat.

Eigenschappen/mechanisch/elektrisch	Eenheid	Waarde	Norm
Lichtechtheid voor gebruik binnen	—	> klasse 6	ISO 877
Inslaghardheid	N/mm ²	90 - 110	ISO 2039-1
Shore D hardheid	—	70 ± 4	ISO 868
Kerfslaghardheid, 23°C	KJ/m ²	17 - 19	ISO 179/2C
Slagweerstand ongekerfd, 23°C	KJ/m ²	geen breuk	ISO 179/2D
Vormvastheid onder invloed van warmte (50°C/u, B 50N)	[°C]	ca. 98	ISO 306
Chemische bestendigheid	—	goed 1-B	DIN 68861
Inkrimping (1 uur bij 80°C)	%	< 0,6	
Statische oplading	—	zeer gering	—

VERWERKINGSEIGENSCHAPPEN

Bewerking	Geschiktheid
■ Snijden	goed
■ Freesrichting ¹⁾	GLL / GGL ¹⁾
■ Voorfrezen	goed
■ Radius frezen	goed
■ Kopieerfrezen	goed
■ Afschrapen	goed
■ Polijsten	goed
■ Verlijming	alle in de handel verkrijgbare lijmen voor kantenband geschikt
■ Geschiktheid om te schuren	goed
■ Breukvastheid	matig
■ Geschiktheid om te lakken	goed (acryl / PUR-lak)
■ Bestendigheid in het BA2 bewerkingscentrum	goed

¹⁾ Bij alle thermoplastische kantenband wordt een bewerking in tegengestelde richting aanbevolen – GLL = in dezelfde richting, GGL = in tegengestelde richting ABS-kanten beschikken over goede elektrische isolerende eigenschappen en hebben een hoge oppervlakte- en doorgangsweerstand.

Toleranties

BREEDTE KANTENBAND

Breedte [mm]	Tolerantie [mm]
12 tot 54	+/- 0,45

DIKTE KANTENBAND

Breedte [mm]	Tolerantie [mm]
0 tot 1,0	+ 0,15 / -0,10
1,1 tot 2,0	+ 0,10 / -0,20
2,1 tot 3,0	+ 0,15 / 0,25

VOORSPANNING

Dikte [mm]	Tolerantie bij breedte [mm]	
	tot 30	vanaf 30
0 tot 1,0	0,00 – 0,40	0,00 – 0,50
1,1 tot 3,0	0,00 – 0,30	0,00 – 0,40

PARALLELLISME

Dikte [mm]	Maximale afwijking [mm]
0 tot 2,0	0,10
2,1 tot 3,0	0,15

KROMTREKKING IN DE LENGTERICHTING

Dikte [mm]	Maximale kromtrekking over 1 m lengte
0 tot 3,0	3 mm

OPSLAG

ABS-kantenband van EGGER is bestand tegen verrotting en kan daardoor bij kamertemperatuur (20 tot 25°C) en in een ruimte beschermt tegen de weersinvloeden bijna onbeperkt worden gestockeerd. Bij kantenband die ouder is dan 12 maanden dient voor de verwerking wel een test te worden uitgevoerd.

REINIGING

ABS-kanten van EGGER kunnen zonder problemen met vrij in de handel verkrijgbare reinigingsproducten voor kunststoffen worden gereinigd. Benzine, thinner, nagellakverwijderaars en vergelijkbare producten met een hoog oplosmiddel- en alcoholgehalte daarentegen kunnen het oppervlak aantasten. Het gebruik van deze producten is dan ook te vermijden.

AFVALVERWERKING

In principe zijn deze producten omwille van hun hoge verbrandingswaarde geschikt voor thermische valorisatie. Meerdere goedkeuringen tonen aan dat daarbij geen relevante verhoging van schadelijke stoffen hoeft te worden verwacht. Werkstukken met ABS-kantenband behoren tot de brandstofgroep 6 van de 1. BImSchV 5 (Erste Verordnung zur Durchführung des Bundes-Immissionsschutzgesetzes (Verordnung über kleinere und mittlere Feuerungsanlagen – 1. BImSchV) van 14 maart 1997) en kunnen in een houtverbrandingsinstallatie met een nominaal verwarmingsvermogen van minstens 50kW worden verwerkt (met nominaal verwarmingsvermogen wordt de warmteafgifte van een verbrandingsinstallatie bedoeld die in een verwarmingssysteem kan worden gebruikt. De warmteafgifte wordt als vermogensseenheid in kilowatt (kW) gemeten). Daardoor kunnen de resten van de ABS-kantenband van EGGER zonder problemen samen met zaagsel in de daarvoor goedgekeurde installaties verbrand worden. Tijdens het verbrandingsproces ontstaan geen chloorverbindingen. De grenswaarde van de strenge TA-Luft-eisen worden hierbij gerespecteerd. Ook spaanplaten met daarop aangebrachte ABS-kanten kunnen op die manier zonder problemen worden verwerkt. Zo hoeft het afval niet te worden gesorteerd en hoeven de kanten niet te worden verwijderd, waardoor men zich heel wat moeite bespaart.

Informatie over de verwerking van ABS-kanten van EGGER vindt u in onze verwerkingsrichtlijnen.

Deze technische fiche werd naar eer en geweten en met de grootste zorgvuldigheid samengesteld. De gegevens zijn gebaseerd op praktijkervaring en eigen tests en geven onze huidige kennis weer. Deze gegevens worden enkel ter informatie aangeboden en bieden geen garantie met betrekking tot de eigenschappen van de producten of hun geschiktheid voor specifieke toepassingen. Onder voorbehoud van drukfouten, normfouten en vergissingen. Bovendien kunnen uit de constante ontwikkeling van EGGER ABS-Kanten en door veranderingen in normen of wettelijke documenten technische veranderingen voortvloeien. Daarom geldt de inhoud van deze technische fiche niet als gebruiksaanwijzing, noch als rechtsgeldig document. Onze algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden zijn van toepassing.